

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

SETTEMBRE-OTTOBRE

2024

19

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

“ Qualunque cosa sogni d'intraprendere, cominciala. L'audacia ha del genio, del potere, della magia. ”

J. W. Goethe

Dopo la pausa estiva, si riprendono le attività lavorative con rinnovata energia e settembre, per il mondo imprenditoriale, rappresenta un mese di nuovi inizi, di progetti da sviluppare e obiettivi da raggiungere.

La voglia d'intraprendere è il motore che alimenta il successo delle aziende, spingendole a innovare e a crescere in un contesto competitivo.

Una mentalità orientata al cambiamento e al progresso continuo, investendo in nuove idee, tecnologie e processi, sono gli elementi essenziali per affrontare le sfide del mercato globale. Questo dinamismo, permette alle aziende di anticipare le tendenze, diversificare i propri prodotti o servizi e migliorare l'efficienza operativa. Inoltre, incoraggia una cultura aziendale che valorizza la creatività, il *problem solving* e la responsabilità individuale.

Adattamento tecnologico, sostenibilità, gestione delle risorse umane e costi operativi dovuti all'inflazione e all'instabilità economica saranno i fattori che determineranno nel prossimo futuro la pianificazione strategica delle aziende e, in un mondo in continua evoluzione, l'intraprendenza non sarà solo una scelta, ma una necessità.

Da parte nostra, continueremo a fare ciò in cui crediamo: **affiancare e supportare le aziende**, essere un alleato credibile per la divulgazione delle informazioni utili a consolidare relazioni e a favorire il business.

Vi siete collegati a www.pmilombarde.it ed avete sfogliato e scaricato la versione digitale della **GUIDA delle PMI Lombarde 2024-25** o ricevuto il pregiato volume cartaceo unitamente ai 5 numeri fascicolati di **E-FOCUS Magazine**, diffusi da settembre 2023 a luglio 2024.

RIPARTIAMO INSIEME,
CON RINNOVATA FIDUCIA



I PROSSIMI APPUNTAMENTI

34. BI-MU

Biennale Macchine Utensili, Robot e Automazione

📍 Fieramilano Rho

09 | 12 ottobre 2024

FASTENER FAIR ITALY

Fiera internazionale della Bulloneria, Viteria, Sistemi di Fissaggio

📍 Allianz MiCo Citylife Milano

29 | 30 ottobre 2024

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

SEGUICI

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.



IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2/3 DIGIWAY	→ PAGINA 4 OZ OZ OZ	→ PAGINA 5 contradata	→ PAGINA 6/7 MICROingranaggi	→ PAGINA 8 Lamiera fieramilano	→ PAGINA 9 COMAF	→ PAGINA 10/11 Servo Presse	→ PAGINA 12 E.R.M.	→ PAGINA 13 ernst
→ PAGINA 14/15 TEOMET	→ PAGINA 16/17 ENZI TERENZI	→ PAGINA 18/19 M.C.A.	→ PAGINA 20/21 CEMSA	→ PAGINA 22/23 CANFOR	→ PAGINA 24 VESPA	→ PAGINA 25 34bi fieramilano	→ PAGINA 26 G.A. Solutions	→ PAGINA 27 EREDI BAITELLI

Digiway srl

DIGIWAY E FACTORIAL: IN PARTNERSHIP PER LA GESTIONE AVANZATA DELLE RISORSE UMANE

LA RECENTE PARTNERSHIP TRA **DIGIWAY** E **FACTORIAL** RAPPRESENTA UN SIGNIFICATIVO PASSO AVANTI NELLA GESTIONE DELLE RISORSE UMANE PER LE PMI LOMBARDE. **DIGIWAY**, AZIENDA OPERANTE DA ANNI NELLA CONSULENZA ICT E INTEGRAZIONE DI SISTEMI, HA SCELTO **FACTORIAL**, UNA PIATTAFORMA INNOVATIVA PER LA GESTIONE HR, PER MIGLIORARE L'EFFICIENZA E LA TRASPARENZA NEI PROCESSI AZIENDALI. **FACTORIAL** SI IMPONE COME TASSELLO PRINCIPALE DEL SUPPORTO CHE **DIGIWAY** PUÒ OFFRIRE ALLE PICCOLE E MEDIE AZIENDE LOMBARDE COPRENDO EFFICACEMENTE LA GESTIONE DELLE RISORSE UMANE E VA AD INCASTONARSI NEL PANORAMA DI SOLUZIONI CHE **DIGIWAY** PROPONE.

PERCHÉ FACTORIAL?

Factorial è una soluzione completa per la gestione delle risorse umane che offre una vasta gamma di strumenti progettati per ottimizzare i processi HR.

Tra le principali funzionalità troviamo:

1. Gestione delle Assenze

Facilita la richiesta, l'approvazione e il monitoraggio delle assenze dei dipendenti, riducendo la burocrazia e migliorando la gestione del tempo.

2. Tracciamento delle Ore

Consente ai dipendenti di registrare le proprie ore di lavoro tramite dispositivi mobili, con sincronizzazione automatica nel portale aziendale, migliorando la precisione dei dati.

D I G I W A Y

Digiway srl

Edificio Easypoint, 1° Piano
Via Caldera, 21
20153 Milano (MI)
T. +39 02 87158030
info@digiway.it
www.digiway.it

3. Firma Elettronica

Permette la firma digitale di documenti legali, garantendo sicurezza e conformità alle normative.

4. Portale dei Dipendenti

Centralizza tutte le informazioni e i documenti necessari per i dipendenti, rendendo l'accesso semplice e immediato.

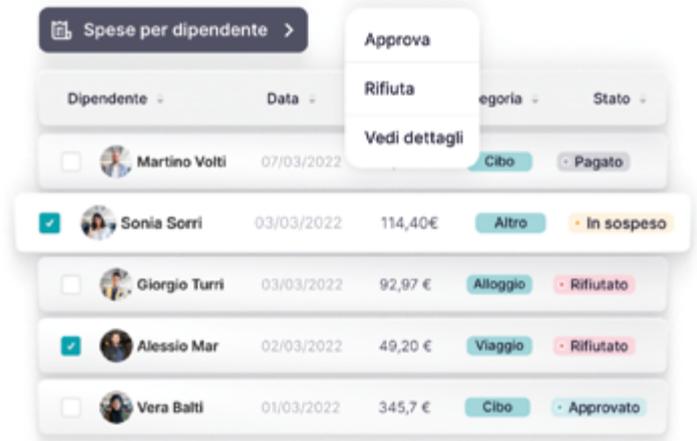
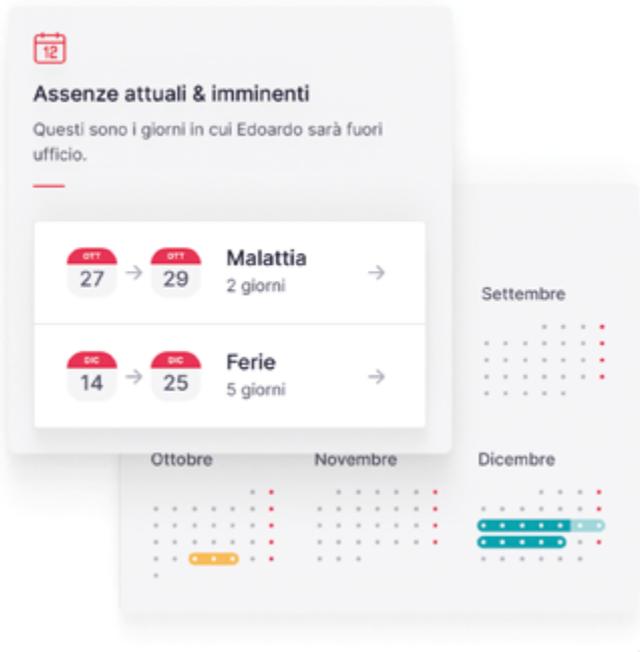
5. Report HR e KPI

Offre strumenti avanzati per generare report dettagliati e analizzare le performance aziendali, aiutando i manager a prendere decisioni informate.

6. Integrazione con Altre App

Factorial si integra facilmente con altre applicazioni aziendali, migliorando l'efficienza e la produttività complessiva.

Cerca i dipendenti	1	2	3	4	5	6
 Rosa Menchi	Ferie					
 Thomas Brutti	Malattia					
 Vanessa Fasoli	Lavoro da remoto					
 Giovanni Belli	Viaggio di lavoro					



I VANTAGGI PER LE AZIENDE

La collaborazione con **Factorial** permette a **Digiway** di offrire ai suoi clienti una soluzione HR all'avanguardia che porta numerosi benefici:

- **Miglioramento della Comunicazione Interna**

Un portale centralizzato facilita la comunicazione tra dipendenti e HR, migliorando il flusso informativo.

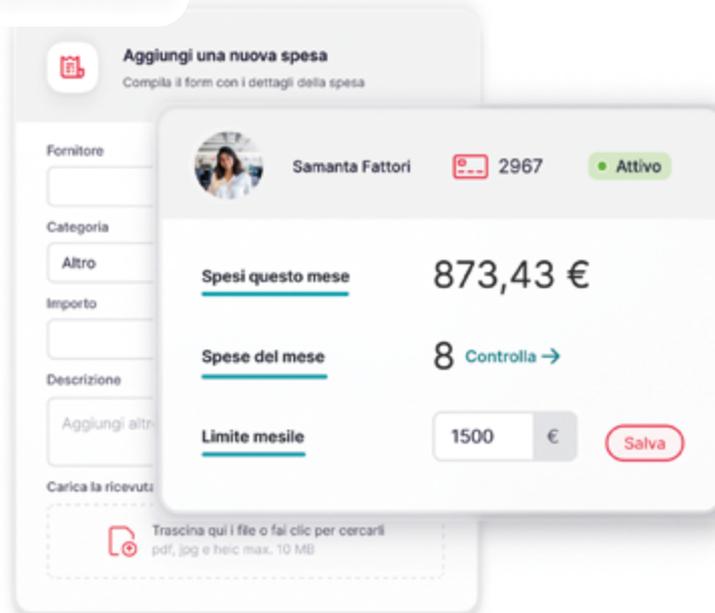
- **Automazione dei Processi HR**

L'automazione riduce il carico di lavoro manuale, permettendo al team HR di concentrarsi su attività strategiche e di valore aggiunto.

- **Accessibilità Mobile**

La possibilità di accedere ai dati HR da qualsiasi luogo rende la gestione delle risorse umane flessibile e adattabile alle nuove modalità di lavoro.

Un Successo Internazionale **Factorial** è già utilizzato da oltre 10.000 aziende in più di 65 paesi, dimostrando la sua efficacia e versatilità. Questa partnership non solo rafforza l'offerta di **Digiway** nel settore HR, ma posiziona anche l'azienda come un leader nell'adozione di tecnologie innovative per la gestione aziendale. Valore per la PMI.



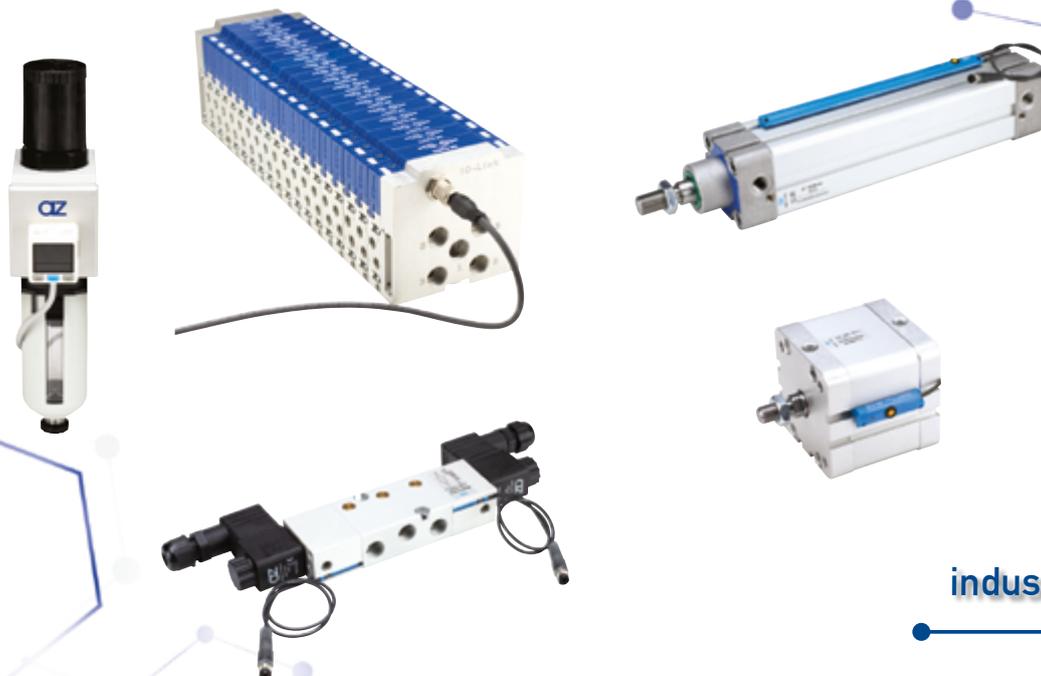
La partnership tra **Digiway** e **Factorial** rappresenta una eccellente opportunità per le PMI lombarde di migliorare la gestione delle risorse umane attraverso una piattaforma integrata e altamente efficiente. Con l'adozione di **Factorial**, le aziende potranno beneficiare di processi HR ottimizzati, una maggiore trasparenza e una comunicazione interna migliorata, portando a una forza lavoro più soddisfatta e produttiva.

D I G I W A Y



Per ulteriori informazioni su Factorial e sugli altri prodotti Digiway





INTEGRAZIONI PERFORMANTI *high-performance integrations*

Attraverso l'unione di un dispositivo pneumatico ed elettronico, si garantisce l'efficienza per una gestione accurata del componente all'interno di un sistema di controllo secondo i principi dell'industria 4.0.

Tutto ciò che è in movimento è controllabile per garantire affidabilità e produttività.

Through the combination of a pneumatic and electronic device, efficiency is guaranteed for accurate component handling within a control system according to Industry 4.0 principles. Everything in motion is controllable to ensure reliability and productivity.

industry **4.0**

- **Filtroregolatore**
Filter-regulator

Manometro digitale e pressostato integrato
Digital pressure gauge and integrated pressure switch

- **Dynamax & Dynamax S**

io-link 1.1, efficienza energetica, estremamente modulare, compatta, robusta e affidabile
io-link 1.1, energy-efficient, highly modular, compact, robust and reliable

- **Elettrovalvola 5/2, G1/4" e Namur**
Solenoid Valve 5/2, G1/4" and Namur

con sensore di posizione nella cava a C delle elettrovalvole, per il controllo dell'avvenuto spostamento della spola
with position sensor in the C-slot of the solenoid valves, for monitoring the spool displacement

- **Cilindri 21287 E 15552 con sensore**
Cylinders 21287 and 15552 with sensor

Analogico da [Analogic from] 0V - 10V;
da [from] 4mA - 20 mA; IO - LINK

Contradata srl

SOLUZIONI, NON SOLO PRODOTTI: LA GAMMA PIÙ QUALIFICATA DEL MERCATO ITALIANO



contradata®

Contradata S.r.l.
Via Solferino, 12
20900 Monza (MB)j
T. +39 039 2301492
info@contradata.it
www.contradata.it

**AFFIDABILITÀ,
INNOVAZIONE,
SUPPORTO
E COMPETITIVITÀ**

CONTRADATA È OGGI UNA DELLE PRINCIPALI REALTÀ ITALIANE DELLA DISTRIBUZIONE ELETTRONICA, CON UNA POSIZIONE DA LEADER NEL MERCATO DEI PC INDUSTRIALI E DELLE SOLUZIONI EMBEDDED

Contradata è oggi una delle principali realtà italiane della distribuzione elettronica, con una posizione da leader nel mercato dei PC industriali e delle soluzioni embedded.

Contradata guarda al futuro del mercato dei PC industriali orientandosi fino alle applicazioni di intelligenza artificiale con soluzioni per applicazioni ad altissime prestazioni.

Oggi la gamma Contradata ruota intorno al PC industriale in tutte le sue forme

- **PC Rack e Wallmount**
- **Sistemi Embedded**
in tutte le sue forme
- **Panel PC e Monitor industriali**
- **Single-Board-Computer e Computer on Modules:**
gamma di schede e moduli per applicazioni embedded basate sui principali standard industriali aperti: 3.5" SBC, Mini-ITX, EPIC, PC/104, Qseven, SMARC, COM Express.
- **Dischi SSD:** memorie flash industriali per applicazioni embedded comprensive di tutti gli standard e formati
- **Periferiche embedded:** schede e moduli per applicazioni embedded tra cui moduli per la comunicazione industriale (CAN, Multi-LAN, PoE, Digital I/O ecc)
- **Switch Ethernet industriali**

L'affidabilità per Contradata è uno dei criteri principali per scegliere i propri Partners

Grazie a un network di partner internazionali e locali, **Contradata** è in grado di soddisfare le specifiche esigenze dei progetti custom che includono lo sviluppo di elettronica dedicata, carrier board per Computer On Modules su specifiche e soluzioni full custom. **Contradata** opera in collaborazione con partner certificati per la produzione in settori critici come il medicale e l'avionica, in grado di fornire un supporto completo partendo dal design, passando per le fasi di prototipazione fino ad arrivare alla produzione in serie.

Engineering e supporto tecnico

Contradata non si limita alla distribuzione di prodotti ed è in grado di affiancare il cliente durante tutte le fasi del progetto, dall'ideazione alla gestione di fine produzione. Grazie a un network di partner internazionali e locali, l'azienda è in grado di soddisfare le specifiche esigenze dei PROGETTI CUSTOM che includono lo sviluppo di elettronica dedicata, carrier board per computer on modules su specifica e soluzioni full custom.

Contradata fornisce un **SUPPORTO COMPLETO** partendo dal design, passando per le fasi di prototipazione fino ad arrivare alla produzione in serie, questo grazie al proprio laboratorio interno composto da tecnici di elevato livello che svolgono il proprio lavoro con professionalità e passione.





MICROingranaggi

“MECCANICA VELOCE” E PERCHÉ MICROINGRANAGGI NON PUÒ FAR PARTE DI QUESTO MONDO



DARE TEMPO SIGNIFICA DARE VALORE A QUELLO CHE QUALCUNO STA FACENDO. SE QUALCUNO, QUINDI, INSISTE NEL CHIEDERCI DI REALIZZARE IN DUE GIORNI QUALCOSA PER CUI DI GIORNI NE OCCORREREBBERO MOLTI DI PIÙ, DIFFICILMENTE HA COMPRESO FINO IN FONDO IL VALORE DI QUELLO **MICROINGRANAGGI** FA

di **Marco Garavaglia**

Nel 2020, quindi in piena pandemia, Giorgio Armani ha scritto una lettera a WWD Women's Wear Daily, rivista settoriale punto di riferimento del mondo della moda. Lettera che mi è sembrata decisamente interessante e condivisibile.

“Il declino del sistema moda per come lo conosciamo”, scriveva, “è iniziato quando il settore del lusso ha adottato le modalità operative del fast fashion con il ciclo di consegna continua, nella speranza di vendere di più. Io non voglio più lavorare così, è immorale”.

Secondo Armani, ma si tratta di un discorso che condivido pienamente, la moda ha dovuto in qualche modo cambiare approccio per adattarsi alle esigenze del consumatore, che iniziava a chiedere e pretendere anche dall'alta moda le regole del fast fashion.

La risposta che Armani dava era

semplice, chiara e assolutamente condivisibile: “Il lusso non può e non deve essere veloce”, perché “il lusso ha bisogno di tempo per essere raggiunto e apprezzato”.

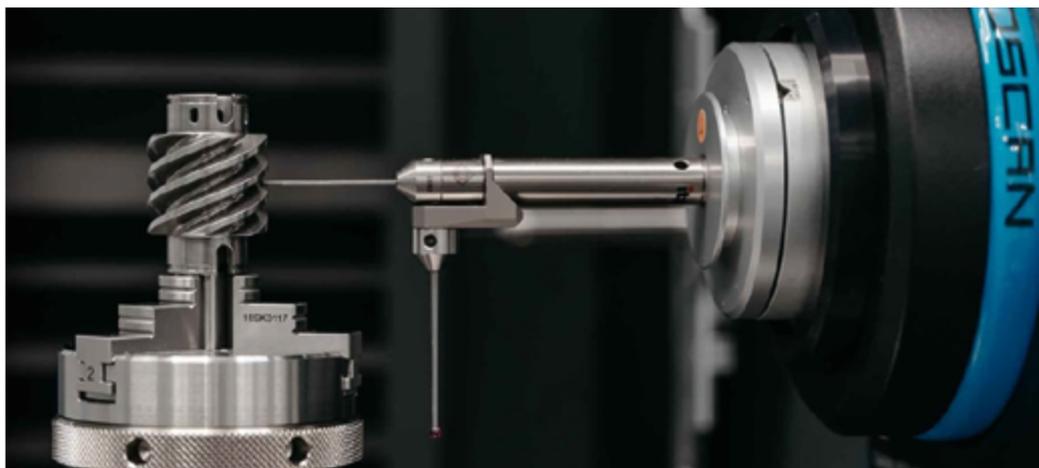
Come penso possiate immaginare, non sono qui per parlare di moda, ma **credo che il parallelismo con il settore della meccanica sia notevole (soprattutto se penso alla nicchia di cui MICROingranaggi fa parte).**

Troppo spesso, infatti, il mercato mette fretta ai produttori senza che ve ne sia una reale necessità.

In un post di qualche tempo fa mio padre scriveva che **sono sempre di più i clienti che non vogliono accettare che un'azienda manifatturiera come MICROingranaggi possa avere tempi tecnici di consegna diversi da quelli che desidera.**

Ma la costruzione di pezzi meccanici di precisione *custom* (e quindi progettati per una determinata applicazione) o comunque, più in generale, di componenti di precisione di altissima qualità hanno bisogno di determinati tempi di realizzazione, da cui non si può in alcun modo prescindere. E ai produttori converrebbe davvero smettere di combattere queste tempistiche, farle proprie e cominciare a valorizzarle. A meno che non siano alla ricerca di quella che mi piace definire “meccanica veloce” (che peraltro esiste e ha un suo mercato). MICROingranaggi è un'azienda che fa meccanica di precisione. E quindi non è il partner giusto per chi è in cerca di meccanica di velocità.





Per come la vedo io, per come la vediamo noi, **dare tempo significa dare valore a quello che qualcuno sta facendo. Quindi se un'azienda ci chiede di realizzare in due giorni qualcosa per cui di giorni ne occorrerebbero molti di più, significa che difficilmente ha compreso fino in fondo il valore di quello che facciamo.**

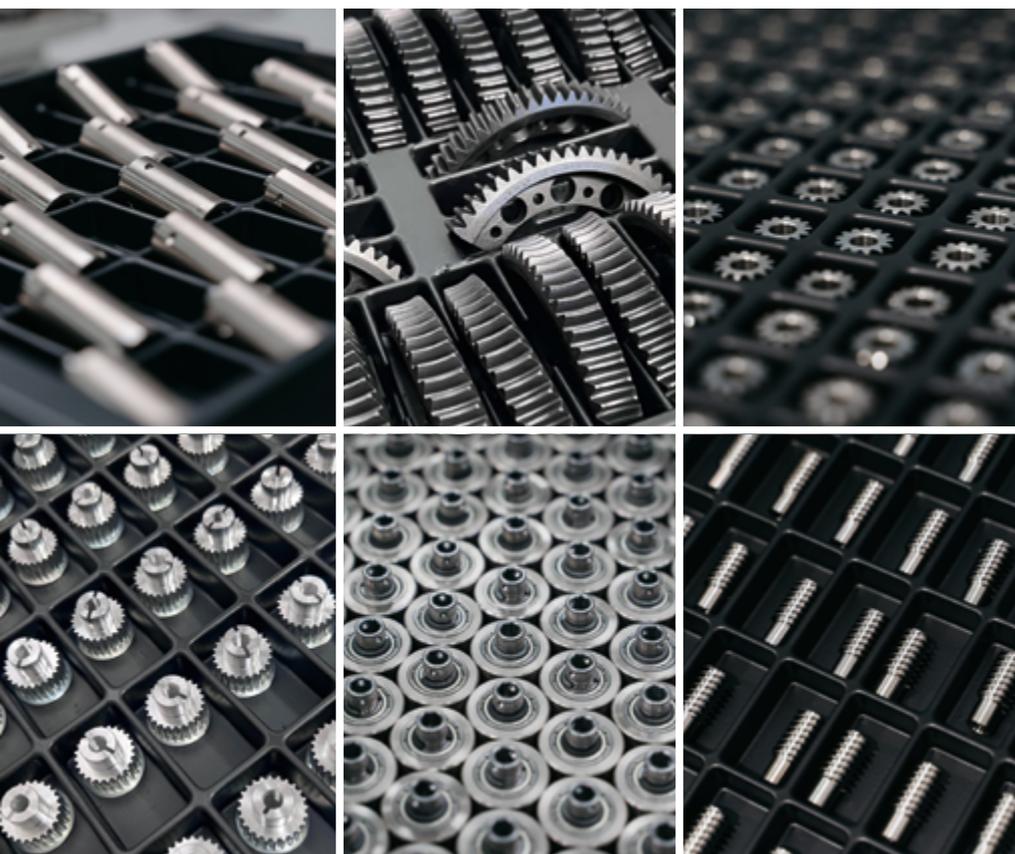
Soprattutto in considerazione del fatto – e chi ci conosce lo sa bene – che sto facendo un discorso come questo nella consapevolezza assoluta che MICROingranaggi ha fatto,

sta facendo e continuerà sempre a fare tutto ciò che è in suo potere (in nostro potere!) per investire in tutte quelle risorse (umane e tecnologiche che siano) che ci permettono quotidianamente di velocizzare quanto più possibile i processi produttivi, così da offrire un servizio migliore a tutti quei clienti a cui davvero serve quel valore aggiunto che un'azienda come la nostra è in grado di offrire. È molto prestazionale in quanto abbatte i costi di produzione, ma il suo costo deve essere giustificato da un lotto quantitativamente rilevante.



Marco Garavaglia

Approdato ufficialmente in MICROingranaggi dopo un percorso formativo e professionale nell'ambito del business management, oggi è il Sales and Marketing Manager dell'azienda. L'impegno costante e la dedizione nell'ottica di un miglioramento continuo, per Marco, non deve essere solo nell'ambito di prodotti e servizi, ma anche delle condizioni di lavoro, della sicurezza, della sostenibilità e del benessere dei dipendenti.



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

lamiera.net

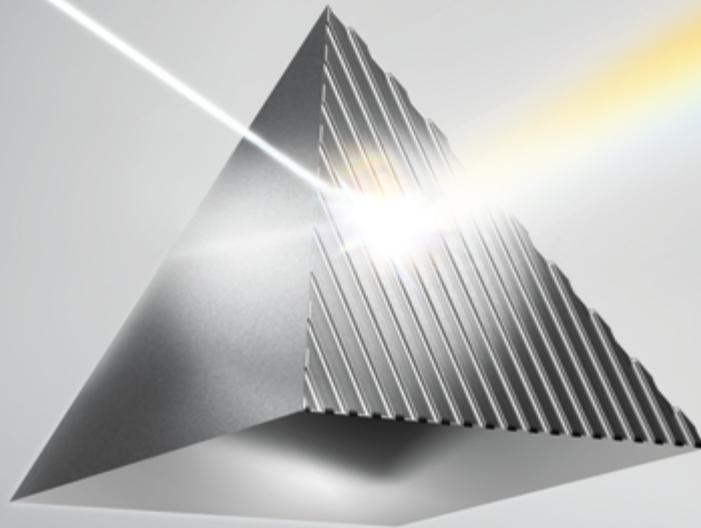


Lamiera
CEU

fieramilano
6-9/05/2025

The bright side of metal forming

Macchine, impianti, attrezzature per la lavorazione di lamiere, tubi, profilati, fili e carpenteria metallica. Stampi. Saldatura. Trattamenti e finitura. Subfornitura. Robot, automazione e tecnologie abilitanti.



UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE



FIERA MILANO



06/2023
LAVORAZI

Media Partner



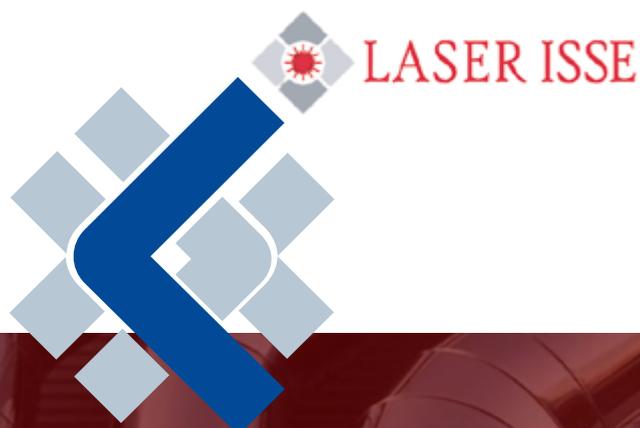
CO.MA.F. Srl

LINEE AUTOMATICHE E SEMI-AUTOMATICHE PER LA PRODUZIONE DELLE **CANNE FUMARE**

RAPPRESENTATO IN ITALIA DA **CO.MA.F.**, **LASER ISSE**, HA PROGETTATO E INSTALLATO PER IL CLIENTE UNA LINEA COMPLETA DI PRODUZIONE CHE COMPRENDE UNO SVOLGITORE COIL, UNA RADDRIZZATRICE E UN ALIMENTATORE CHE PORTA LE LAMIERE A UNA CESCOIA, SEGUITA DA UN ALIMENTATORE DI LAMIERE TAGLIATE. GRAZIE A QUESTA CONFIGURAZIONE, È POSSIBILE CARICARE ANCHE LAMIERE PRODOTTE ESTERNAMENTE ALL'IMPIANTO NELLA FASE SUCCESSIVA ALLA CESCOIA, GARANTENDO COSÌ UNA MAGGIORE FLESSIBILITÀ OPERATIVA.

Il sistema di carico trasporta automaticamente le lamiere tagliate alla stazione di calandratura. Una volta calandrato, il pezzo viene spostato, sempre in automatico, alla stazione di saldatura laser, che è dotata di un sistema di bloccaggio e avvicinamento dei bordi per garantire una saldatura precisa e uniforme. Infine, il pezzo saldato viene trasferito alla stazione di stoccaggio.

Questo intero processo richiede la presenza di un solo operatore, il cui compito è limitato al caricamento dei coil e allo scaricamento delle canne fumarie finite, riducendo così significativamente il tempo di intervento umano, migliorando l'efficienza produttiva e la ricollocazione delle risorse in altre mansioni.



LASER ISSE

CO.MA.F. S.R.L.
COMMERCIO MACCHINE LAVORAZIONE LAMIERA

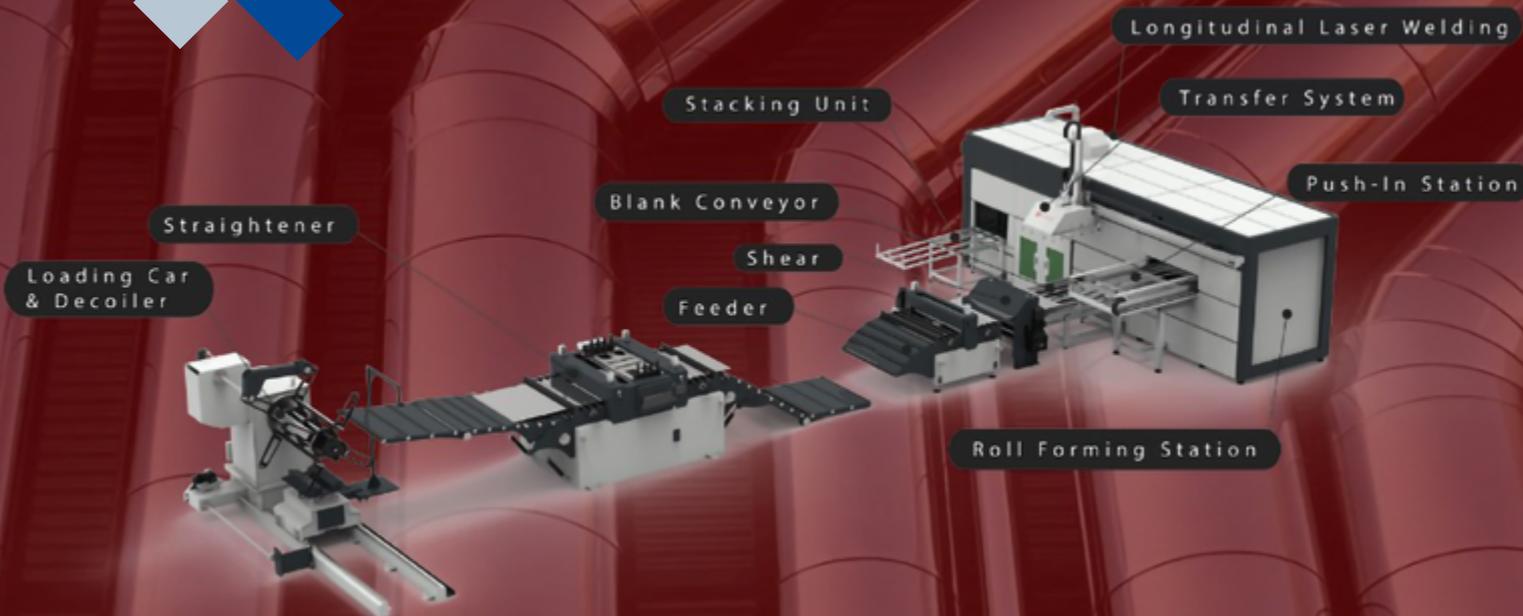
CO.MA.F. srl

Via per Cascina Greppi, 81

20845 Sovico (MB)

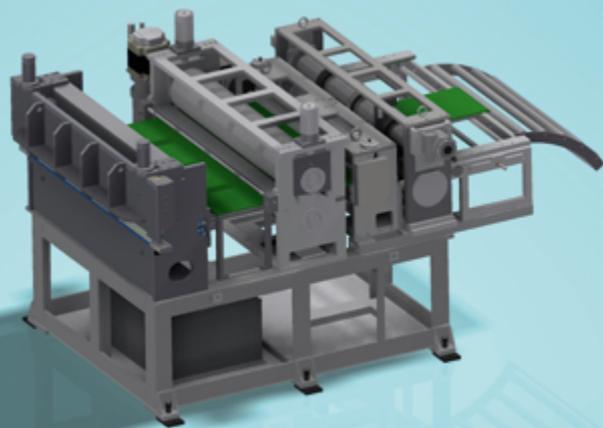
T. +39 039 2011710

info@comaf.it - www.comaf.it



Servopresse srl

LINEA COIL PER LA PRODUZIONE DI **TEGOLE DI METALLO**



LA FILOSOFIA CHE DA ANNI **SERVOPRESSE** PROMUOVE, CIOÈ QUELLA CHE: "LA COLLABORAZIONE È ANCHE IL SAPER ANTICIPARE LE ESIGENZE DEL CLIENTE" HANNO PERMESSO LA PROGETTAZIONE, LA REALIZZAZIONE, LA CONSEGNA E L'INSTALLAZIONE DI **3 DIVERSI IMPIANTI AUTOMATICI AD ALTA PRODUTTIVITÀ PER IL TAGLIO E LA GOFFRATURA DI COILS IN BI-METALLO** DESTINATA ALLA PRODUZIONE DI **TETTOIE** PER DUE DIVERSE SOCIETÀ CHE FANNO PARTE DI GRUPPO, NEW ZELANDESE LEADER MONDIALE NELLA PRODUZIONE DI COPERTURE METALLICHE

UN IMPIANTO CONSEGNA TO IN **UNGHERIA ED UNO A **LOS ANGELES** NEGLI STATI UNITI E IL TERZO PRESSO LA LORO NUOVA SEDE IN **TEXAS**.**

Come detto le linee sono destinate alla produzione di **coperture metalliche**.

In fase di elaborazione del progetto, dal punto di vista della lavorazione, la difficoltà principale consisteva nel fatto che i particolari in questione sono particolari estetici ovvero devono essere privi di qualsiasi graffiatura, segno o marcatura, cosa non impossibile ma

comunque difficoltosa. Per questa ragione sono state eseguite speciali lavorazioni su tutti i componenti.

Nella realizzazione dell'intero progetto, bisognava considerare la necessità di prevedere le eventuali dimensioni minime e massime dei prodotti futuri e conseguentemente di dimensionare i parametri costruttivi in maniera corretta.

LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELLA PRIMA LINEA DI ALIMENTAZIONE, QUELLA FORNITA IN **UNGHERIA** SONO:

- Portata coil max. 10.000 Kg
- Larghezza nastro max. 1400 mm.
- Diametro esterno Ø 1440 mm.
- Diametro interno Ø 508 mm.
- Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm Limite di snervamento 310MPa - 380MPa

LA LINEA È COMPOSTA DA:

1. Uno svolgatore motorizzato con sella di carico
2. Una Raddrizzatrice- alimentatrice
3. Un'unità a slitter con 3 coltelli, unità di goffratura ed una Cesovia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.



Lo **svolgitore motorizzato con sella di carico** sono costruiti su un unico basamento per ottenere un perfetto allineamento e per agevolare la fase di carico che avviene dal pulpito di comando senza che l'operatore entri in contatto con il materiale. Tutta la motorizzazione viene coordinata in fase automatica da un sensore ad ultrasuoni che rileva le variazioni di posizione del materiale nel loop.

LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELLA SECONDA E DELLA TERZA LINEA DI ALIMENTAZIONE, QUELLA FORNITA A LOS ANGELES ED IN TEXAS, NEGLI STATI UNITI, SONO:

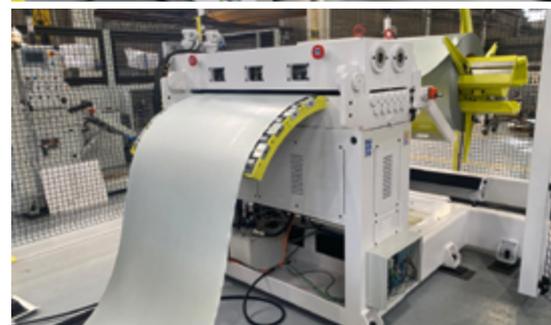
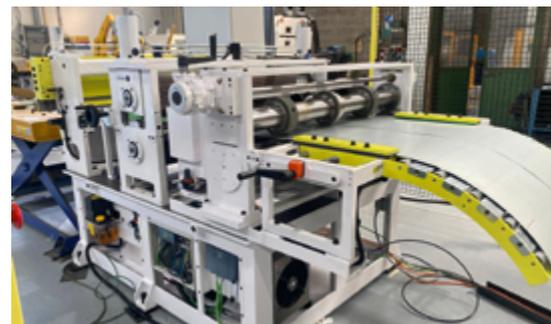
- Portata coil max. 10.000 Kg
- Larghezza nastro max. 1400 mm.
- Diametro esterno Ø 1440 mm.
- Diametro interno Ø 508 mm.
- Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm Limite di snervamento 310MPa - 380MPa

LA LINEA È COMPOSTA DA:

1. Uno svolgitoro motorizzato con sella di carico
2. Un'unità a slitter con alimentatore integrato, con 2 coltelli, unità di goffatura ed una Cesovia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

L'**alimentatore elettronico e la cesovia a ghigliottina** sono costruiti su un unico basamento. L'alimentatore con una ruota metrica ed encoder in combinazione alla lettura del motore garantisce una perfetta tolleranza di lavoro rilevando il materiale realmente spostato e scongiurando il pericolo di scivolamenti non segnalati. Il controllo progettato e sviluppato appositamente per l'alimentazione di coil di

lamiera oltre alla possibilità di editare e memorizzare differenti programmi, di impostare i parametri di velocità, tolleranza, accelerazione, decelerazione e guadagno, di lavorare con o senza servopilotaggio e di impostare il numero dei pezzi da produrre, è in grado di gestire un controllo di posizione e/o espulsione pezzi e di offrire la possibilità di programmare una produzione a passi differenziati con l'utilizzo di 7



uscite aggiuntive per accessori. La cesovia a ghigliottina è composta in carpenteria elettro-saldata e normalizzata dove, all'interno della quale, è ancorato un cilindro oleodinamico il quale, tramite una leva, comanda un albero di torsione su un movimento angolare di 94° ca. Tale operazione permette di ottimizzare la cesoiatura compatibilmente al variare dello spessore di lamiera da tranciare

Servopresse, nasce nel 1970 con lo scopo di progettare e produrre linee di alimentazione per presse e macchine che utilizzano coils in lamiera.

Servopresse è una media azienda ad amministrazione privata che si avvale di circa una quarantina tra dipendenti e collaboratori esterni nei suoi stabilimenti situati a Milano e Nizza. L'esperienza e la presenza sul mercato internazionale hanno permesso a Servopresse di raggiungere livelli elevati nello sviluppo di tecniche avanzate per l'elaborazione di linee di produzione da coils; i suoi progettisti sono sempre alla ricerca delle ultime tecnologie da poter adattare alle più specifiche esigenze del cliente. Grazie alla completa informatizzazione dell'ufficio tecnico, **Servopresse** è in grado di seguire l'intera commessa dalla fase di progettazione, ottenuta tramite sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica. Grazie al suo efficientissimo reparto produzione è in grado di sviluppare e realizzare impianti su misura per ogni tipo di esigenza produttiva. Ogni singola richiesta o problematica del cliente viene sviluppata e realizzata internamente. La possibilità di eseguire anche lavorazioni di grosse dimensioni permette di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da:

- **Svolgitori:** singoli, doppi, motorizzati o folli, con espansione autocentrante idraulica.
- **Raddrizzatrici normali e alimentatrici:** Composte da una testa di traino e rulli di raddrizzatura in acciaio temprato e rettificato.
- **Alimentatori elettronici a rulli:** Semplici, versatili e performanti grazie all'utilizzo dell'elettronica di qualità sono adattabili a qualsiasi lavoro di automazione.
- **Linee speciali** adatte a soddisfare le più particolari e sofisticate esigenze di lavorazione tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, alimentatori a barre e linee di taglio complete.



**Servo
Presse**

Servopresse srl
Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285775
info@servopresse.it
www.servopresse.it



Punte su misura
per lavorazioni complesse

Inserti, profili
e forme speciali

Utensili speciali
su misura

Frese progettate
su esigenze specifiche



DIFFERENT SOLUTIONS

www.crmtools.it



Ottimizziamo
il lavoro
riducendo
tempi e costi



Progettiamo
il vostro
nuovo utensile
speciale



Garantiamo
il risultato nel tempo
come partner
certificato DNV-GL

new



Novità
Affilatura Laser
aumenta la durata
tagliente pcd + 30%

GRM[®]

CHIP REMOVAL MACHINING TOOLS
di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l.

Via S.S. dei Giovi, 44 - 22073 Fino Mornasco (co) - Italy - Tel. 031.92.83.52 - Fax 031.88.06.42 - info@crmtools.it

Cisam-Ernst srl

STRUMENTI DI MISURAZIONE DELLA DUREZZA DEI METALLI

CISAM-ERNST CELEBRA QUEST'ANNO IL SUO **70° ANNIVERSARIO**, SEGNAANDO SETTE DECENNI DI INNOVAZIONE E QUALITÀ NELLA MISURAZIONE DELLA DUREZZA DEI METALLI. FONDATA NEL 1954, L'AZIENDA HA CONQUISTATO UNA POSIZIONE DI RILIEVO NEL SETTORE, GRAZIE A SOLUZIONI DI CONTROLLO DELLA DUREZZA CHE VANNO DALLE LINEE TOTALMENTE AUTOMATIZZATE AGLI STRUMENTI PORTATILI, CAPACI DI GARANTIRE PRECISIONE E AFFIDABILITÀ IN OGNI APPLICAZIONE



La capacità di personalizzare i propri prodotti secondo le specifiche esigenze dei clienti ha permesso a **Cisam-Ernst** di costruire una reputazione solida e duratura.

Presente in tutti e cinque i continenti, l'azienda vanta una rete globale che assicura supporto tecnico e consulenza ovunque sia necessaria. L'approccio internazionale di **Cisam-Ernst** non si limita alla distribuzione dei prodotti, ma include anche collaborazioni con partner globali e clienti, consolidando la sua posizione di leader nel mercato della misurazione della durezza. Il fiore all'occhiello di **Cisam-Ernst** sono i durometri portatili, strumenti che combinano praticità e precisione, ideali per un uso versatile in diversi contesti industriali. Questi dispositivi sono progettati per essere facili da usare, garantendo letture accurate e affidabili che migliorano la produttività e riducono i tempi di inattività.

L'impegno costante verso la ricerca e lo sviluppo ha permesso a **Ci-**

sam-Ernst di innovare continuamente, introducendo tecnologie avanzate che rispondono alle crescenti esigenze del mercato. L'azienda si distingue per la sua capacità di fornire soluzioni personalizzate, sviluppate in stretta collaborazione con i clienti per soddisfare esigenze specifiche e garantire risultati eccellenti.

In occasione del suo 70° anniversario, **Cisam-Ernst** riflette sui successi passati e guarda al futuro con fiducia, determinata a mantenere la sua posizione di leader nel settore.

L'azienda continuerà a investire in innovazione e qualità, offrendo soluzioni che non solo soddisfano, ma superano le aspettative dei clienti, promuovendo l'eccellenza nella misurazione della durezza dei metalli a livello globale. Con un forte focus sulla qualità e un impegno verso la soddisfazione del cliente, **Cisam-Ernst** è pronta a affrontare le sfide future e a cogliere nuove opportunità nel mercato internazionale.



Hardness Testers | Härteprüfer | Durometri

CISAM - ERNST s.r.l.

Cisam-Ernst srl
Via Monte Tagliaferro, 6
21056 Induno Olona (VA)
T. +39 0332 200 216
corporate@cisam-ernst.com
www.cisam-ernst.com

TECMET 2000 srl

UNA GAMMA COMPLETA DI APPARECCHIATURE, PER OGNI ESIGENZA

TECMET 2000 OFFRE AI PROPRI CLIENTI UNA GAMMA COMPLETA DI **MACCHINE OTTICHE E A CONTATTO** PER IL **CONTROLLO AUTOMATICO O MANUALE DI PEZZI MECCANICI, PLASTICI O ELETTRONICI**

**NOVITÀ 2023: FORMAZIONE CON CORSI TEORICI E PRATICI
DI METROLOGIA - METALLOGRAFIA - DUROMETRIA - PROVE MECCANICHE**

MACCHINE DI MISURA OTTICA E A CONTATTO



← MTL X360

Macchina di misura ottica specifica per componenti di micro meccanica, per il settore dentale, dell'orologeria ed altri micro elementi.

VICIVISION
www.vicivision.com



← METRIOS

Sistema di misura progettato per pezzi di medie e grandi dimensioni, e adatto per varie applicazioni, tra le quali: automotive, aerospaziale e medicale.

metrios
www.metrios.com



www.industry.nikon.com

iNEXIV VMA Series ↓

Linea di macchine di misura ottica 3D per la misurazione automatica di componenti vari, dai pezzi in plastica stampati alle parti elettroniche; elevata accuratezza e ripetibilità.



SMZ- Series →

Stereo microscopi per osservazione micro-macro, con zoom ottico e possibilità di uscita video (telecamera) per collegamento a software di Analisi e Archiviazione Immagini NIS (disponibile anche per Eclipse-LV).



Eclipse LV- Series →

Microscopio metallografico diretto modulabile, adatto per molteplici applicazioni, disponibile in versione sia manuale che motorizzata.



SIAMO INOLTRE IN GRADO DI FORNIRE RUGOSIMETRI, ROTONDIMETRI E MACCHINE DI MISURA A CONTATTO. LE PROVE MECCANICHE DI RESISTENZA A TRAZIONE E COMPRESIONE E DI DUREZZA VENGONO ESEGUITE CON DIFFERENTI CARICHI DI PROVA, SIA CON STRUMENTI DA LABORATORIO SIA CON MACCHINE DI MISURA

PROVE DI DUREZZA E RUGOSITÀ



← LC200R

Durometro da banco a cella di carico per prove Rockwell e Super-Rockwell, con pannello touch e applicazione motorizzata del carico.

NOVITÀ!

FM-L →

Microdurometro da banco con carichi fino a 10Kg, disponibile sia in versione a cella di carico (Serie '-L') che a pesi (Serie '-X') con torretta multi-funzione, telecamera integrata e trasferimento dati a PC.



www.ft-hardness.com

WARPsurf ↓

Rugosimetro portatile, permette di analizzare rugosità e profilo in maniera completa senza l'ausilio di un pc fisso.



www.sm-instruments.com



EQUOTIP LIVE →

Sistema portatile di rilevazione delle durezze, con sonde Leeb D (rimbalzo) o UCI (ultrasuoni) collegate via BlueTooth a dispositivo iOS per esportazione dati su cloud.



FACILE, VELOCE, WIRELESS



www.screeningeagle.com

PROVE METALLOGRAFICHE

HE HITECH EUROPE

www.tecmet2000.it



← AP312KA

Pulitrice automatica per la preparazione di provini metallografici. La gamma comprende anche versioni manuali. Tutte le macchine possono alloggiare piatti di lavoro da 200 a 300 mm.



← C321K

Oltre alla C321K produciamo un'ampia gamma di troncatrici metallografiche, anche con passaggio barra, per i tagli dalle piccole viti a grossi alberi motore.



TECNET 2000 srl

Via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI)

T. +39 02 48600385

tecmet@tecmet2000.it - www.tecmet2000.it

Terenzi srl

TRASVERSALITÀ DI TERENCEZI: LA COSTRUZIONE DEGLI STAMPI

LA LAVORAZIONE A FREDDO DEL METALLO PREVEDE CONFORMAZIONE MEDIANTE STAMPI, OVERO **TRANCIATURA, IMBUTITURA, SEMITRANCIATURA, PIEGATURA, FILETTATURA**; OPPURE LA LAMIERA PUÒ ESSERE LAVORATA ANCHE TRAMITE **TAGLIO LASER, PIEGATRICI** PER PROGETTI CHE LO CONSENTONO



Quando per tipologia di prodotto e quantità vi sono lotti con dimensioni tali (generalmente almeno qualche migliaia) da giustificare un investimento, la strada maestra è scegliere di realizzare stampi utili per la produzione, di diverse tipologie: di ripresa, progressivi, transfer o per sovrastampaggio di metallo e plastica.

Punto di forza della nostra realtà aziendale è che gli stampi vengono realizzati internamente, nel reparto di attrezzatura nel quale sono anche progettati.

L'attrezzatura può costruire stampi customizzati da applicare e montare non soltanto su trance, ma anche su macchine utensili quali piegatrici e combinata; come nel caso di un tool per combinata, che consente ad ogni colpo di tranciare più fori anziché uno soltanto, come in genere è consentito da un tool standard. O, ancora, stampi di piega verticale da montarsi sulle piegatrici invece che sulle trance.

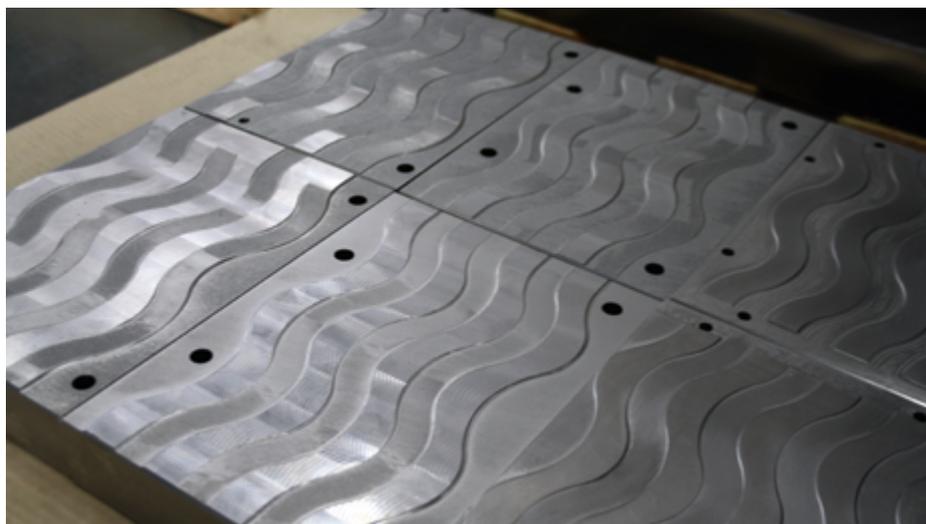
Vediamo dunque più nel dettaglio le svariate tipologie di stampi utilizzati in **Terenzi Srl**,

STAMPI DI RIPRESA

sono utili per eseguire lavorazioni specifiche quali la tranciatura dello sviluppo, la piega, l'imbutitura, la semitranciatura; il loro modus operandi è però quello di svolgere un'unica operazione per volta.

STAMPI PROGRESSIVI

eseguono diverse operazioni sino alla realizzazione del pezzo, attraverso quindi più fasi, nelle quali questo viene lavorato con passaggi in sequenza per ottenere un prodotto finito; tali passaggi possono partire dalla tranciatura di fori, passando a quella parziale dello sviluppo, fino a piega e imbutitura e, nel passaggio finale, lo stacco del prodotto.



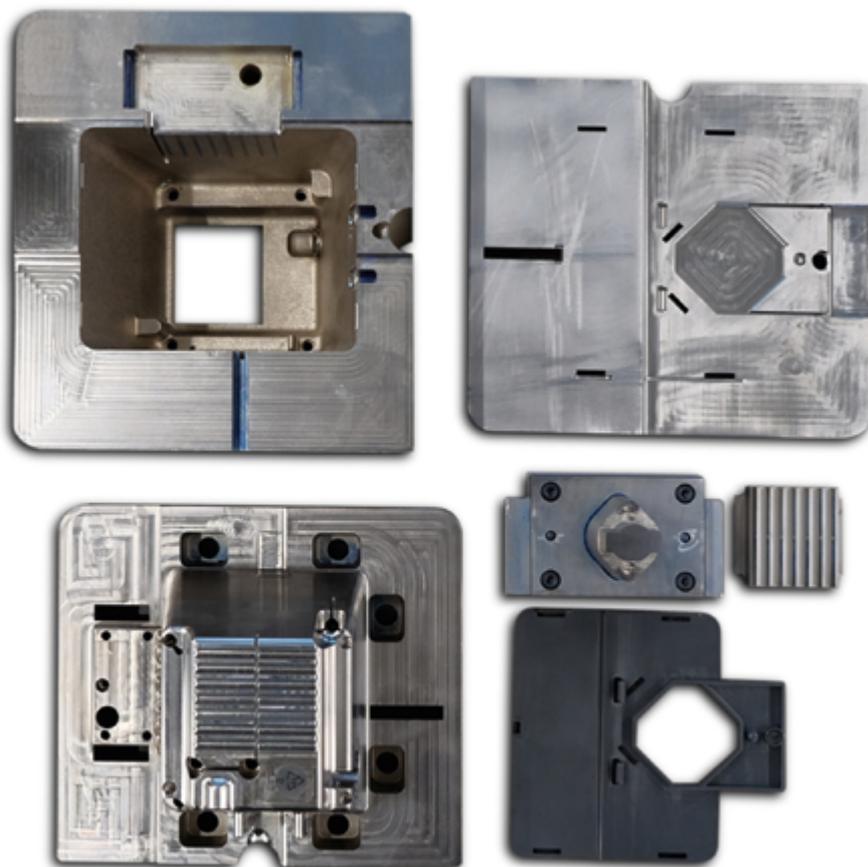
È molto prestazionale in quanto abbatte i costi di produzione, ma il suo costo deve essere giustificato da un lotto quantitativamente rilevante.

STAMPI A TRANSFER

sono, per tipologia, l'evoluzione del progressivo, in quanto hanno caratteristiche ancora di maggiore versatilità, poiché essendo il materiale da lavorare svincolato dal nastro (cioè lo sviluppo del pezzo è tranciato per intero) e trasferito da una stazione all'altra, consente di effettuare operazioni che con altri stampi non sarebbero possibili.

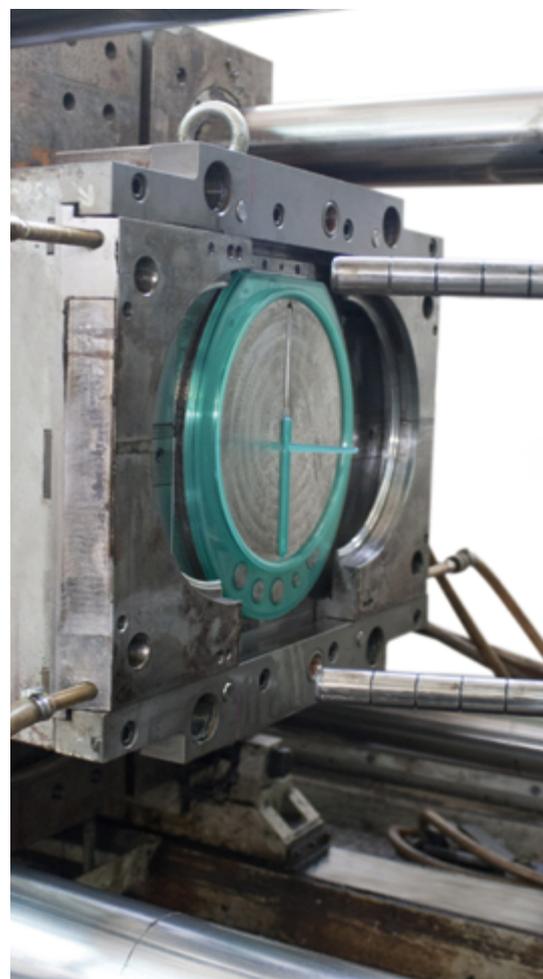
STAMPI A INIEZIONE

consentono di stampare particolari plastici su richieste di clienti; talvolta uno stampo a iniezione può prevedere movimenti interni per ottenere sagome in "sottosquadra".



Terenzi Srl è una realtà che opera da ormai quasi sessant'anni nell'ingegnerizzazione e industrializzazione del prodotto, sia tecnico che di design, con un focus su meccanica e sulla lavorazione di metalli e di plastiche, oltre che su progettazione e costruzione di stampi.

Le caratteristiche, la versatilità, le proprietà e la riciclabilità delle materie prime, il metallo e la plastica, danno vita a progetti concreti ed eterogenei secondo le richieste, utilizzando tecnologie che lavorano sinergicamente.



Terenzi srl

Via Tolstoj, 27/A

20098 S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880

T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

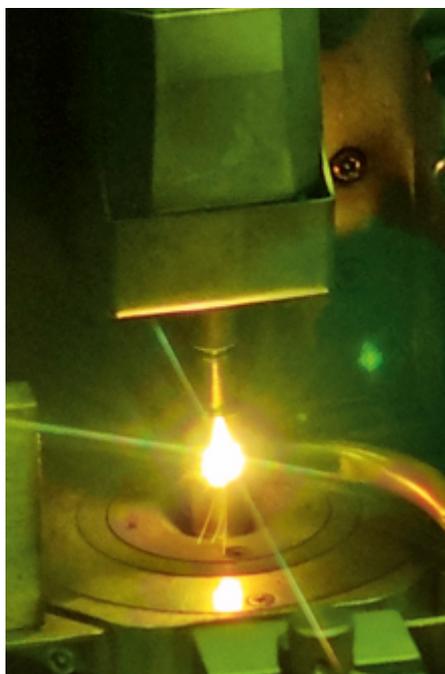
www.terenzisrl.it

M.C.A. srl

VERSO IL FUTURO... CON UN GRANDE PASSATO



M.C.A. TRANCERIA TRUCCAZZANO IN OLTRE TRENT'ANNI DI ATTIVITÀ SI È SPECIALIZZATA NELLA TRANCIATURA DI PARTICOLARI METALLI. QUANDO RICHIESTO, CI OCCUPIAMO ANCHE DEI RELATIVI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI DI ZINCATURA, NICHELATURA, ARGENTATURA, DORATURA, LAVAGGIO, MONTAGGI E SALDATURA LASER DI SOTTOGRUPPI PER I SETTORI Elettromeccanico, DELLA AUTOMAZIONE, AUTOMOBILISTICO E DEGLI ELETTRODOMESTICI



La attività produttiva della M.C.A. Tranceria Truccazzano consiste nella realizzazione di pezzi tranciati, assemblati e saldati laser destinati al settore elettromeccanico, pneumatico ed automobilistico.

Tranciati e tranciatura metalli

M.C.A. è specializzata nella realizzazione di tranciati di piccole e medie dimensioni in qualunque tipologia di metallo, compresi quelli nobili o pregiati quali argento, rame al berillio o acciai inossidabili e negli spessori variabili dal decimo di millimetro ad alcuni millimetri.

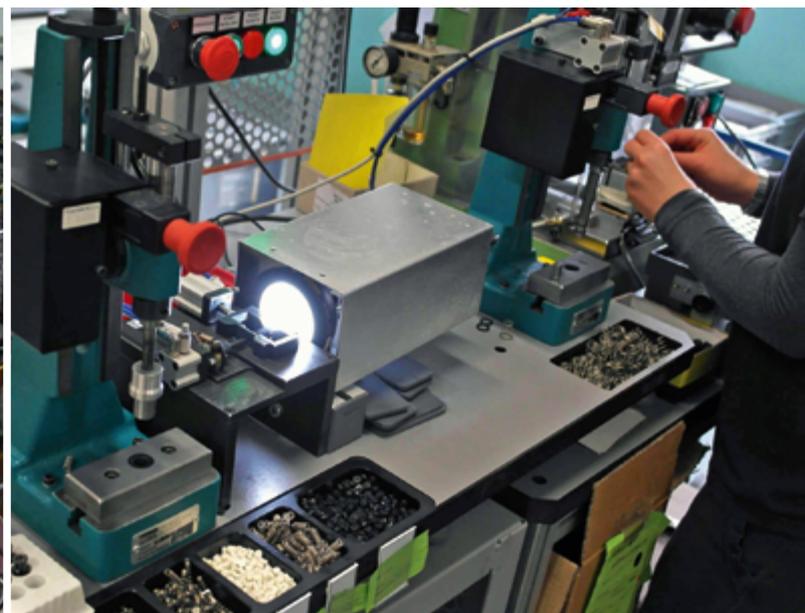
Grazie alle nuove tecnologie, siamo in grado di tranciare pezzi sviluppa-

ti sulle tre dimensioni e con pieghe, coniare, maschiare ed altro, anche con tolleranze centesimali. La presenza di una attrezzatura interna ci consente di produrre tutte le campionate e le pre-serie necessarie per lo studio di produzioni nuove.

Siamo specializzati nella progettazione stampi e nella produzione di:

- Anelli di sfasamento
- Piastrine di fissaggio
- Anelli magnetici
- Elementi di bloccaggio
- Terminali
- Fastoneria
- Staffe
- Saldature laser di gruppi canotto per elettrovalvole





Montaggi meccanici

Si eseguono lavori di montaggi meccanici di serie con sistemi semiautomatici e con macchine automatiche e robotizzate.

Effettuiamo inoltre lavori di piccola e media serie con operazioni manuali. Incluso stampaggi in plastica e co-stampaggi plastica con inserti metallici. Rivettature e saldature, anche ad ultrasuoni e laser, rientrano tra le tecnologie di assemblaggio normalmente adottate.

Progettazione e sviluppo montaggi meccanici:

- Elettropiloti
- Elettrovalvole 10, 15 e 22 mm
- Tipologia C.N.O.M.O. di Elettrovalvole

- Elettrovalvole per la depolverazione industriale
- Microscatti
- Cilindri pneumatici
- Regolatori di livello

Attrezzera stampi trancia

Attrezzera stampi trancia è un reparto specializzato nella manutenzione e costruzione di stampi trancia e attrezzature di montaggi.

Impiega 7 persone e occupa una superficie di circa 400 mq.

Oltre alle macchine convenzionali, il reparto attrezzera stampi trancia è dotato di: 2 fresatrici; 3 rettificatrici; 1 foratrice; 2 torni; 1 elettroerosione a filo e 1 a tuffo; 1 centro di lavoro e 2 forni per trattamenti termici di tem-

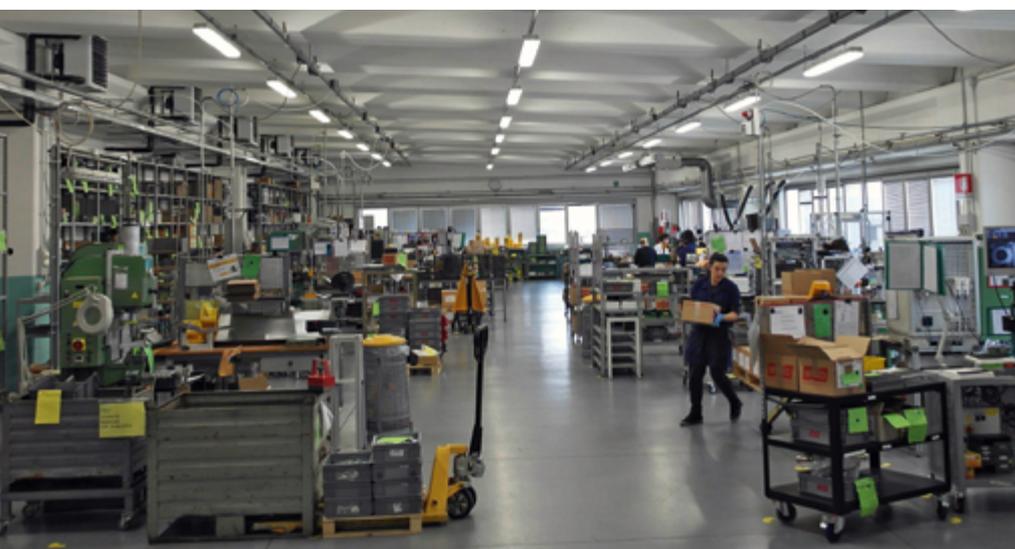
pra per soddisfare ogni richiesta dei nostri clienti.

Garanzia di Qualità

M.C.A. ha ottenuto la certificazione del proprio sistema qualità già nel 2002 ed oggi è certificata secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015 importante risultato che premia il costante impegno a garanzia dei propri prodotti.

Attenzione all'Ambiente

L'Azienda, sempre attenta alle problematiche ambientali, si è dotata di due impianti fotovoltaici, uno in funzione dal 2011 ed uno di recente realizzazione al fine di ridurre i consumi energetici e produrre energia pulita.



M.C.A. srl

Via Gran Sasso, 6H
20060 Truccazzano (MI)

T. +39 02 95309158

info@mcattruccazzano.it

www.mcattruccazzano.it



UNI EN ISO
9001:2015



CEMSA International srl

SALDATRICI CEMSA INTERNATIONAL SUL PALCOSCENICO DELLA **EUROBLECH 2024**

CEMSA INTERNATIONAL SRL SI PREPARA A PRESENTARE LE PROPRIE MACCHINE AD **EUROBLECH**, LA PRINCIPALE FIERA MONDIALE PER IL SETTORE DELLA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA, CHE SI TERRÀ A **HANNOVER DAL 22 AL 25 OTTOBRE PV. PRESSO IL PADIGLIONE 26, STAND F84**, L'AZIENDA ITALIANA PRESENTERÀ LE SUE SOLUZIONI INNOVATIVE PER LA SALDATURA, CONFERMANDO IL SUO RUOLO DI LEADER NELLA PROGETTAZIONE DI MACCHINE DI PRECISIONE PER DIVERSI SETTORI INDUSTRIALI. TRA LE TECNOLOGIE ESPOSTE, SPICCANO TRE MACCHINE DI PUNTA: **MRL F**, **MRT** E **SDP 60**.

MRL F SALDATRICE A RULLI PER TUBI, BOILER E BARILI



Una delle novità principali presentate da Cemsa sarà la **MRL F**, una saldatrice a rulli longitudinale progettata per la lavorazione di tubi, boiler e barili in lamiera zincata o acciaio inox. Grazie alla sua estrema precisione e versatilità, questa macchina è ideale per operazioni che richiedono una saldatura continua su superfici curve.

La **MRL F** garantisce ottime performance, anche su materiali con spessore fino a 1,0 mm, offrendo una soluzione affidabile e duratura per applicazioni industriali avanzate.



MRT SALDATRICE A RULLI TRASVERSALI



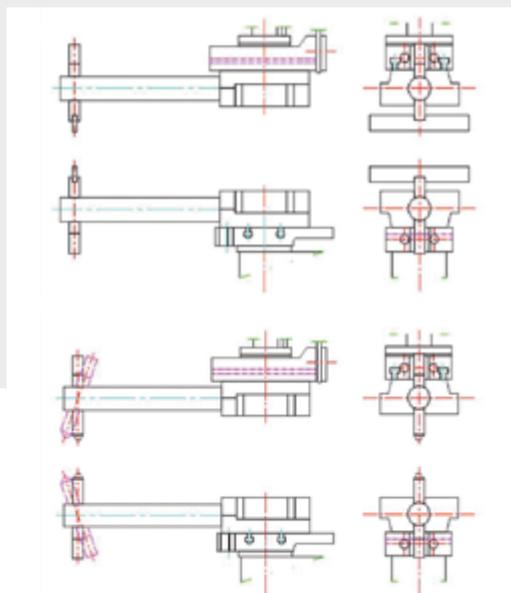
La **MRT** è una macchina a rulli trasversali che rappresenta il top in termini di versatilità. Disponibile in varie configurazioni, si adatta perfettamente a numerose esigenze produttive. Questa macchina è ideale per la saldatura trasversale di superfici piane o sagomate, con la capacità di gestire una vasta gamma di spessori e materiali. Progettata per ottimizzare i processi di produzione, la **MRT** si distingue per la sua precisione e l'affidabilità in cicli di lavoro intensi.



SDP 60 SALDATRICE A PUNTI E A PROIEZIONE



Infine, **Cemsa** presenterà la sua **SDP 60**, una saldatrice a punti e a proiezione estremamente versatile. Questa macchina può essere configurata con portapezzo e attrezzature personalizzate. Inoltre, è predisposta per integrazioni automatiche di carico e scarico, risultando adatta a linee di produzione automatizzate e ad alta efficienza. Caratterizzata da grande flessibilità, la **SDP 60** trova applicazione in settori che necessitano di una produzione rapida e precisa di componenti complessi.



Con una gamma di macchine all'avanguardia e un forte impegno verso l'innovazione e la sostenibilità, **Cemsa International** si prepara a lasciare il segno ad **EuroBLECH 2024**.

INNOVAZIONE E SOSTENIBILITÀ CON I SISTEMI A INVERTER

Tutte le macchine esposte da **Cemsa International** possono essere equipaggiate con innovativi *sistemi di saldatura a inverter*.

Questa tecnologia permette di ridurre i consumi energetici fino al 50%, in linea con le direttive di sostenibilità e ottimizzazione energetica dell'Industria 5.0.

L'uso dell'*inverter* non solo riduce l'impatto ambientale, ma contribuisce anche a diminuire i costi operativi, garantendo allo stesso tempo un'alta efficienza produttiva.



Visita lo STAND F84 NEL PADIGLIONE 26 per scoprire come queste soluzioni possono ottimizzare la tua produzione, garantendo al contempo un risparmio energetico significativo e un'eccellente qualità dei prodotti finiti.



CEMSA International srl
Via Piemonte, 25
20093 Cologno Monzese (MI)
T. +39 02 27301302
info@cemsa.it - www.cemsa.it



Canfor Utensili srl

DAL 1973 QUALITÀ ED ESPERIENZA

CANFOR UTENSILI S.R.L.

NASCE DA UN'IDEA DI FRANCO ZAPPAROLI, CHE NEL 1973 A MILANO, INVENTA "LA SONDA IN NYLON Ø 4MM" IN ALTERNATIVA ALLE MOLLE IN PIATTINA D'ACCIAIO COMUNEMENTE UTILIZZATE NEGLI IMPIANTI ELETTRICI. SUCCESSIVAMENTE LA SONDA IN NYLON HA AVUTO UNA COSTANTE EVOLUZIONE, SIA DAL PUNTO DI VISTA QUALITATIVO SIA DAL PUNTO INNOVATIVO E NEGLI ANNI A SEGUIRE, VENGO INVENTATE, REALIZZATE ED INTRODOTTE SUL MERCATO NUOVE SONDE SIA PER L'IMPIANTISTICA CIVILE CHE PER QUELLA INDUSTRIALE: QUALI LE SONDE IN NYLON-ACCIAIO O LE SONDE IN FIBRA DI VETRO. DA ALLORA IL NOME CANFOR UTENSILI RAPPRESENTA UN'AZIENDA LEADER NEL SETTORE DELLA PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SONDE PER ELETTRICISTI.



Dal 1985 **Canfor Utensili** introduce all'interno della propria gamma i contenitori ed aspi porta-sonda: validi strumenti che permettono di mantenere in ordine e sempre a disposizione le sonde. L'offerta proposta da **Canfor Utensili** è sicuramente tra le più assortite a disposizione oggi sul mercato, sia a livello nazionale, sia a livello internazionale.

L'ampia scelta di prodotti di alta qualità, permette, al singolo installatore elettricista, di trovare l'articolo che corrisponde al meglio alle proprie necessità, in considerazione sia del tipo di lavoro da svolgere sia del proprio budget economico.

Da sempre attenta alle esigenze degli installatori elettricisti, **Canfor Utensili**, ha affiancato alla gamma delle sonde altri prodotti di grande praticità, come la serie degli svolgicavo e la gamma delle calze tiracavi. Esistono inoltre prodotti specifici per la messa a dimora dei cavi elettrici, i liquidi antifrizione FLUID, i quali permettono di semplificare e risolvere i problemi relativi all'infilaggio e al tiro degli stessi all'interno delle condotte. Nei primi anni del nuovo Millennio sono stati

introdotti sul mercato nuovi prodotti di grande praticità ed utilità, alcuni dei quali coperti da brevetto, come la Sonda IDEAL® in Perlon® del 2007 e la serie degli Aspi Motorizzati IN.TI.® del 2008. Inoltre, dal 2006, è stata lanciata sul mercato un nuovo tipo di sonda dalle caratteristiche tecniche innovative e dalle notevoli prestazioni: la sonda DINAMICA in poliestere.

Negli anni questa sonda è stata oggetto di ulteriori studi ed evoluzioni e nel 2022 è stata introdotta sul mercato l'ultima nata: la 172, la sonda in poliestere più sottile (solo 2 mm di diametro) per l'installazione dei cavi elettrici all'interno delle condotte. Studiata e realizzata per aiutare l'installatore elettricista professionista nella posa della fibra ottica.

Dal 2019 l'Azienda ha ampliato la propria gamma di attrezzature brevettate introducendo gli svolgibobine mentre, dal 2020, sono stati introdotti i traccianti per interni ed esterni. Oggi, sul mercato nazionale ed europeo, il marchio **Canfor**, è considerato uno dei migliori per quanto riguarda la qualità e l'affidabilità dei prodotti per l'impiantistica civile ed industriale.

I prodotti **Canfor** sono sempre stati pensati, provati ed approvati per essere all'avanguardia, e si contraddistinguono per le eccellenti qualità delle materie prime, dalla scrupolosità dei controlli, e soprattutto dalla facilità d'impiego. Caratteristiche fondamentali del *Made In Italy*.

RICONOSCIMENTI

Grazie all'impegno giornaliero di tutto lo Staff, **Canfor Utensili**, è orgogliosa di condividere con Voi gli importanti riconoscimenti ottenuti in quasi 50 anni di attività.

→ Nel Giugno 2009 la Camera di Commercio ha premiato l'azienda conferendole il diploma per la lodevole attività e le ha assegnato la più alta onorificenza milanese l'Ambrogino d'Oro. La tradizionale cerimonia di consegna del prestigioso premio è avvenuta il 7 Dicembre 2009, giorno di Sant'Ambrogio, patrono della Città, presso il Teatro dal Verme di Milano.

→ Nel Gennaio 2010 l'azienda ha ricevuto il diploma d'onore e il Premio Mercurio d'Oro città di Milano. Il riconoscimento, che valorizza la capacità e l'impegno aziendale e tiene conto della correttezza commerciale, dello spirito imprenditoriale e della serietà professionale, è stato assegnato "a testimonianza dei meriti imprenditoriali e per sottolineare il significativo contributo della piccola, media e grande impresa allo sviluppo economico e sociale della comunità nazionale".

CERTIFICAZIONI

L'azienda, da sempre attenta a fornire soluzioni innovative ed efficienti per l'installatore elettricista professionista, pone molta attenzione alla qualità e alla sicurezza dei propri prodotti. Per valorizzare al meglio l'impegno quotidiano, la scrupolosa ricerca delle materie prime e la cura al singolo dettaglio, che da sempre contraddistingue ogni fase del processo produttivo ma soprattutto per tutelare maggiormente il Cliente, **Canfor Utensili**, ha scelto dal 1999 di dotarsi di un sistema di gestione per la qualità secondo la norma ISO 9001.

Canfor Utensili ha ottenuto la prestigiosa certificazione UNI EN ISO 9001:2015 per la "Progettazione e produzione di sonde passacavi, spirali, aspi e fluido scorricavo, per impiantistica civile ed industriale. Commercializzazione di utensili ed

accessori per elettricisti installatori". Una certificazione che impegna l'azienda al continuo miglioramento affinché l'utilizzatore finale trovi la propria soddisfazione nei servizi e prodotti offerti.

RISPETTO DELL'AMBIENTE ED ENERGIA PULITA

Un importante impegno che **Canfor Utensili** rispetta dal 2008 è quello preso verso l'ambiente. L'azienda pone molta attenzione ai temi che si rifanno al miglioramento delle politiche ambientali ed ecologiche.

Per questo motivo l'azienda, oltre ad aver dato dimora a molteplici essenze arboree all'interno della proprietà, ha installato sulla copertura dello stabilimento di Milano un impianto fotovoltaico che permette di evitare quasi 30 tonnellate di emissioni di CO₂ all'anno.



CANFOR®
UTENSILI srl

PRODOTTI ITALIANI

Canfor Utensili srl

Via Tridentina, 4 - Via Bolivia, 5
20157 Milano

T. +39 02 33202263

info@canfor.it - www.canfor.it

VESPA

SABBIATRICI S.R.L.

**DA 30 ANNI LEADER NELLA PROGETTAZIONE
E COSTRUZIONE DI SABBIATRICI E CABINE DI SABBIATURA
E GRANIGLIATURA AD ARIA COMPRESSA**



Una vasta gamma di prodotti che trova impiego in molteplici settori: dai cantieri navali e ferroviari, alle carpenterie metalliche, settore petrolchimico, carrozzerie industriali, ma anche edilizia e restauro.

VESPA SABBIATRICI SRL

Via Togliatti 29 - 20066 Melzo (MI) T. 02 95731179 - T. 02 95731180
commerciale@vespasabbiatrici.it

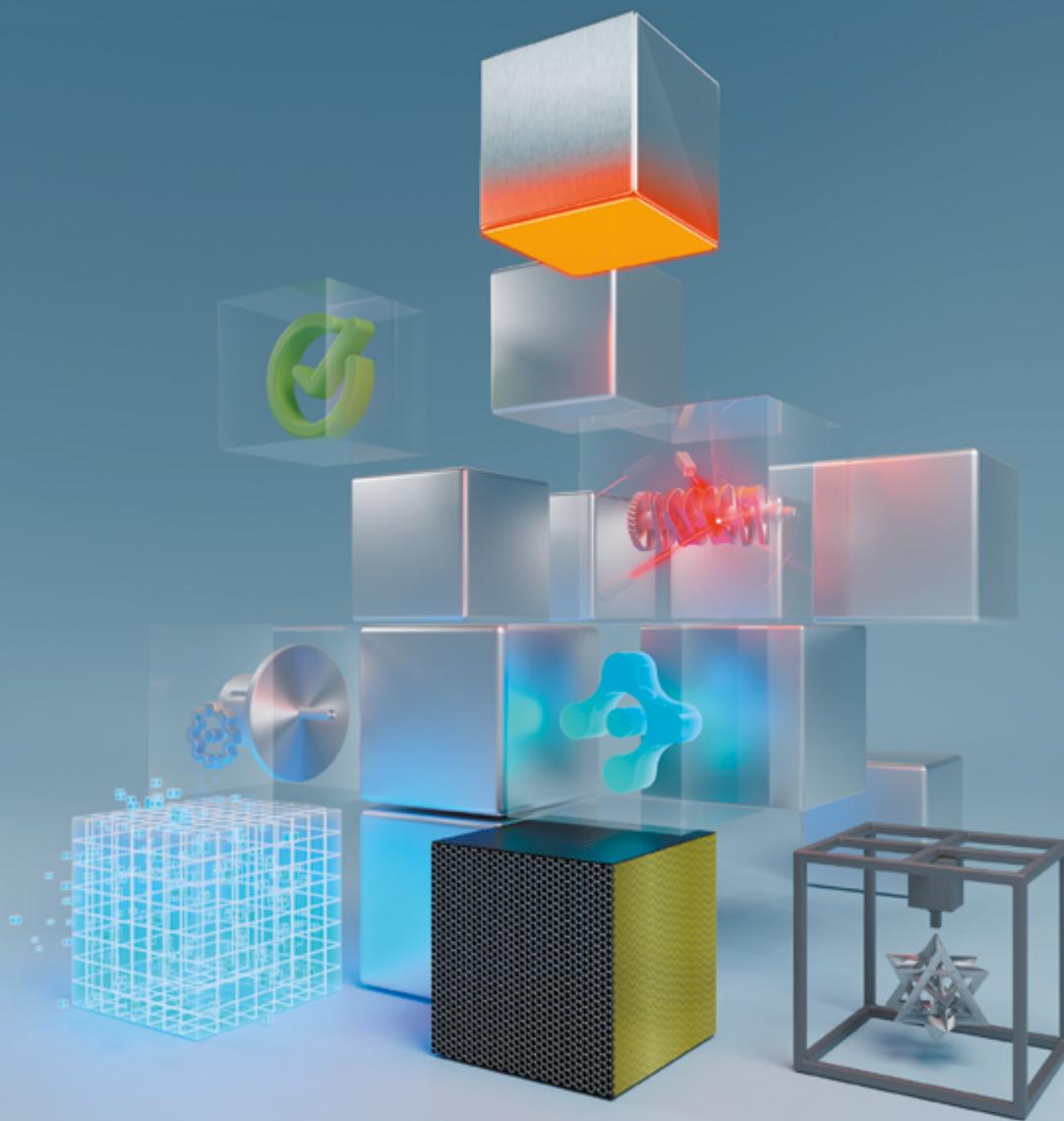
www.vespasabbiatrici.it



fieramilano

9-12/10/2024

TUTTE LE FACCE DELL'INNOVAZIONE



MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE,
DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT,
DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE,
TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING AND ADDITIVE
MACHINES, ROBOTS, DIGITAL MANUFACTURING
AND AUTOMATION, ENABLING TECHNOLOGIES,
SUBCONTRACTING.





dal 2008
G.A. Solutions

Consulenza Sistemi di Gestione ISO 9001, 14001, 45001

**CONSULENZA AZIENDALE PER LO SVILUPPO
E IMPLEMENTAZIONE DI SISTEMI AZIENDALI**



QUALITÀ

ISO 9001

AMBIENTE

ISO 14001



ENERGIA

ISO 50001

SICUREZZA

ISO 45001



G.A. SOLUTIONS di Gianni Mario Arnoldi & C. sas
Via Don Abele Iseni, 7 - 24011 Almé - Bergamo
T. +39 347 5126184 info@gasolutions.it

www.gasolutions.it

Eredi Baitelli spa

TORNERIA DI PRECISIONE NEL CUORE PRODUTTIVO DELLA LOMBARDIA



EREDI BAITELLI SPA È SINONIMO DI ECCELLENZA NELLA PRODUZIONE DI COMPONENTI TORNITI DI ALTA PRECISIONE. L'AZIENDA, CON SEDI E FILIALI DISLOCATE NEI PRESSI DI ERBUSCO, A BRESCIA, SI DISTINGUE PER L'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI REALIZZATI TRAMITE TORNITURA METALLICA. LE DIMENSIONI DEI COMPONENTI VARIANO DA 0,5 MM A 40 MM DI DIAMETRO, IDEALI PER SETTORI QUALI QUELLO IDROTERMOSANITARIO, AUTOMOTIVE E RACCORDERIA

Grazie a un parco macchine tecnologicamente avanzato e a un personale qualificato, **Eredi Baitelli** garantisce prodotti di altissima qualità, realizzati con materiali selezionati quali ottone, acciaio inox e alluminio.

L'azienda è dotata di torni automatici plurimandrino e monomandrino che permettono una produzione fino a 2.200 pezzi/ora per ogni macchina, con una lunghezza massima dei componenti di 320 mm; è da tempo specializzata anche nella lavorazione di leghe prive di piombo, in modo ecologicamente sostenibile e in ottemperanza alle richieste del mercato.

La precisione e l'affidabilità sono elementi centrali nell'offerta di **Eredi Baitelli**, che si distingue da sempre per la propria cura nel fornire soluzioni altamente specializzate per i propri clienti. I servizi includono un puntuale, estensivo e rigoroso controllo di qualità.

Una consulenza tecnica ad hoc prende in opportuna considerazione il settore industriale del cliente e si affianca anche nel processo successivo alla produzione: i prodotti vengono instradati a ricevere i trattamenti di superficie richiesti o necessitati, viene sempre garantita la piena tracciabilità e la massima flessibilità nelle consegne.

L'approccio ambientale dell'azienda è un aspetto fondamentale della sua mission. **Eredi Baitelli** investe in tecnologie ecocompatibili e ha ottenuto certificazioni di gestione ambientale e di sicurezza, tra cui ISO 14001 e ISO 45001, che attestano l'impegno costante per la sostenibilità, oltre alla medaglia di bronzo da *EcoVadis* per le sue performance aziendali negli ambiti ambientali, sociali e di governance (ESG). Con una presenza consolidata nei principali mercati internazionali, **Eredi Baitelli** si distingue come un partner affidabile per le imprese alla ricerca di qualità, precisione e soluzioni su misura nel competitivo settore della tornitura di precisione.



EREDI BAITELLI
SINCE 1945 PRECISION TURNING

Eredi Baitelli spa

Via A. de Gasperi, 43
25030 Zocco di Erbusco (BS)
Via Costa, 60/E
25030 Erbusco (BS)
T. +39 0307767811
info@eredibaitelli.it
www.eredibaitelli.it

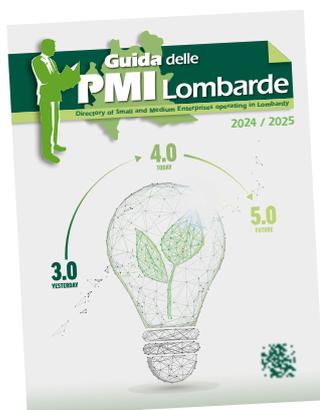
FATE CENTRO CON PMI Lombarde

PORTALE

www.pmilombarde.it

On line dal 2007, vanta un alto numero di visualizzazioni e contatti giornalieri certificati, con un trend in continua crescita per l'azione costante di promozione e l'ottima indicizzazione nei motori di ricerca.

Le aziende, prevalentemente manifatturiere, censite e complete di dati, testi plurilingue e link attivi, sono costantemente aggiornate.



GUIDA DELLE PMI LOMBARDE

Pubblicazione cartacea e digitale a periodicità annuale con l'obiettivo di divulgare un repertorio aggiornato e ragionato di selezionate realtà produttive della Lombardia. In formato elettronico, in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it

E-FOCUS MAGAZINE

Magazine digitale e cartaceo, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di informare raggiungendo un target mirato e selezionato. Un mezzo per veicolare idee e contenuti di qualità. **Diffuso online** a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'archivio storico. **E-FOCUS Magazine** è condiviso sui Social di PMI Lombarde, Facebook e LinkedIn.



**IL VOSTRO
MESSAGGIO
SARÀ DIRETTO,
MIRATO E...**

**A GRANDE
DIFFUSIONE**



**AD AMPIA
VISIBILITÀ**

**DI LUNGA
DURATA**



**PER EVIDENZIARE
LA VOSTRA ATTIVITÀ**

CONTATTATECI

**insieme troveremo
la giusta soluzione
per le Vostre esigenze
di comunicazione**



**Tel. 02 3319180
info@pmilombarde.it**

