

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

GIUGNO-LUGLIO

2024

18

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

PRESENTIAMO IL NUMERO 18 DI E-FOCUS MAGAZINE, IN DIFFUSIONE A GIUGNO E NUOVAMENTE A LUGLIO, EDIZIONE CHE PRECEDE LA PAUSA ESTIVA.

È stata una stagione lavorativa intensa, caratterizzata da sfide significative legate alla situazione economica e geopolitica, tuttavia il sistema manifatturiero lombardo, pur risentendo dell'indebolimento del ciclo globale, ha segnato, nei dati a consuntivo 2023, un lieve avanzamento in termini di tenuta competitiva, export ed occupazione.

Quali saranno i temi più dibattuti nei prossimi mesi?

Grazie all'integrazione dell'**Intelligenza Artificiale (IA)** e ai principi dell'**Industry 5.0**, l'industria manifatturiera sta vivendo una trasformazione epocale.

L'IA permette alle aziende manifatturiere di gestire ogni fase dei processi produttivi, attraverso l'analisi dei dati in tempo reale.

Industry 5.0 porta questo concetto un passo avanti, combinando la precisione e la velocità delle macchine (cobot) con la creatività e la flessibilità degli esseri umani.

Il connubio tra l'IA e i principi dell'Industry 5.0 rappresenta una straordinaria opportunità per le aziende manifatturiere. Attraverso l'ottimizzazione dei processi, la personalizzazione dei prodotti, la collaborazione uomo-macchina e la sostenibilità, queste tecnologie offrono vantaggi competitivi significativi, preparando le imprese a un futuro più efficiente, innovativo e sostenibile.

Al recente G7 guidato dall'Italia, l'intelligenza artificiale (AI) è stata al centro di discussioni approfondite: la crescente importanza e la rivoluzione di questa tecnologia nell'economia globale e nella vita quotidiana, solleva tuttavia anche rilevanti questioni etiche e sociali.

Ad esempio, si è evidenziato come l'intelligenza artificiale possa stimolare l'innovazione e creare nuove opportunità di lavoro, purché accompagnata da adeguate politiche di formazione e riqualificazione dei lavoratori, promuovendo una transizione verso nuovi tipi di occupazione.

L'intelligenza umana è perciò necessaria per progettare, supervisionare e regolare l'IA, assicurandosi che gli algoritmi siano trasparenti, equi e rispettosi dei diritti umani. L'Unione Europea ha recentemente approvato l'**AI Act**, una legge volta a regolamentare l'uso dell'intelligenza artificiale (AI) e che detta le linee guida per bilanciare l'innovazione tecnologica con la responsabilità sociale. In conclusione, nel prossimo futuro, avremo qualcosa di cui parlare, molto da fare e moltissimo da imparare.

Nel frattempo, per rimanere su strategie più immediate, Vi ricordiamo i vantaggi di essere presenti nel Portale **www.pmilombarde.it**,

nella **Guida delle PMI Lombarde**, in **E-FOCUS Magazine** e anche attraverso i nostri **canali Social**, strumenti imprescindibili per aumentare la visibilità della Vostra Azienda, costruire e rafforzare la brand identity, creare engagement e divulgare informazioni chiare, precise e tempestive al Vostro target di riferimento, aumentando le possibilità di business.

PMI LOMBARDE PORTA LA VOSTRA AZIENDA AL CENTRO DEL MERCATO GLOBALE, DOVE INNOVAZIONE, ECCELLENZA E OPPORTUNITÀ SI INCONTRANO.



E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.



SEGUICI



**IN QUESTO
NUMERO**

→ PAGINA 2/3

Servo Presse

→ PAGINA 4

A.P.I.
ASSOCIAZIONE PICCOLLE E MEDIE INDUSTRIE
DEL NORD

→ PAGINA 5

contradata

→ PAGINA 6/7

MICROingranaggi

→ PAGINA 8

34bi mu
fieramilano

→ PAGINA 9

COMAF

→ PAGINA 10

ER.M

→ PAGINA 11

M3
MOTORELLI ITALIA

→ PAGINA 12

ZA-BER

→ PAGINA 13

GICAR
power to electronics

→ PAGINA 14

DIGIWAY

→ PAGINA 15

coniplax
new pac

→ PAGINA 16/17

BRESCIANINI
dall'IDEA al PRODOTTO

→ PAGINA 18

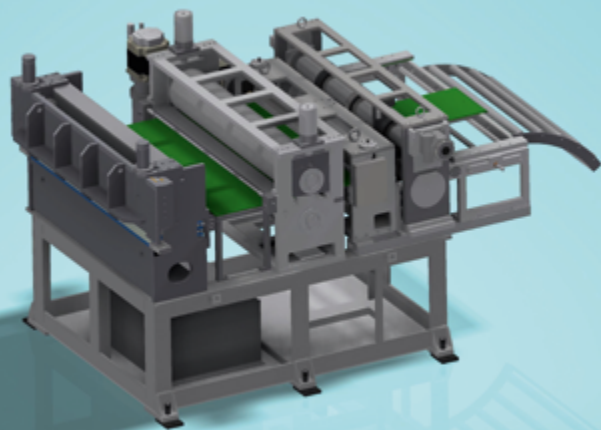
ITX
ELICARGO

→ PAGINA 19

A.P.I.
ASSOCIAZIONE PICCOLLE E MEDIE INDUSTRIE
DEL NORD

Servopresse srl

LINEA COIL PER LA PRODUZIONE DI **TEGOLE DI METALLO**



LA FILOSOFIA CHE DA ANNI **SERVOPRESSE** PROMUOVE, CIOÈ QUELLA CHE: "LA COLLABORAZIONE È ANCHE IL SAPER ANTICIPARE LE ESIGENZE DEL CLIENTE" HANNO PERMESSO LA PROGETTAZIONE, LA REALIZZAZIONE, LA CONSEGNA E L'INSTALLAZIONE DI **3 DIVERSI IMPIANTI AUTOMATICI AD ALTA PRODUTTIVITÀ PER IL TAGLIO E LA GOFFRATURA DI COILS IN BI-METALLO** DESTINATA ALLA PRODUZIONE DI **TETTOIE** PER DUE DIVERSE SOCIETÀ CHE FANNO PARTE DI GRUPPO, NEW ZELANDESE LEADER MONDIALE NELLA PRODUZIONE DI COPERTURE METALLICHE

UN IMPIANTO CONSEGNATO IN **UNGHERIA ED UNO A **LOS ANGELES** NEGLI STATI UNITI E IL TERZO PRESSO LA LORO NUOVA SEDE IN **TEXAS**.**

Come detto le linee sono destinate alla produzione di **coperture metalliche**.

In fase di elaborazione del progetto, dal punto di vista della lavorazione, la difficoltà principale consisteva nel fatto che i particolari in questione sono particolari estetici ovvero devono essere privi di qualsiasi graffiatura, segno o marcatura, cosa non impossibile ma

comunque difficoltosa. Per questa ragione sono state eseguite speciali lavorazioni su tutti i componenti.

Nella realizzazione dell'intero progetto, bisognava considerare la necessità di prevedere le eventuali dimensioni minime e massime dei prodotti futuri e conseguentemente di dimensionare i parametri costruttivi in maniera corretta.

LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELLA PRIMA LINEA DI ALIMENTAZIONE, QUELLA FORNITA IN **UNGHERIA** SONO:

- Portata coil max. 10.000 Kg
- Larghezza nastro max. 1400 mm.
- Diametro esterno Ø 1440 mm.
- Diametro interno Ø 508 mm.
- Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm Limite di snervamento 310MPa - 380MPa

LA LINEA È COMPOSTA DA:

1. Uno svolgitore motorizzato con sella di carico
2. Una Raddrizzatrice- alimentatrice
3. Un'unità a slider con 3 coltelli, unità di goffratura ed una Cesoia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.



Lo **svolgitore motorizzato con sella di carico** sono costruiti su un unico basamento per ottenere un perfetto allineamento e per agevolare la fase di carico che avviene dal pulpito di comando senza che l'operatore entri in contatto con il materiale. Tutta la motorizzazione viene coordinata in fase automatica da un sensore ad ultrasuoni che rileva le variazioni di posizione del materiale nel loop.

LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELLA SECONDA E DELLA TERZA LINEA DI ALIMENTAZIONE, QUELLA FORNITA A LOS ANGELES ED IN TEXAS, NEGLI STATI UNITI, SONO:

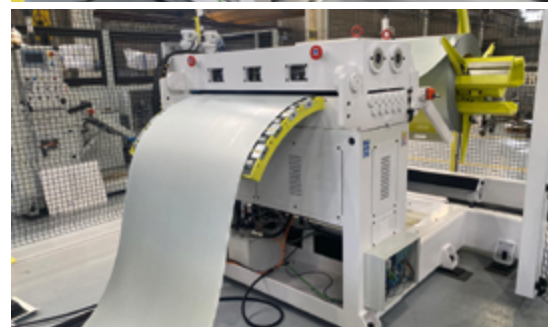
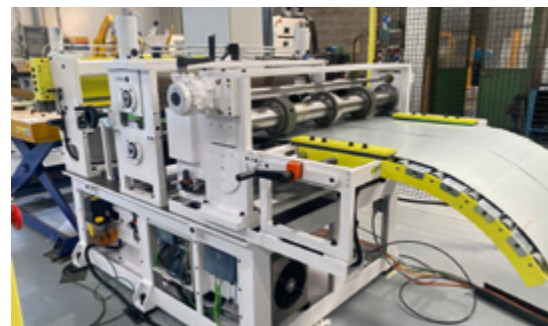
- Portata coil max. 10.000 Kg
- Larghezza nastro max. 1400 mm.
- Diametro esterno Ø 1440 mm.
- Diametro interno Ø 508 mm.
- Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm Limite di snervamento 310MPa - 380MPa

LA LINEA È COMPOSTA DA:

1. Uno svolgitori motorizzato con sella di carico
2. Un'unità a slitter con alimentatore integrato, con 2 coltelli, unità di goffratura ed una Cesoia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

L'**alimentatore elettronico e la cesoia a ghigliottina** sono costruiti su un unico basamento. L'alimentatore con una ruota metrica ed encoder in combinazione alla lettura del motore garantisce una perfetta tolleranza di lavoro rilevando il materiale realmente spostato e scongiurando il pericolo di scivolamenti non segnalati. Il controllo progettato e sviluppato appositamente per l'alimentazione di coil di

lamiera oltre alla possibilità di editare e memorizzare differenti programmi, di impostare i parametri di velocità, tolleranza, accelerazione, decelerazione e guadagno, di lavorare con o senza servopilotaggio e di impostare il numero dei pezzi da produrre, è in grado di gestire un controllo di posizione e/o espulsione pezzi e di offrire la possibilità di programmare una produzione a passi differenziati con l'utilizzo di 7



uscite aggiuntive per accessori.

La cesoia a ghigliottina è composta in carpenteria elettro-saldata e normalizzata dove, all'interno della quale, è ancorato un cilindro oleodinamico il quale, tramite una leva, comanda un albero di torsione su un movimento angolare di 94° ca. Tale operazione permette di ottimizzare la cesoiatura compatibilmente al variare dello spessore di lamiera da tranciare

Servopresse, nasce nel 1970 con lo scopo di progettare e produrre linee di alimentazione per presse e macchine che utilizzano coils in lamiera.

Servopresse è una media azienda ad amministrazione privata che si avvale di circa una quarantina tra dipendenti e collaboratori esterni nei suoi stabilimenti situati a Milano e Nizza. L'esperienza e la presenza sul mercato internazionale hanno permesso a Servopresse di raggiungere livelli elevati nello sviluppo di tecniche avanzate per l'elaborazione di linee di produzione da coils; i suoi progettisti sono sempre alla ricerca delle ultime tecnologie da poter adattare alle più specifiche esigenze del cliente. Grazie alla completa informatizzazione dell'ufficio tecnico, **Servopresse** è in grado di seguire l'intera commessa dalla fase di progettazione, ottenuta tramite sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica. Grazie al suo efficientissimo reparto produzione è in grado di sviluppare e realizzare impianti su misura per ogni tipo di esigenza produttiva. Ogni singola richiesta o problematica del cliente viene sviluppata e realizzata internamente. La possibilità di eseguire anche lavorazioni di grosse dimensioni permette di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da:

- **Svolgitori:** singoli, doppi, motorizzati o folli, con espansione autocentrante idraulica.
- **Raddrizzatrici normali e alimentatrici:** Composte da una testa di traino e rulli di raddrizzatura in acciaio temprato e rettificato.
- **Alimentatori elettronici a rulli:** Semplici, versatili e performanti grazie all'utilizzo dell'elettronica di qualità sono adattabili a qualsiasi lavoro di automazione.
- **Linee speciali** adatte a soddisfare le più particolari e sofisticate esigenze di lavorazione tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, alimentatori a barre e linee di taglio complete.



**Servo
Presse®**

Servopresse srl

Via Enrico Fermi, 48

20019 Settimo Milanese (MI)

T. + 39 02 3285775

info@servopresse.it

www.servopresse.it

“ANCHE IO LAVORO IN UNA PMI!”

Da tempo è emersa la difficoltà delle PMI a inserire nuove e qualificate figure professionali in azienda, per questo A.P.I. è impegnata nel rafforzare il dialogo e il rapporto di

collaborazione con gli attori che si occupano del tema - Istituzioni, Scuole, Università ed Enti. L'obiettivo del progetto “Anche io lavoro in una PMI!” è costruire un ponte tra le

generazioni, che siano di lavoratori o di imprenditori, infatti, è imprescindibile per garantire la continuità delle PMI e per promuovere un solido futuro per il sistema manifatturiero.

Come?

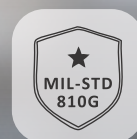


Con #APITIFABBRICA, A.P.I. è disposizione delle imprese associate per valutare progetti e iniziative rispetto alle singole specifiche esigenze.



MAX. PRESTAZIONI | MAX. FLESSIBILITÀ

12th Generation Intel® Core™ CPU
Embedded fanless Computer
Prestazioni per elaborazione dati ed inferenza
Storage veloce ed affidabile
Elevata espandibilità e modularità
Robusto ed affidabile



Microingranaggi srl

ABBIAMO OTTENUTO LA CERTIFICAZIONE UNI ISO 45001 PER LA SALUTE E LA SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO

di **Giuseppe Friscia**

OBIETTIVO DI QUESTO PERCORSO È STATO QUELLO DI INDIVIDUARE TUTTE LE SITUAZIONI POTENZIALMENTE CRITICHE, MONITORARLE E INTERVENIRE AL FINE DI PREVENIRE POSSIBILI RISCHI, INFORTUNI E MALATTIE IN AMBITO PROFESSIONALE

Esistono attività che, se non formalizzate e se non affidate alla supervisione di un soggetto responsabile, per una naturale deriva (come ad esempio l'attenzione dell'individuo nel tempo tende a decadere) possono essere eseguite in modo "troppo confidente o con ridotta attenzione".

Questo vale per tanti ambiti operativi, incluso quello della salute e sicurezza sul lavoro.

Di recente, in uno scambio di esperienze con Stefano Garavaglia, ci siamo trovati a evidenziare situazioni decisamente allarmanti che purtroppo in tante aziende sono la norma. Casi in cui, per esempio, si impiega la benzina per lavare i pezzi della lavorazione, pavimenti cosparsi di lubrificante o nebbie oleose che saturano gli ambienti di lavoro. E si potrebbero fare altri esempi sul tema.

Ecco, situazioni come queste, dal nostro punto di vista, sono inaccettabili e fortunatamente ben lontane da quella che è sempre stata la filosofia di **MICROingranaggi**.

Negli ultimi mesi, però, abbiamo voluto fare un passo in più e abbiamo integrato il sistema di gestione con gli elementi utili ai fini dell'ottenimento della certificazione UNI ISO 45001 relativa alla salute e alla sicurezza nei luoghi di lavoro, aggiungendo un ulteriore tassello alla strategia di crescita incentrata sul miglioramento continuo che, da tempo, stiamo portando avanti.

Come ogni impresa che aderisce a un approccio di lavoro definito, strutturato e riconoscibile sia internamente che esternamente, anche noi – oltre a dare priorità alla qualità della produzione, come evidenziato dalle nostre certificazioni UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 9100 (<https://microjournal.microingranaggi.it/microingranaggi-ha-ottenuto-la-certificazione-uni-en-9100-per-il-settore-aerospaziale-e-della-difesa/>) – consideriamo essenziale tenere in debita attenzione anche le condizioni di sicurezza e salute dei lavoratori.

Ma cos'è la UNI ISO 45001?

La UNI ISO 45001 stabilisce un set di requisiti (leggasi come sistema di gestione) per le attività delineate dal D.L. 8108 e ssmm, il Testo unico sulla sicurezza, proponendo metodi efficaci per soddisfarle. L'obiettivo è assicurare la salute e la sicurezza sul lavoro, prevenendo infortuni e malattie in ambito professionale.

La formazione sulla salute e sicurezza, ad esempio, non dovrebbe essere condotta solo per adempiere a requisiti normativi (azione di allineamento a una cogenza), bensì organizzata e modellata in base alle conoscenze preesistenti dei lavoratori, alle loro potenzialità, al fine di promuovere una conoscenza consapevole e proattiva (azione che agisce sopra quel livello minimo previsto dalla norma cogente).

Per la certificazione UNI ISO 45001 abbiamo intrapreso un iter che ha coinvolto più fasi e diversi ambiti dell'azienda.

Il punto di partenza è stato un'analisi molto dettagliata di tutto ciò che poteva rappresentare un rischio per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

Ciò non significa che prima dell'introduzione della 45001 questi aspetti fossero trascurati (tutt'altro!), ma l'adozio-

ne di questa norma ha richiesto di accendere i riflettori su ogni ambito e spazio potenzialmente rischioso, attraverso un processo che è partito da un censimento dettagliato delle risorse aziendali, seguito da un'intensificazione dei controlli operativi su ogni aspetto. Dall'uso – per esempio – di specifiche fasce per il carico dei materiali alla loro conservazione; dalla creazione di una procedura per ispezionare gli scaffali alla gestione appropriata dei contenitori dei lubrificanti. Fino all'ottimizzazione delle cassette mediche, stabilendo un processo di controllo e nominando un responsabile per il monitoraggio.

La fase successiva all'analisi è consistita nel predisporre una serie di istruzioni finalizzate a promuovere e incentivare un comportamento proattivo del personale, proprio perché la "sicurezza" è un compito collettivo in azienda. Ci auguriamo infatti che, dopo un periodo di metabolizzazione, le procedure operative introdotte possano innescare un impegno e un'attenzione collettivi nella gestione di questi aspetti.

L'ultimo step ha riguardato il coinvolgimento delle figure del servizio di prevenzione e protezione previste dalla legge (quindi addetti al primo soccorso e alla prevenzione incendi, medico competente, e via dicendo), ognuna delle quali ha partecipato attivamente e contribuito al sistema.

Come spesso accade, una delle maggiori sfide è rappresentata dal far accettare al personale le 'novità', a causa della fisiologica resistenza al cambiamento che ben caratterizza la gran parte delle persone. Per questo, l'obiettivo che ci siamo posti per l'anno in corso è il consolidamento di quanto già realizzato.

Soprattutto alla luce del fatto che il sistema di gestione introdotto dalla 45001 si integra con le pratiche esistenti, non agendo quindi come una sovrastruttura, ma inserendosi in un framework di lavoro già ben strutturato e organizzato. In altre parole, le persone non dovranno farsi carico di nuove responsabilità, bensì andare ad affinare i propri criteri di interpretazione e applicazione.

Stefano Garavaglia:

*"Quando si verificano incidenti sul lavoro, il mio primo pensiero è che chi è stato coinvolto non abbia realizzato l'elevato livello di rischio che stava correndo in quel momento. È sempre infatti la consapevolezza il primo passo verso la prevenzione. La certificazione UNI ISO 45001 rientra perfettamente nella filosofia di **MICROingranaggi**, da sempre quanto più possibile attenta alla salute e sicurezza dei lavoratori. L'obiettivo di questo percorso è stato quello di individuare tutte le situazioni potenzialmente critiche, monitorarle e intervenire al fine di prevenire possibili rischi. Facendo questo lavoro ci siamo resi conto di quanti siano gli aspetti che purtroppo si ha la tendenza fisiologica a sottovalutare a meno che, appunto, non si entri nel merito di una procedura rigorosa come quella stabilita dalla 45001. Sono contento quindi di constatare gli enormi passi avanti fatti da **MICROingranaggi** anche in questo ambito, seppur nella consapevolezza che anche in questo caso non esiste un punto di arrivo, poiché il lavoro da fare deve essere costante, quotidiano".*



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29

20090 Buccinasco (MI)

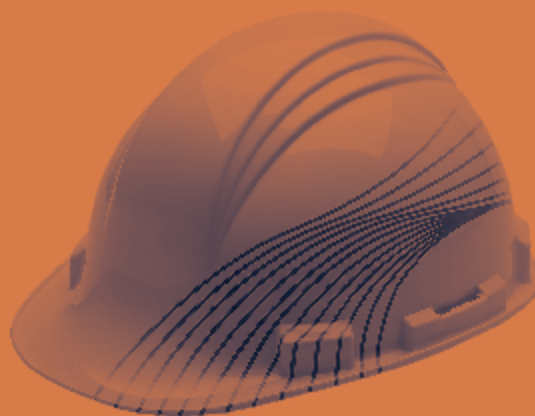
T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it


MICROjournal

microjournal.microingranaggi.it



**IMPIANTI AUTOMATICI DI SALDATURA,
TAGLIO, MARCATURA E PULITURA LASER**

**PANNELLATRICI E
PIEGATRICI A BANDIERA**

**IMPIANTI TAGLIO LASER
FIBRA E PLASMA**

**TRANSIZIONE
5.0**

**PRESE PIEGATRICI
E CESCOIE**

**IMPIANTI TAGLIO LASER
DA COIL**

**CALANDRE, CURVAPROFILATI
E PUNZONATRICI**

Professionalità e serietà da 60 anni

**Importatori esclusivi
per l'Italia**



ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES



LASER ISSE



ERBEND

CO.MA.F. S.r.l.

Via per Cascina Greppi 81, SOVICO (MB) - Tel. +39 039 2011710 - info@comaf.it - www.comaf.it

C.R.M. di Mazzoccato Arturo & Figli srl

UTENSILI SPECIALI PER LAVORAZIONE AD ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO



PIONIERA NELL'APPLICAZIONE DI DIAMANTE (PCD) E C.B.N. POLICRISTALLINI, **C.R.M. DI MAZZOCCATO ARTURO & FIGLI S.R.L.** OFFRE TAGLIENTI AFFILATI LASER (+30% DURATA) SU INSERTI SPECIFICI CON PROFILI, SPOGLIE E ROMPITRUCIOLI DI ELEVATISSIMA PRECISIONE PER TUTTI I SETTORI DOVE LE TOLLERANZE SONO IMPORTANTI, FINO AI MICRON (μ); **ELABORATI SU MISURA** IN BASE ALL'UTILIZZO DESIDERATO SU TORNII, FRESATRICI, CENTRI DI LAVORO O TRANSFER, **PER LAVORARE SIA MATERIALI TRADIZIONALI CHE COMPOSITI** (FIBRA DI CARBONIO, PLEXIGLAS, CARBOGRAFITE, PTFE).

Certificata ISO 9001 dal 2003, progetta e produce direttamente, con altissima qualità e consegne veloci, **inserti ed utensili speciali per lavorazioni meccaniche ad asportazione di truciolo**: cartucce, lamatori, bareni, barre, carotatori, punte, frese a fissaggio meccanico o saldobrasate che **eseguono più lavorazioni in unica presa riducendo tempi di consegna e abbattendo costi di produzione**, apprezzate da clienti italiani ed internazionali.

Sul sito plurilingue **www.crmtools.it** brevi schede su alcuni prodotti sviluppati in base all'applicazione o alla linea prodotta. Filmati sull'applicazione di prodotti speciali sono presenti sul canale: **www.youtube.com/user/CRMsrI**

Rapporti di Sostenibilità 2021 e 2022 sono disponibili per la consultazione sul sito dell'azienda. C.R.M. Mazzoccato srl partecipa al progetto RE.FIL – Filiera Metalmeccanica di SMART / Interreg V Italia-Svizzera, promosso da CCIAA Como-Lecco, Confindustria Como, GREEN Università Bocconi, Scuola Sant'Anna di Pisa, Scuola Universitaria Professionale della Svizzera Italiana, SQS.



CRM

C.R.M.

di Mazzoccato Arturo & Figli s.r.l.

Via S.S. dei Giovi 44

22073 Fino Mornasco (CO)

T. +39 031 928352

info@crmtools.it - **www.crmtools.it**

Script@ 2.0

New Marking System



Facile scrivere difficile



M O R S E T T I T A L I A

Morsettitalia S.p.A. - Via Santi, 13/1 - 20037 Paderno Dugnano (MI) Italy
Tel. +39 02 991 991 1 - Fax +39 02 910 820 22 - morsettitalia@morsettitalia.com - www.morsettitaliaweb.eu

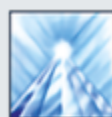
Za-ber srl

DAL 1959 LAVORAZIONI MECCANICHE DI QUALITÀ



Sorta nel 1959 dall'esperienza maturata in campo meccanico dai Soci fondatori, da un'attività iniziale di riparazione di macchine ed attrezzature meccaniche, si è sviluppata costantemente negli anni.

Oggi è in grado di **realizzare macchine, attrezzature e pezzi meccanici altamente specializzati, fabbricati sulla base di disegni forniti dai clienti con attrezzature moderne ed efficienti**. Avvalendosi di un team di collaboratori esperti, studia la fattibilità del progetto anche se sommariamente descritto dal Cliente.

**ZA-BER****ZA-BER srl**

Via Adua, 21

21015 Lonate Pozzolo (VA)

T. +39 0331 301744

zaber@za-ber.com - **www.za-ber.com**

Materie plastiche, impiantistica per recupero ecologico, aeronautica, farmaceutica, meccanica pesante, macchine utensili sono solo alcuni dei settori ai quali **Za-Ber** offre la propria competenza. La qualità delle lavorazioni è garantita da un sistema qualità certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 applicato alle lavorazioni meccaniche con esclusione delle attività di montaggio.

Tutto il sistema aziendale è basato sulla soddisfazione delle aspettative dei Clienti in termini di caratteristiche, affidabilità, competenza, termini di consegna, ottimizzando i costi e migliorando l'efficienza interna, operando sempre in accordo con le leggi ed i regolamenti vigenti. La fruttuosa collaborazione con le maggiori industrie italiane consente a **Za-Ber** di vantare delle referenze invidiabili in grado di garantire da sole l'elevatissima qualità dei prodotti realizzati.



SOLUZIONI ELETTRONICHE PER DISTRIBUTORI AUTOMATICI



**CONTROLLO PER
DISTRIBUTORI CALDO**



**CONTROLLO PER
DISTRIBUTORI SOLUBILI
ED ESPRESSO**



**DISTRIBUTORE
SOLUBILI
ED ESPRESSO O
2/3 SOLUBILI CON
CONTROLLO CONSUMI RFID**



**CONTROLLO PER
DISTRIBUTORI SNACK**



**CONTROLLO PER
EROGATORI BEVANDE
ISOTONICHE**

www.gicarsrl.com

Find us on  



GICAR
power to electronics

Digiway srl

IL GRANDE VALORE NASCOSTO DI GESTIRE LA FIRMA DELLE E-MAIL!

COSA È "SIGNATURE"?

È la "Firma" della posta elettronica: quella parte del messaggio, composta da immagini e informazioni sul mittente, che tutti noi mettiamo in fondo alla mail. Essa si fa carico, a tutti gli effetti, dei compiti che un tempo erano della carta intestata. Di solito nelle micro e piccole aziende questa è lasciata alla libera iniziativa individuale con il notevole rischio di gaffes estetiche e di contenuti non controllati e tutti i problemi che ne derivano.

Nelle aziende strutturate è gestita, spesso, centralmente, con grandi vantaggi di controllo aziendale sui contenuti e di omogeneità estetica e, soprattutto, aggiungendo un nuovo canale di comunicazione al marketing.

COSA GUADAGNA CHI LA GESTISCE CENTRALMENTE?

Efficacia: i contenuti sicuramente corretti, poiché presi dalla directory aziendale al momento dell'invio, sono inseriti insieme al resto delle informazioni nelle mail di tutti gli utenti indifferentemente al canale di produzione della mail (PC, smartphone, altro). La grafica è controllata e omogenea per tutti.

Efficienza: le modifiche sono applicate, in tempo reale, a tutti gli utenti senza interventi sui devices, poiché sono prelevati dal sistema ed inseriti nella mail durante il suo invio.

Compliance: la certezza che i dati siano corretti e tempestivamente variati garantisce la società che invia la mail mettendola al riparo dalla "fantasia" del singolo mittente, ciò contribuisce efficacemente alla compliance GDPR.

Messaggi di marketing: i messaggi di comunicazione pubblicitaria su servizi e prodotti o di informazione riguardo ad eventi possono essere veicolati dalla firma e gestiti in base ad un calendario di inserimento e gestione.

Personalizzazione: normalmente le figure top, nelle aziende strutturate, chiedono di essere escluse poiché preferiscono non inquinare i propri messaggi con la pubblicità, questo è assolutamente possibile poiché le sub-signature possono essere as-

Il software compone le varie parti della signature in base alle condizioni puntuali e le inserisce nei messaggi in partenza automaticamente.

Vittorio Orefice

Amministratore Delegato
Mob: +39 348 8578092 | WA & Telegram
[Linkedin](#) | [Twitter](#) | [Microsoft Teams](#) | [Cisco Webex Teams](#) | [Telegram](#)
[Richiesta Appuntamento](#)

Si comunica che in occasione della festività dei Santi, i nostri uffici
We inform you that our offices will be closed on days 31 October

DIGIWAY SRL

- PEC: digiway@legalmail.it
- WEB: www.digiway.it
- Tel: +39 02 87158030
- Sede Milano: Via Caldera 21 - 20153 Milano (MI)
- Ufficio Abbiategrasso: Via Cesare Battisti, 2 - 20081 Abbiategrasso (MI)
- Sede Legale: Via Valsesia, 50 - 20152 Milano (MI)

Capitale Sociale di Euro 10.500 interamente versato - Reg. Imprese: MI- 7001-94354 -
Codice Fiscale e Partita IVA n. 1113383650150 - Legale Rappresentante: **Vittorio Orefice**
Informativa Privacy disponibile al [link](#) oppure chiedendone copia a privacy@digiway.it.

Signature centralizzata e gestita in modo automatico utilizzando **Crossware**

Nome cognome dello scrivente
carica, telefono e link collaboration

Link ai social

Messaggio informativo attivato
da un calendario di eventi,
preparato in base al palinsesto.

Dati aziendali ufficiali incluso il logo
grafico (nel nostro caso molto sobrio)
sempre aggiornati poiché presi
dalla base dati aziendali.

Dati obbligatori per emulare la Carta
intestata ex articolo 2250 del C.C.

Ulteriore inserto marketing
(attivato da condizione)

segnate a singole persone o gruppi di lavoro. Nell'immagine abbiamo scomposto la zona signature nelle sue parti elementari per evidenziare che ciascuna di esse può essere attivata dal software secondo un insieme di regole.

Ciò ha permesso di evidenziare gli utilizzi tipici delle varie parti. Come si vede la gestione automatica della zona signature permette di sfruttare intensamente la mail in primo luogo veicolando informazione marketing all'esterno e consente anche di risparmiare sensibilmente non inserendo queste parti nella copia che gira in azienda. Così facendo si riduce dimensione della mail e, quindi, tutto ciò che è proporzionale alla sua lunghezza effettiva (spazio disco, sempre, ma anche carta e toner se la si stampa).



Approfondite leggendo
il qr code oppure
indicando con il browser:
www.digiway.it/Crossware

D I G I W A Y

Digiway srl

Edificio Easy point, 1° Piano
Via Caldera, 21 - 20153 Milano
T. +39 02 8715 8030
info@digiway.it - www.digiway.it



Industria imballaggi in plastica

**PRODUZIONE DI IMBALLAGGI INDUSTRIALI
IN POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ (HDPE)
ED ALTO PESO MOLECOLARE (HMWPE) REALIZZATI
MEDIANTE IL METODO DELL'ESTRUSIONE SOFFIAGGIO**

Fondata nel 1961, Con Plax New Pac, è leader in Italia da oltre 60 anni nel settore degli imballaggi industriali in plastica da 1 a 30 litri realizzati con il procedimento dell'**estrusione soffiaggio**. Con Plax New Pac **ha certificato la qualità dei propri prodotti e servizi** secondo il sistema **ISO** nei primi mesi del 2000.

Le attività di Con Plax New Pac certificate secondo la normativa internazionale

ISO 9001:2015 sono la **progettazione** e la **produzione** mediante il metodo dell'estrusione soffiaggio di contenitori in plastica.



Sistema qualità certificato **ISO 9001:2015 • N°408**



CON PLAX NEW PAC S.p.a.

Via Londra 5/7 - Località Zingonia
24040 Ciserano (BG) Italy

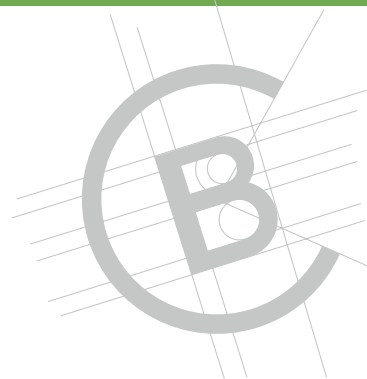
Tel. +39.035.4196111 Fax +39.035.883116

info@conplax.com

www.conplax.com

C.B. srl Costruzioni Brescianini

DALL'IDEA AL PRODOTTO



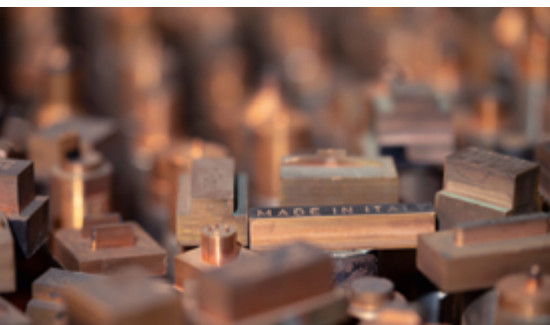
C.B. SRL COSTRUZIONI BRESCIANINI È UNA SOLIDA REALTÀ PRODUTTIVA ALLE PORTE DI MILANO CHE PROGETTA E PRODUCE ARTICOLI TECNICI IN PLASTICA. NATA 37 ANNI FA REALIZZANDO CABLAGGI, DA SUBITO HA INIZIATO A PROGETTARE E STAMPARE COMPONENTISTICA IN PLASTICA DA UTILIZZARE SUI CABLAGGI AUTOMOBILISTICI E NON SOLO. CON GLI ANNI HA CREATO UNA SUA LINEA DI PRODOTTI DI CUI POSSIEDE UNA DECINA DI BREVETTI E CHE COMMERCIALIZZA PER IL SETTORE AUTOMOTIVE, IN TUTTO IL MONDO

Oggi, con la sua organizzazione e la sua esperienza, è in grado di fornire un servizio completo al cliente che necessita di progettare e realizzare oggetti sia tecnici che estetici; nella sede di Pogliano Milanese **progetta** ed ingegnerizza le idee per i nuovi prodotti, supportando i clienti nella concretizzazione di idee e bisogni. Nell'officina interna costruisce gli **stampi** necessari alla produzione, sfruttando la profonda conoscenza di materiali e tecnologie, e fornendo ai clienti supporto per la manutenzione delle attrezzature.

L'attività principale di **CB Brescianini** è lo **stampaggio ad iniezione**, per il quale utilizza presse di comprovata qualità realizzando articoli su misura o di terze parti, garantendone tracciabilità e performance con alti standard di ripetibilità. Inoltre la pluriennale esperienza nella gestione dei clienti esteri ci ha permesso di met-

tere a punto un efficiente ed attento servizio di logistica e stoccaggio.

Negli anni l'azienda ha costantemente investito in tecnologia e digitalizzazione: oggi all'interno dello stabilimento il processo produttivo è supportato dalle più moderne attrezzature per il trattamento dei polimeri, la miscelazione e il trasporto alle presse. La produzione è interconnessa e, attraverso un MES evoluto, non si monitora solo l'efficienza e l'efficacia del processo, ma si mantiene l'evidenza di tutta la tracciabilità e dei controlli qualitativi fatti dagli operatori, fornendo ai clienti che lo richiedono un ampio supporto documentale ai processi di qualità. Su alcune presse ha inoltre installato dei software specifici di controllo, dotati di telecamere, in grado di verificare in tempo reale la conformità del prodotto, per dare ulteriori garanzie ai propri clienti. Ma le attenzioni di **CB Brescianini**





non sono solo rivolte alla tecnologia ed alla qualità perché, l'azienda ha compreso fin da subito che produrre bene significa anche attenzione alle persone ed all'ambiente. Così nel 2018 ha conseguito la Certificazione Ambientale UNI EN ISO 14001:2015, che si è aggiunta alla Certificazione Qualità UNI EN ISO 9001:2015 già conseguita nel 2003, e ora marcia spedita verso la Certificazione per la Parità di Genere PDR 125 e la certificazione IATF 16949.

Attualmente sono in corso progetti "Zero scarti" per la valorizzazione degli scarti interni di produzione e progetti "Zero difetti" con l'implementazione di tecnologia e formazione. Inoltre, **CB Brescianini** collabora da anni con alcuni produttori e distributori di polimeri nazionali, con i quali studia nuove formulazioni e sperimenta materiali riciclati e bassa impronta di carbonio, proprio a sottolineare la sua

attenzione verso un uso sempre più consapevole del materiale plastico.

È con questa attenzione che, alcuni anni fa, ha formalizzato l'approccio progettuale denominato "*Fast Plastic Thinking*" in cui, attraverso una check list di analisi ed un format strutturato, verifica gli aspetti del *Design Thinking* anche in funzione degli impatti ambientali, consapevole che un buon prodotto deve avere alla base un'ottima progettazione. Tra i prodotti brevettati più interessanti di **CB Brescianini** troviamo due linee di fascette riutilizzabili: *Bet* e *Easy Fixer*.

Nate originariamente per facilitare il trasporto e l'installazione dei cablaggi sulle autovetture, oggi sono impiegate nelle linee di produzione di importanti aziende automobilistiche in tutto il mondo e, per la loro versatilità e potenzialità, vengono usate ed apprezzate nel bricolage, nel giardinaggio, in officina e nell'organizzazione della

casa. Queste fascette riassumono la genialità e l'attenzione all'ambiente dell'azienda: facili da usare, multicolore, riutilizzabili, utili in moltissime applicazioni, vengono proposte anche con materiale riciclato al 100% e con tecnopolimeri altamente perforanti ma con bassa impronta al carbonio. Questa è **CB Brescianini**, una PMI Lombarda che mette a disposizione dei suoi clienti esperienza, tecnologia, competenza e professionalità.



BRESCIANINI
dall'IDEA al PRODOTTO

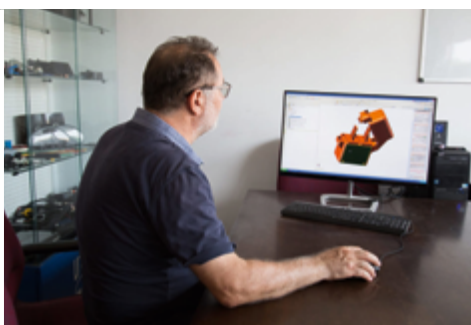
C.B. srl Costruzioni Brescianini

Via E. Berlinguer, 10/D-12
20005 Pogliano Milanese (MI)

T. +39 02 93257231

info@cb-srl.com

www.cb-srl.com





ITX Cargo è una struttura qualificata specializzata nei TRASPORTI INTERNAZIONALI. Offriamo ai nostri clienti un servizio personalizzato, affidabile e altamente competitivo. Ricerchiamo la soluzione migliore ad ogni Vostra esigenza di trasporto.

- Spedizioni TERRESTRI in tutta Europa
- Spedizioni MARITTIME
- Spedizioni AEREE
- Servizi door to door di groupage, parziali e carichi completi
- Spedizioni merci pericolose
- Spedizioni merci a temperatura controllata
- Servizi espressi
- Assicurazioni
- Formalità doganali e sdoganamenti presso la propria struttura

I NOSTRI SERVIZI DIRETTI

- | | | |
|--------------|-----------------|-------------|
| • Austria | • Germania | • Spagna |
| • Benelux | • Gran Bretagna | • Svezia |
| • Danimarca | • Grecia | • Svizzera |
| • Est Europa | • Irlanda | • Turchia |
| • Finlandia | • Norvegia | • Via Aereo |
| • Francia | • Paesi Baltici | • Via Mare |

ITX CARGO S.r.l. Via Saronnino, 1 - 21040 **Origgio** (VA) Tel. +39 02 300921 info@itxcargo.com

ITX CARGO VENETO S.r.l. Via Sommacampagna, 22/a - 37137 **Verona** Tel. +39 045 8622955 - info@itxcargoveneto.com

ITX CARGO OVERSEAS S.r.l. Via Saronnino, 1 - 21040 **Origgio** (VA) Tel. +39 02 300921 - info@overseas-itxcargo.com

Filiale **ITX CARGO OVERSEAS S.r.l.** Via Venezuela, 15 - 00071 **Pomezia** (RM) Tel. +39.06.87165324 - pomezia@overseas-itxcargo.com



www.itxcargo.com

AL FIANCO DELLA PICCOLA E MEDIA INDUSTRIA DAL 1946

Crescere insieme per lo sviluppo economico e sociale



A.P.I.
ASSOCIAZIONE PICCOLE E MEDIE INDUSTRIE
- DAL 1946 -

A.P.I., nata nel 1946, è il punto di riferimento per le PMI in Lombardia. Oggi il sistema A.P.I. conta quasi 2.000 industrie associate per circa 39.000 addetti, distribuite in tutti gli ambiti produttivi dal metalmeccanico all'edile, dal chimico al plastico, dal tessile al grafico e cartotecnico, ai servizi alla produzione, oltre alla sede di Milano si avvale di distretti per stare più vicino alle imprese sui territori, Monza - Brianza, Sud Ovest di Milano, Lodi, Pavia, e Bergamo.

Tutela, Efficienza, Sviluppo, Innovazione, Sostenibilità, Networking sono le aree strategiche di A.P.I. per garantire alle imprese di entrare a far parte di una community di imprenditori che guardano avanti per lo sviluppo delle PMI.

Negli oltre 75 anni di attività ha operato per valorizzare il ruolo delle PMI, condividendone i valori dell'importanza del lavoro e dello sviluppo economico, così da generare benessere nel territorio in cui operano e in quello nazionale. Tra gli obiettivi principali il sostegno della competitività delle imprese, la diffusione della "cultura d'impresa", la formazione del capitale umano (lavoratori e imprenditori) e la facilitazione delle relazioni tra gli imprenditori per la condivisione delle esperienze.

In particolare, A.P.I. vuole generare valore per le PMI, supportandole su

molteplici versanti - dalla rappresentanza istituzionale presso i più importanti contesti di consultazione e contrattazione, all'assistenza tecnica, alla formazione continua, alla presentazione di nuove opportunità per lo sviluppo imprenditoriale, alla contaminazione di esperienze attraverso il confronto, fino alla promozione di incontri e iniziative dedicate alle specifiche esigenze delle imprese. Tra gli aspetti chiave di questo periodo storico l'importanza di contribuire a costruire un ponte tra le generazioni, che siano di lavoratori o di imprenditori, infatti, è oramai imprescindibile per garantire la continuità delle PMI e per promuovere un solido futuro per il sistema manifatturiero.

A.P.I. è una "fabbrica" di progetti e soluzioni. Da sempre attenta alle nuove opportunità per le imprese e alla collaborazione con enti e istituzioni private, pubbliche e con il mondo accademico. Attraverso un approccio sistemico ha attivato nel corso degli anni diverse partnership con le Istituzioni pubbliche per i progetti di sviluppo territoriale, ha sottoscritto accordi e dato vita a progetti e iniziative tra cui, ad esempio: quelli sul welfare, l'Industria 4.0, la cyber security, la digital transformation, la sostenibilità, l'innovazione, l'internazionalizzazione, il passaggio generazionale, lo smart-wor-

king, la diffusione della cultura di impresa, delle nuove tecnologie; l'attivazione di corsi di formazione per lo sviluppo delle competenze imprenditoriali e manageriali. Ha coinvolto enti e istituzioni in seminari e iniziative per la valorizzazione del lavoro e lo sviluppo dell'atteggiamento imprenditoriale per fare impresa e per essere competitivi.

A.P.I. si propone come "agorà" e quindi "punto di incontro" tra la cultura del saper fare e della difesa del poter fare impresa con le nuove forme di sapere, lo sviluppo tecnologico e i nuovi mercati esteri per il costante miglioramento. È fondamentale lo sviluppo delle PMI per garantire l'occupazione e la ripresa economica e sociale.

A.P.I. collabora con *PMI Lombarde* per contribuire ad aumentare la consapevolezza dell'importanza strategica delle attività di comunicazione e marketing - anche attraverso l'uso dei migliori strumenti digitali e cartacei - per la crescita aziendale e per l'employer e personal branding.

**A.P.I. Associazione
Piccole e Medie Industrie**

📍 Viale Monza, 265 - 20126 Milano

☎ 02671401

🏠 www.apmi.it

✉ sviluppo@apmi.it

FATE CENTRO CON PMI **Lombarde**

PORTALE

www.pmilombarde.it

On line dal 2007, vanta un alto numero di visualizzazioni e contatti giornalieri certificati, con un trend in continua crescita per l'azione costante di promozione e l'ottima indicizzazione nei motori di ricerca.

Le aziende, prevalentemente manifatturiere, censite e complete di dati, testi plurilingue e link attivi, sono costantemente aggiornate.



GUIDA DELLE PMI LOMBARDE

Pubblicazione cartacea e digitale a periodicità annuale con l'obiettivo di divulgare un repertorio aggiornato e ragionato di selezionate realtà produttive della Lombardia. In formato elettronico, in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it

E-FOCUS MAGAZINE

Magazine digitale e cartaceo, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di informare raggiungendo un target mirato e selezionato. Un mezzo per veicolare idee e contenuti di qualità. **Diffuso online** ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**. **E-FOCUS Magazine** è condiviso sui Social di PMI Lombarde, **Facebook** e **Linkedin**.



**IL VOSTRO
MESSAGGIO
SARÀ DIRETTO,
MIRATO E...**

**A GRANDE
DIFFUSIONE**



**AD AMPIA
VISIBILITÀ**

**DI LUNGA
DURATA**



**Se siete interessati
ad evidenziare
la vostra attività**

CONTATTATECI

**insieme troveremo
la giusta soluzione
per le Vostre esigenze
di comunicazione**



**Tel. 02 3319180
info@pmilombarde.it**

