

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

LARGO AI GIOVANI E AI “MENO GIOVANI” IL FUTURO DELLA NOSTRA MANIFATTURA

PRENDIAMO AL BALZO LA PALLA CHE CI HA LANCIATO STEFANO GARAVAGLIA CEO DI **MICROINGRANAGGI** CON IL SUO ARTICOLO CHE POTETE LEGGERE A PAGINA 2 E 3 DI QUESTO NUMERO DEL MAGAZINE

Le aziende manifatturiere spesso faticano a trovare nuove figure professionali per motivi legati a cambiamenti del mercato del lavoro, alla rapida evoluzione tecnologica e a fattori sociali ed educativi. In particolare, merita una riflessione l'aspetto relativo alla **formazione dei giovani da inserire in azienda**.

Scuole e istituti tecnici non sempre sono allineati con le dinamiche che regolano domanda e offerta. Inoltre, la formazione pratica, anche per carenza di docenti qualificati o per la soppressione in organico delle figure degli assistenti tecnici, spesso non è abbastanza focalizzata sulle tecnologie avanzate e sulle nuove esigenze produttive. Le aziende si trovano così a dover vicariare tale funzione e a investire tempo e risorse per istruire e attrarre le nuove leve. Negli ultimi anni, le aziende manifatturiere hanno rafforzato la collaborazione con istituti di formazione

allo scopo di migliorare la percezione di un settore che continua a portare con sé l'immagine di un ambiente lavorativo duro e faticoso, non sempre in linea con i valori di benessere e flessibilità che i giovani cercano.

E qui entrano in gioco l'**esperienza** e la voglia di **trasmettere conoscenza** dell'imprenditore e del dipendente senior. Sempre più spesso sentiamo parlare di *mentoring*, perché incentivare i giovani non significa solo offrire loro opportunità di lavoro, ma anche supportarli nello sviluppo delle loro capacità, nelle loro aspirazioni e nel loro percorso di crescita.

Di contro, sarebbe auspicabile che i giovani avessero un approccio più benevolo verso il lavoro in fabbrica. Le nuove generazioni, infatti, tendono a preferire carriere nelle professioni più "modernamente

percepite", non comprendendo che oggi un'impresa è tenuta a stare al passo con le innovazioni tecnologiche, quali la robotica e l'intelligenza artificiale, che stanno trasformando il settore manifatturiero.

Oggi, come in passato, l'incontro tra chi offre lavoro e chi inizia il proprio percorso professionale, sembra avvenire su un terreno sconnesso.

Per fortuna, oggi più che in passato, abbiamo una classe imprenditoriale preparata, flessibile, lungimirante, attenta al fattore umano e all'individuazione dei giovani più svegli e *smart*.

Occorrono tanta buona volontà e un atto di fiducia reciproco per affrontare le sfide in un contesto globale sempre più competitivo in cui giovani e "meno giovani" devono **fare squadra per raggiungere l'obiettivo del bene comune**.

**CONTATTATECI, TROVEREMO LA GIUSTA SOLUZIONE
PER LE VOSTRE ESIGENZE DI COMUNICAZIONE**

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.



SEGUICI

IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2/3	→ PAGINA 4	→ PAGINA 5	→ PAGINA 6	→ PAGINA 7	→ PAGINA 8	→ PAGINA 9	→ PAGINA 10/11	→ PAGINA 12
→ PAGINA 13	→ PAGINA 14	→ PAGINA 15	→ PAGINA 16/17	→ PAGINA 18	→ PAGINA 19	→ PAGINA 20/21	→ PAGINA 22	→ PAGINA 23

MICROingranaggi srl

FORMAZIONE TECNICA DI OGGI E DI IERI. QUALI DIFFERENZE?

PENSO CI SIA UNA GRANDE DIFFERENZA TRA CONOSCERE UNA PROFESSIONE E SAPERLA TRASMETTERE A DEGLI STUDENTI. IN ALTRE PAROLE PENSO CHE INSEGNARE SIA UN VOCAZIONE. O C'È O NON C'È. ERA COSÌ NEI PRIMI ANNI OTTANTA ED È COSÌ OGGI.

di **Stefano Garavaglia**



MICROjournal

microjournal.microingranaggi.it



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

Più volte in passato ho affrontato il tema della difficoltà nel reperire personale tecnico specializzato, una questione strettamente legata alla formazione tecnica nelle scuole.

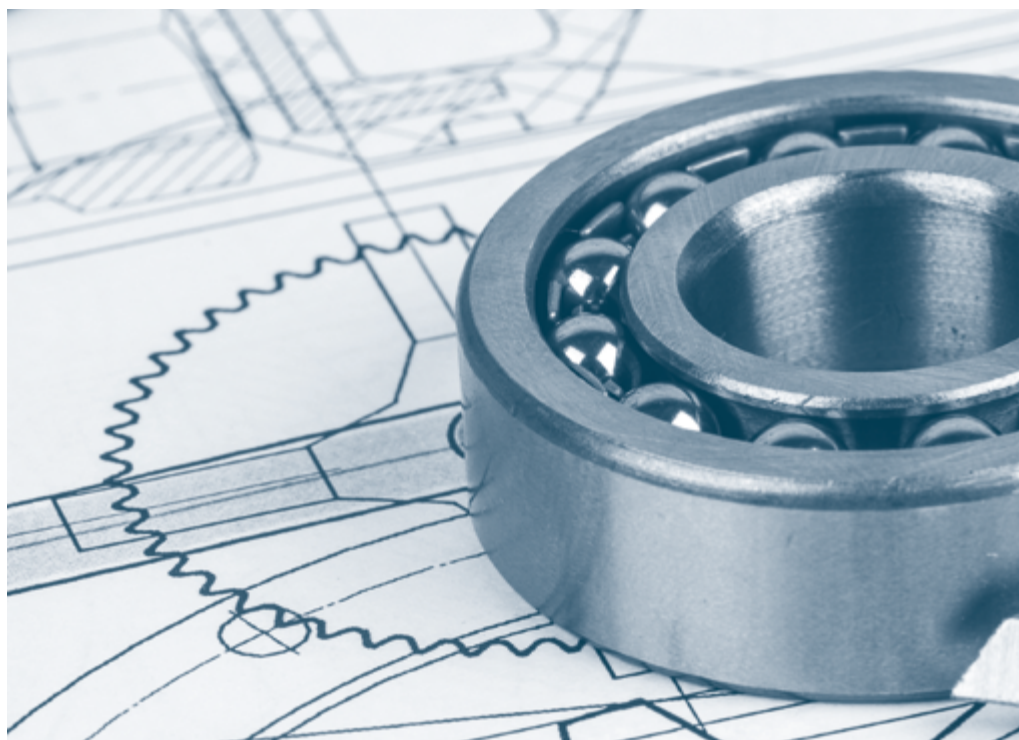
A questo proposito, alcuni di voi hanno evidenziato diverse criticità, tra cui la scarsa qualità nella selezione dei docenti, la riduzione delle ore di laboratorio, la diminuzione dei professori di ruolo, la mancanza di aggiornamento continuo e l'assenza di una verifica efficace sul rendimento degli insegnanti.

Sono passati decenni da quando mi sono diplomato in un istituto tecnico e devo dire che ricordo di aver avuto insegnanti molto preparati e altri che lo erano meno. Nella mia scuola,

inoltre, insegnavano ingegneri estremamente qualificati, che però non sapevano insegnare.

A livello generale io credo che ci sia una grande differenza tra conoscere una professione e saperla trasmettere a degli studenti. In altre parole penso che insegnare sia un vocazione.

O c'è o non c'è. Era così nei primi anni Ottanta ed è così oggi.



Detto questo, ritengo che i giovani periti tecnici di oggi siano molto diversi da come eravamo noi. Sono cambiati in parte negativamente e in parte positivamente.

Dal loro modo di lavorare, mi sembra di percepire, per esempio, che gli insegnanti oggi siano meno severi rispetto una volta.

Questo lo si evince da fattori come l'attenzione per i dettagli e la cura per il particolare che oggi spesso scarseggiano nei disegni dei giovani progettisti.

Come abbiamo visto più volte nel nostro MICROjournal un disegno tecnico deve sì essere univoco, completo e interpretabile da tutti, ma è importante che sia anche "bello", che appaia, cioè, ordinato ed equilibrato.

Un disegno tecnico è il biglietto da visita di un'azienda. Se è fatto male, ci si presenta malamente davanti a clienti e fornitori.

Ricordo che ai nostri tempi quando si consegnava un disegno che aveva anche solo con una piccola sbavatura, il professore ce lo strappava davanti agli occhi.

Inutile dire che la volta dopo la sbavatura non la facevi più.

Mi sono reso conto, inoltre, che i giovani progettisti di oggi sanno usare meno di una volta gli strumenti di misura e le macchine, questione che probabilmente deriva dalla diminuzione delle ore di laboratorio.

Come ho premesso, però, sono parecchie le caratteristiche positive di questi ragazzi.

A partire dalla conoscenza della lingua inglese che quasi tutti hanno e che oggi è una condicio sine qua non per lavorare.

Trovo inoltre che i giovani di oggi siano decisamente più svegli e "smart" di quanto lo fossimo noi e questo probabilmente dipende dalla quantità di messaggi e di input che ricevono fin dalla nascita (giochi educativi, genitori più attenti e coinvolti nella crescita e nella formazione dei figli, eccetera).

Il che ovviamente non può che ripercuotersi positivamente anche sul lavoro, evidenziando un potenziale enorme che, a mio avviso, andrebbe sfruttato molto di più.

Ciò però purtroppo molto spesso non accade perché questi ragazzi hanno la grande sfortuna di vivere in un momento di forte recessione eco-

nomica, il che li porta inevitabilmente a essere spesso molto sfiduciati perché vengono pagati poco, perché lavorano in cattive condizioni e perché non vengono gratificati.

Cosa ne pensate? Qual è la vostra impressione ed esperienza in proposito?



Stefano Garavaglia

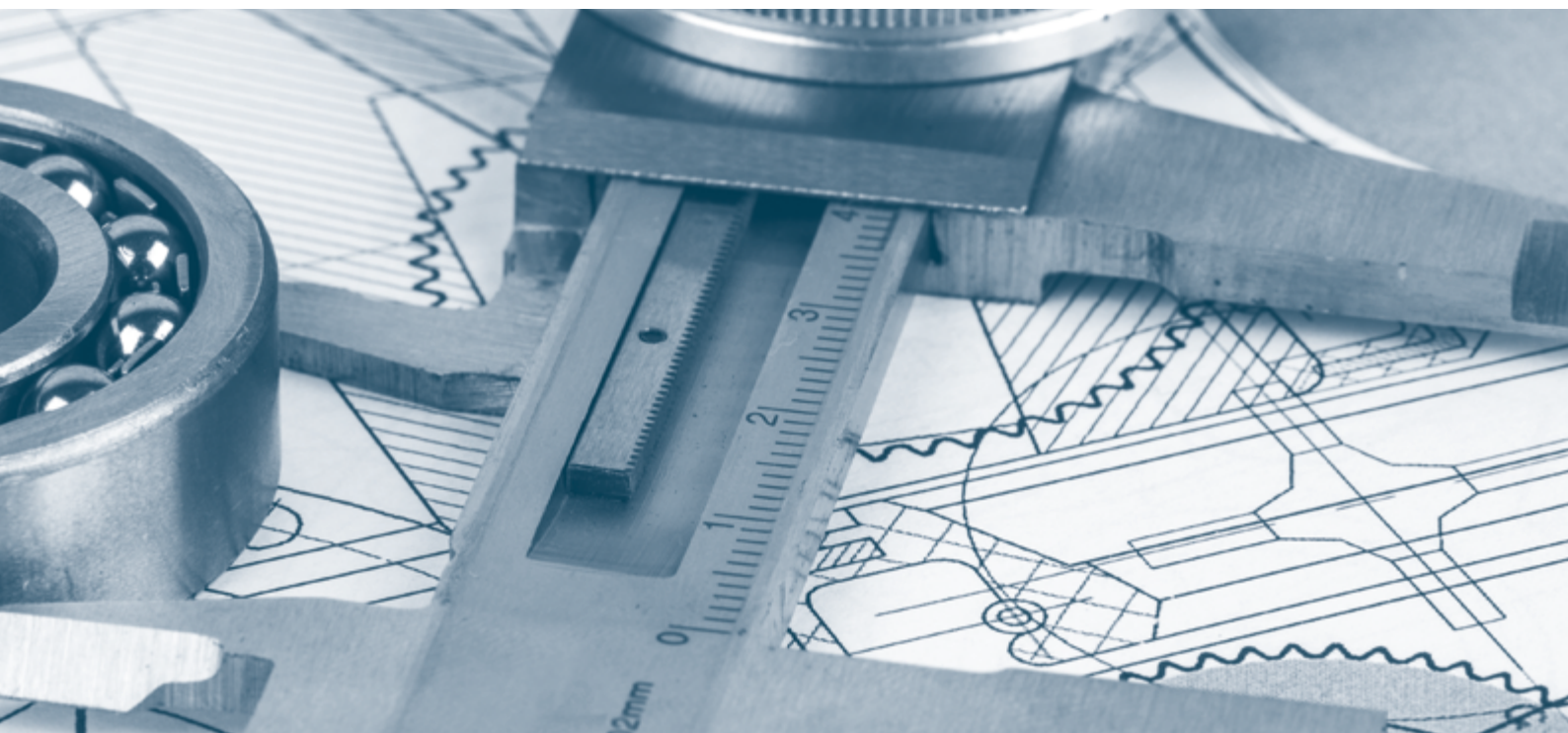
È il CEO di MICROingranaggi, nonché l'anima dell'azienda.

Per Stefano un imprenditore deve avere le tre C:

Cuore, Cervello, Costanza.

Cuore inteso come passione per quello che fa, istinto e rispetto per il prossimo.

Cervello inteso come visione, come capacità a non farsi influenzare da situazioni negative. Costanza perché un imprenditore non deve mai mollare.



AL FIANCO DELLA PICCOLA E MEDIA INDUSTRIA DAL 1946

Crescere insieme per lo sviluppo economico e sociale



A.P.I.
ASSOCIAZIONE PICCOLE E MEDIE INDUSTRIE
- DAL 1946 -

A.P.I., nata nel 1946, è il punto di riferimento per le PMI in Lombardia. Oggi il sistema A.P.I. conta quasi 2.000 industrie associate per circa 39.000 addetti, distribuite in tutti gli ambiti produttivi dal metalmeccanico all'edile, dal chimico al plastico, dal tessile al grafico e cartotecnico, ai servizi alla produzione, oltre alla sede di Milano si avvale di distretti per stare più vicino alle imprese sui territori, Monza - Brianza, Sud Ovest di Milano, Lodi, Pavia, e Bergamo.

Tutela, Efficienza, Sviluppo, Innovazione, Sostenibilità, Networking sono le aree strategiche di A.P.I. per garantire alle imprese di entrare a far parte di una community di imprenditori che guardano avanti per lo sviluppo delle PMI.

Negli oltre 75 anni di attività ha operato per valorizzare il ruolo delle PMI, condividendone i valori dell'importanza del lavoro e dello sviluppo economico, così da generare benessere nel territorio in cui operano e in quello nazionale. Tra gli obiettivi principali il sostegno della competitività delle imprese, la diffusione della "cultura d'impresa", la formazione del capitale umano (lavoratori e imprenditori) e la facilitazione delle relazioni tra gli imprenditori per la condivisione delle esperienze.

In particolare, A.P.I. vuole generare valore per le PMI, supportandole su molte

plici versanti - dalla rappresentanza istituzionale presso i più importanti contesti di consultazione e contrattazione, all'assistenza tecnica, alla formazione continua, alla presentazione di nuove opportunità per lo sviluppo imprenditoriale, alla contaminazione di esperienze attraverso il confronto, fino alla promozione di incontri e iniziative dedicate alle specifiche esigenze delle imprese. Tra gli aspetti chiave di questo periodo storico l'importanza di contribuire a costruire un ponte tra le generazioni, che siano di lavoratori o di imprenditori, infatti, è oramai imprescindibile per garantire la continuità delle PMI e per promuovere un solido futuro per il sistema manifatturiero.

A.P.I. è una "fabbrica" di progetti e soluzioni. Da sempre attenta alle nuove opportunità per le imprese e alla collaborazione con enti e istituzioni private, pubbliche e con il mondo accademico.

Attraverso un approccio sistemico ha attivato nel corso degli anni diverse partnership con le Istituzioni pubbliche per i progetti di sviluppo territoriale, ha sottoscritto accordi e dato vita a progetti e iniziative tra cui, ad esempio: quelli sul welfare, l'Industria 4.0, Transizione 5.0, intelligenza artificiale, la cyber security, la digital transformation, la sostenibilità, l'innovazione, l'internazionalizzazione, il passaggio generazionale, lo smart-work-

ing, la diffusione della cultura di impresa, delle nuove tecnologie; l'attivazione di corsi di formazione per lo sviluppo delle competenze imprenditoriali e manageriali. Ha coinvolto enti e istituzioni in seminari e iniziative per la valorizzazione del lavoro e lo sviluppo dell'atteggiamento imprenditoriale per fare impresa e per essere competitivi.

A.P.I. si propone come "agorà" e quindi "punto di incontro" tra la cultura del saper fare e della difesa del poter fare impresa con le nuove forme di sapere, lo sviluppo tecnologico e i nuovi mercati esteri per il costante miglioramento. È fondamentale lo sviluppo delle PMI per garantire l'occupazione e la ripresa economica e sociale.

A.P.I. collabora con *PMI Lombarde* per contribuire ad aumentare la consapevolezza dell'importanza strategica delle attività di comunicazione e marketing - anche attraverso l'uso dei migliori strumenti digitali e cartacei - per la crescita aziendale e per l'employer e personal branding.

**A.P.I. Associazione
Piccole e Medie Industrie**

📍 Viale Monza, 265 - 20126 Milano

☎ 02671401

🏠 www.apmi.it

✉ sviluppo@apmi.it

Digiway srl

PMI AL SICURO: 12 IDEE E UN GLOSSARIO



LA SICUREZZA INFORMATICA NON È UN LUSO PER GRANDI AZIENDE NÉ UNA IMPOSIZIONE. LA CYBERSECURITY È UNA CONDIZIONE ESSENZIALE PER LA SALUTE E LA PROSPERITÀ DELLE PMI. ESSA COSTITUISCE ANCHE UN VANTAGGIO COMPETITIVO PER CHI SCEGLIE DI ATTIVARSI TRAI PRIMI E IMPLEMENTARLA.

0. Glossario	15/04/2025
1. La tua azienda è pronta a reagire se qualcosa va storto... domani mattina?	15/04/2025
2. Quanto costa un fermo di produzione di 48 ore? E la perdita di fiducia dei clienti?	17/04/2025
3. Chi proteggerebbe i tuoi asset digitali mentre tutti dormono?	19/04/2025
4. Le email aziendali sono davvero sotto controllo... o basta un clic per aprire la porta?	21/04/2025
5. Hai visibilità su chi accede ai dati più sensibili, e da dove?	23/04/2025
6. Stai investendo sulla sicurezza o solo posticipando il problema?	25/04/2025
7. Il tuo cloud è sicuro... o stai pagando per una falsa tranquillità?	27/04/2025
8. Hai mai fatto un check serio sul rischio cyber della tua supply chain?	29/04/2025
9. Un collaboratore va via domani, cosa porta via con sé (anche involontariamente)?	01/05/2025
10. Le tue scelte IT sono guidate dalla strategia o dall'urgenza del momento?	03/05/2025
11. Chi in azienda ha davvero la responsabilità della sicurezza?	05/05/2025
12. La cybersecurity per te è un costo... o un vantaggio competitivo?	07/05/2025

DISCLAIMER Siamo una società di integrazione informatica: le nostre riflessioni si basano su esperienze dirette e relazioni professionali. Per questo, *Motivo e Ricetta* sono totalmente neutri dal punto di vista commerciale, mentre la *Lista della spesa* potrà includere suggerimenti su tecnologie e partner che conosciamo e in cui crediamo.

DIGIWAY

Digiway srl

Edificio Easypoint, 1° Piano Via Caldera, 21
20153 Milano (MI) T. +39 02 87158030
info@digiway.it - www.digiway.it

Qui spieghiamo perché essa è oggi imprescindibile e come affrontare concretamente il lavoro della sicurezza, dissipando al tempo stesso paure e falsi miti.

Questo articolo molto breve e sintetico, in realtà è una mappa operativa.

Ogni riga, della tabella in basso, rappresenta una priorità concreta, che ogni azienda dovrebbe considerare per migliorare la propria postura di sicurezza on line e la propria sicurezza informatica.

È l'indice di un percorso, progettato per aiutare gli imprenditori e i manager di PMI ad organizzarsi in base alle proprie priorità e ad andare dritti al punto.

L'approfondimento segue una struttura fissa, chiara e operativa, basata su tre elementi guida:

- **MOTIVO** – Perché è importante affrontare questo aspetto
- **RICETTA** – Come farlo, con un approccio concreto e sostenibile.
- **LISTA DELLA SPESA** – Le tecnologie e soluzioni per passare all'azione.

I CONTENUTI SARANNO PUBBLICATI SUL SITO DIGIWAY A PUNTATE, NELLE DATE INDICATE NELLA TABELLA.

Fino al 15 Maggio, saranno riservati ai lettori di **E-Focus** ai quali verrà permesso di accedere tramite l'immissione della seguente password: **€-fcsapr25!** (I caratteri € e ! Fanno parte della chiave)

[cybersecurity ebook](#)

per chi legge in cartaceo via **QR-code**





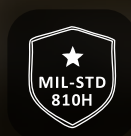
RUGGED EMBEDDED FANLESS PC

ALTE PRESTAZIONI | ELEVATA ESPANDIBILITA'



SCOPRI LE FUNZIONALITÀ ESSENZIALI DI UN RUGGED COMPUTER

Elevata espandibilità e modularità
Eccellente resistenza a shock e vibrazioni
Temperatura operativa estesa (-40° + 70°)
Range di alimentazione da 9 a 48 VDC





INTEGRAZIONI PERFORMANTI *high-performance integrations*

Attraverso l'integrazione di un dispositivo pneumatico ed elettronico si garantisce l'efficienza del rilevamento della corsa per posizionamenti pneumatici.

È possibile attraverso 2 tipi di sensori elettronici determinare il controllo della corsa da 32 fino a 1007 mm.

Il sensore di controllo posizione si inserisce direttamente nella cava a T del cilindro pneumatico, legge il movimento del magnete inserito nel pistone.

Attraverso un segnale analogico 0 - 10 o 4 20 mA o IO-LINK, da una risoluzione e ripetibilità di 0,1 mm; ed è calettabile sulla gamma completa di cilindri ISO 21287 e ISO 15552 e cilindri senza stelo.

Through the integration of a pneumatic and electronic device, the efficiency of travel detection for pneumatic positioning is guaranteed.

It is possible through 2 types of electronic sensors to determine the stroke control from 32 up to 1007 mm.

The position control sensor is inserted directly into the T-slot of the pneumatic cylinder and reads the movement of the magnet inserted into the piston.

Through an analogue signal 0 - 10 or 4 20 mA or IO-LINK, from a resolution and repeatability of 0.1 mm; and can be keyed onto the complete range of ISO 21287 and ISO 15552 cylinders and rodless cylinders.

industry **4.0**

- **Integrazione perfetta su cava a t**
Perfect integration on T-slot

SENSORE [sensor]:

ANALOGICO é da 0V - 10V; da 4 mA - 20 mA;

IO-LINK - settabili, IP 67

ANALOG from 0V - 10V; from 4 mA - 20 mA;

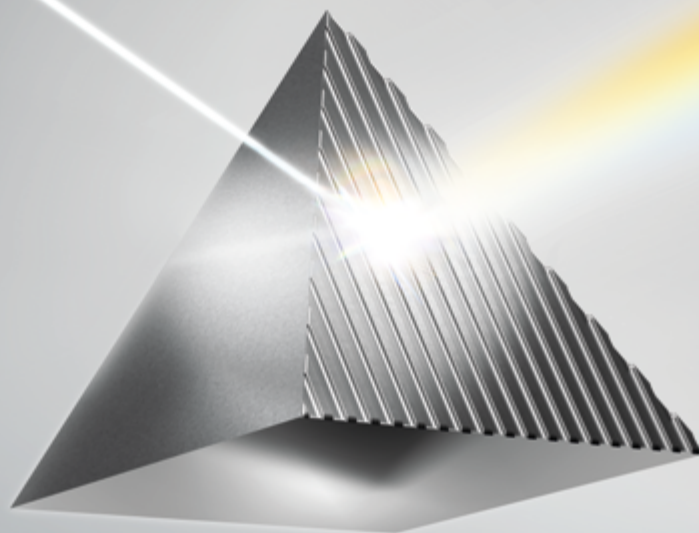
IO-LINK - settable, IP 67

CILINDRO [cylinder]:

- Versione stelo femmina o stelo maschio
Female rod or male rod version
- Versione contrapposta [opposite version]
- Esecuzione tandem [tandem execution]
- Versione con asta passante [version with through rod]
- Versione antirotazione [anti-rotation version]
- Versione antirotazione stelo passante
Anti-rotation version passing-through rod
- Versione semplice effetto [single effect version]
- Senza stelo versione OPM [rodless OPM version]

The bright side of metal forming

Macchine, impianti, attrezzature per la lavorazione di lamiere, tubi, profilati, fili e carpenteria metallica. Stampi. Saldatura. Trattamenti e finitura. Subfornitura. Robot, automazione e tecnologie abilitanti.



UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE



FIERA MILANO



Media Partner



CEMSA International srl

COMMISSIONATE DUE NUOVE **SALDATRICI GRG-MP-6T** IN ROMANIA E REPUBBLICA CECA

ALLA FINE DEL 2024, **CEMSA** HA FORNITO DUE NUOVE SALDATRICI **GRG-MP6T** A UNA MULTINAZIONALE LEADER NELLA PRODUZIONE DI GRIGLIATI PRESSATI ED ELETTROSALDATI

Destinati agli stabilimenti in Romania e Repubblica Ceca, questi impianti rappresentano un importante passo avanti in automazione e precisione, contribuendo a migliorare l'efficienza produttiva. La collaborazione tra l'azienda e **Cemsa** risale già al 2005, consolidando un rapporto basato su innovazione, affidabilità e competenza.



Tecnologia avanzata per una produzione ottimizzata

Le nuove macchine **GRG-MP-6T** sono progettate per la bordatura laterale di grigliati elettrosaldati e pressati, utilizzati nella realizzazione di scale, passerelle, recinzioni e infrastrutture industriali, richiedono processi di saldatura efficienti e di alta qualità. Dotate di 6-8 teste idrauliche, una luce di 1200-1600 mm e un trasformatore trifase CC, le saldatrici sono completamente gestibili tramite *touch*

screen e permettono all'operatore di:

- ➔ selezionare il programma di saldatura in modo intuitivo;
- ➔ visualizzare il ciclo di lavoro in atto, ottimizzando il caricamento del prodotto;
- ➔ automatizzare il processo con la possibilità di integrare un magazzino automatico di caricamento barre.

Questa ultima innovazione riduce drasticamente i tempi di lavoro: l'operatore non deve più caricare manualmente le singole piattine, ma si occupa solo della movimentazione del pannello principale. Un risparmio di tempo e risorse che si traduce in una maggiore produttività.

Efficienza triplicata, senza bisogno di saldatori esperti

Grazie alla tecnologia di saldatura a resistenza delle piattine, le **GRG-MP-6T** offrono una produttività equivalente a quella di tre saldatori certificati MIG/MAG, senza la necessità

di personale altamente specializzato. Questo permette di ottimizzare i costi operativi e garantire una produzione costante e di alta qualità.

Un futuro all'insegna dell'innovazione

L'adozione di queste soluzioni conferma il ruolo di **Cemsa** come partner tecnologico strategico nel settore della saldatura industriale. L'azienda italiana continua a sviluppare macchinari sempre più performanti, in grado di rispondere alle esigenze di un mercato globale in continua evoluzione.



CEMSA International srl

Via Piemonte, 25

20093 Cologno Monzese (MI)

T. +39 02 27301302

info@cemsa.it - **www.cemsa.it**

Servopresse srl

LINEA COILS E LINEE DI TAGLIO

SERVOPRESSE È UNA MEDIA AZIENDA AD AMMINISTRAZIONE PRIVATA CHE SI AVVALE DI UNA VENTINA DI PERSONE TRA DIPENDENTI E COLLABORATORI ESTERNI, NEI SUOI STABILIMENTI DI CIRCA 5.000 M² SITUATI TRA MILANO E NIZZA. PRODUCE UNA GAMMA COMPLETA DI **LINEE DA COIL** PER L'ASSERVIMENTO DI TUTTI I TIPI DI MACCHINE UTENSILI, COME PRESSE, CESOIE, PIEGATRICI, PUNZONATRICI, PROFILATRICI ECC.



Linea coil
mod. SMTCP 1300
AE T10 TR

Servopresse è stata fondata dai fratelli Cecchi, Silvano ed Umberto nel 1970 ed ormai da diversi anni, è la seconda generazione della famiglia che si occupa della gestione della Società: Dario, Lara e Paolo Cecchi, rispettivamente, responsabile tecnico, commerciale e finanziario.

Grazie al continuo sviluppo nella ricerca tecnologica, la qualità delle macchine prodotte e forti relazioni con i propri clienti e collaboratori, **Servopresse** oggi è una delle aziende leader in questo settore e i numeri ne sono la dimostrazione.

Infatti, attraverso un periodo di crisi che ha colpito il mondo intero in quasi tutti i settori, **Servopresse** è emersa più forte che mai con un notevole aumento del fatturato e con

ordini in portafoglio che garantiscono una buona copertura. La sua gamma di produzione completa è in grado di coprire tutte le dimensioni di coils fino ad una portata max di 20 tonnellate, uno spessore min/max. di 0,2 a 20 mm. e ad una larghezza min/max. da 200 a 2000 mm. Come:

- **Svolgitori**
- **Raddrizzatrici normali e alimentatrici**
- **Alimentatori elettronici**
- **Linee Tradizionali**
- **Linee Compatte**

• **Linee speciali** adatte a soddisfare le più particolari e sofisticate esigenze di lavorazione tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, linee di taglio, linea taglia disco, linee di micro perforatura ed imbottitura.

Presentiamo oggi una linea recentemente consegnata ad un'importante azienda specializzata nel settore dello stampaggio di pezzi per automotive inglese.

SI TRATTA DI UNA LINEA COIL AD ATTREZZAGGIO AUTOMATICO

Infatti questo gruppo compatto di svolgitura, raddrizzatura ed alimen-


**Reparto Montaggio
Servopresse Srl**

**Linea Saldatrice
testa-coda da coil
900 x 3 mm**

tazione è dotato di 6 assi di regolazione che automatizzano la fase di attrezzaggio della macchina.

Costruita su un unico basamento che include svolgitoro traslante, sella di caricamento e raddrizzatrice alimentatrice, ha il vantaggio di non richiedere fondazioni o allineamenti riducendo così le fasi di installazione. La versione presentata è un 15.000 kg. di portata 1300 mm di larghezza massima e in grado di lavorare spessori da 0,6 a 6 mm.

L'innovazione introdotta su questo tipo di impianti è l'automazione della fase di attrezzaggio, infatti dalla semplice scelta del programma di lavoro il sistema posiziona automaticamente svolgitoro, bracci di pressione, coni

di contenimento, guide autocentranti sulla larghezza del nastro; regola i rulli di raddrizzatura in funzione dello spessore e l'altezza della raddrizzatrice in funzione dell'altezza dello stampo. Inoltre nel programma vengono memorizzate anche le camme impostate e tutti i parametri di lavoro, il tutto con lo scopo di delegare al PLC la memorizzazione ed esecuzione delle impostazioni necessarie ad ogni cambio di produzione o cambio di operatore.

Questo tipo di soluzione è ideale per aziende che hanno una produzione molto differenziata, che non hanno la possibilità o necessità di destinare un solo operatore a gestire la linea e che hanno una produzione organizzata su più turni.

**Servo
Presse®**

Servopresse srl

Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)

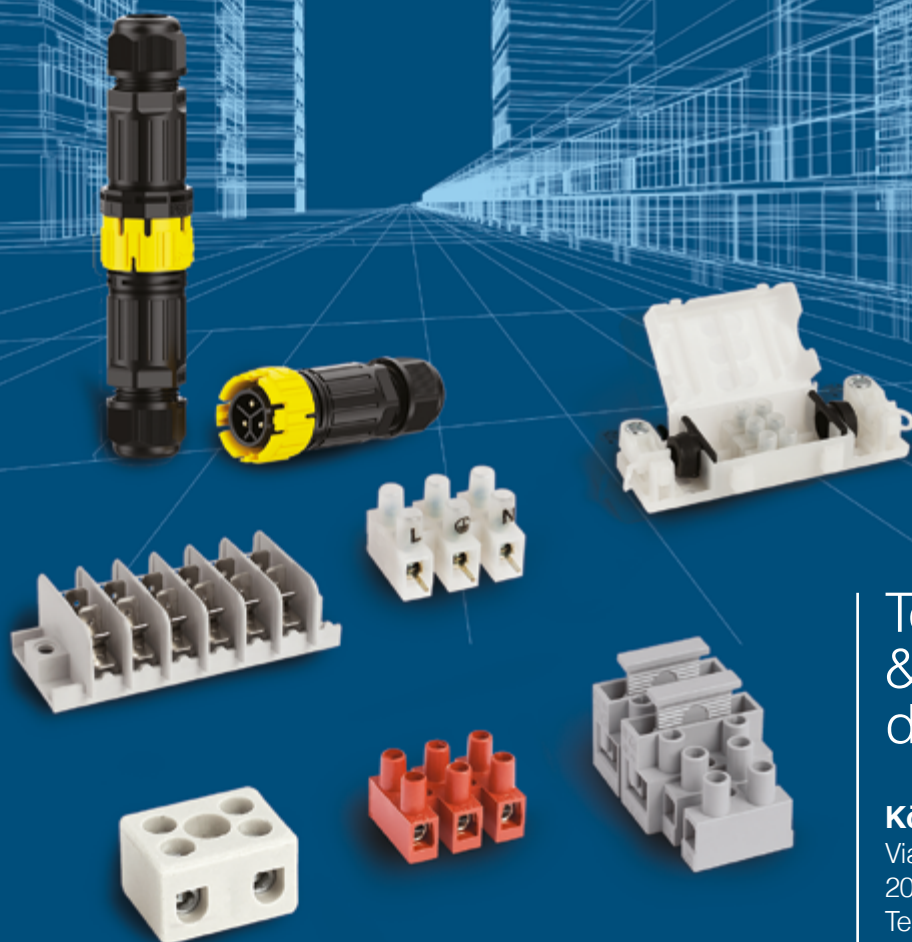
T. + 39 02 3285775

info@servopresse.it

www.servopresse.it



Since **1951**
connecting the world



Terminal blocks
& electrical connection
devices

Körner Srl

Viale Alessandro Volta 12,
20047 Cusago (Milano)
Tel +39 02 90119743

ok@korner.it - www.korner.it

O.M.A.S. srl

COSTRUZIONE STAMPI E TRANCERIA

O.M.A.S., NATA NEL 1962, OPERA NEI SETTORI DELLA TRANCIATURA DI MINUTERIE METALLICHE DI PRECISIONE E DELLA COSTRUZIONE DEGLI STAMPI PER LA LAVORAZIONE A FREDDO DELLA LAMIERA.

O.M.A.S. REALIZZA PRODUZIONI DI MEDIE E GRANDI SERIE DI PARTICOLARI DI PRECISIONE, PRINCIPALMENTE DA NASTRI CON SPESSORE DA 0,05 MM A 1,50 MM.



O.M.A.S. è oggi una realtà aziendale ben organizzata che è riuscita a mantenere inalterate flessibilità e rapidità di risposta alle esigenze del cliente. L'Azienda vanta esperienza tecnologica e know-how acquisiti in diversi comparti industriali quali, ad esempio, l'elettronica, la telefonia, l'automotive e l'elettromeccanica.

Negli anni **O.M.A.S.** è divenuta il punto di riferimento per una clientela sempre più ampia e pienamente soddisfatta ed annovera nel proprio parco clienti alcuni tra i maggiori gruppi di rilievo nazionale ed internazionale.

O.M.A.S. opera su commessa, ma è un terzista speciale che, oltre a competenza, professionalità e affidabilità, fornisce anche un'efficace consulenza tecnica per un valido supporto di co-design. L'Azienda è disposta su di un'area di 4.500 mq dei quali 2.500 coperti ove si sviluppano tutte le attività produttive: **PROGETTAZIONE - ATTREZZERIA - TRANCERIA**.

Dal 2010 l'azienda dispone di un impianto fotovoltaico della potenza di 127 Kwp che permette di coprire il 70% dell'energia annua utilizzata.

PROGETTAZIONE O.M.A.S. è in grado di progettare una vasta tipologia di stampi a blocco o progressivi. L'ufficio tecnico si avvale di sofisticati sistemi CAD sempre aggiornati ed in grado di realizzare attrezzature di precisione per l'ottenimento di particolari di elevato spessore tecnologico.

ATTREZZERIA In questo reparto O.M.A.S. produce gli stampi per la tranciatura di minuterie metalliche di precisione, stampi progressivi, stampi



con filettatrice incorporata, stampi per produzione di particolari con pastiglie in lega di argento trafilate, stampi a blocco.

TRANCERIA In questo reparto O.M.A.S. realizza produzioni di medie e grandi serie di particolari di precisione, principalmente prodotti da nastri con spessore da 0,05 mm a 1,50 mm. Molto vasta è la gamma dei prodotti tranciati (oltre 600). I materiali impiegati nella fase di tranciatura sono: leghe di rame (bronzo, ottone, alpaca etc.), acciaio dolce ed inox, leghe speciali. Il reparto di tranceria aziendale vanta attualmente un parco macchine composto da 25 presse automatiche a media/alta velocità con tonnellaggio da 15 a 80 tonn. (Bruderer, Ross, Pressix, Muffato, Legnani).

Certificata in base alla norma UNI EN ISO 9002:1994 fin dal 1997, O.M.A.S. ha nel tempo implementato il proprio Sistema di Gestione per la Qualità che oggi è certificato UNI EN ISO 9001:2015.



O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzeria Stampi

O.M.A.S. srl

Via G. Verga, 12 - 20088 Rosate (MI)

T. +39 02 90849026

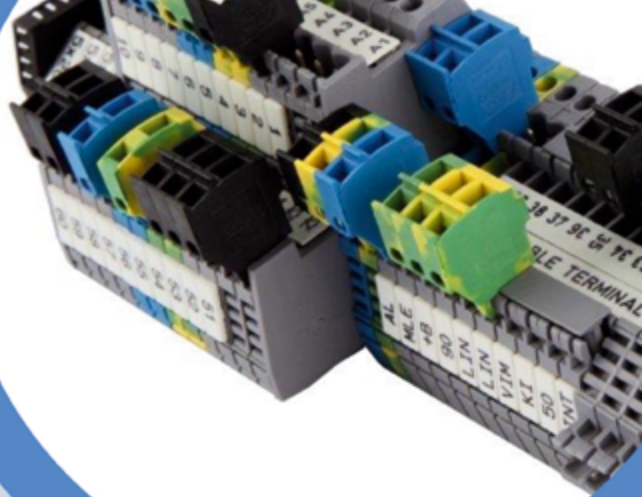
info@omasrosate.it

www.omasrosate.it

Script@ME 2.0



FACILE SCRIVERE DIFFICILE



Sistemi di Marcatura Marking System



Marcatura per la connessione
nei sistemi civili e industriali



QUANDO LA PRECISIONE
INCONTRA L'EFFICIENZA,
MORSETTITALIA
SEMPLIFICA LA COMPLESSITÀ
CON SOLUZIONI INTELLIGENTI.



M O R S E T T I T A L I A

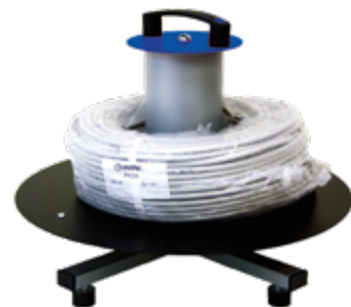
Morsettitalia S.p.A.
Via Santi, 13/1 - 20037 Paderno Dugnano (MI) Italy
Tel. +39 02 991 991 1 - Fax +39 02 910 820 22
morsettitalia@morsettitalia.com

www.morsettitalia.com
www.morsettitaliaweb.eu
www.morsettitaliaweb.com



Canfor Utensili srl

SOLUZIONI INNOVATIVE PER SVOLGERE LE MATASSE E LE BOBINE



NATA NEL 1973 DA UN'IDEA INNOVATIVA DI FRANCO ZAPPAROLI, LA **CANFOR UTENSILI** DI MILANO SI È SEMPRE CONTRADDISTINTA PER LA PROPRIA VOLONTÀ DI OFFRIRE UNA SOLUZIONE AMPIA E DI QUALITÀ ALL'ELETTRICISTA PROFESSIONISTA



Conosciuti sul mercato nazionale ed internazionale per la progettazione e la realizzazione di sonde professionali per l'installazione dei conduttori, offriamo anche tutta una serie di prodotti in grado di andare incontro a tutte le esigenze dell'elettricista installatore.

Noi di **Canfor Utensili** non offriamo solo prodotti ma realizziamo soluzioni in grado di agevolare il lavoro del professionista elettricista; in relazione al tipo di lavoro che è chiamato a svolgere, al tipo di contesto in cui deve operare e, non da ultimo, al budget a disposizione.

È in questa direzione che, oltre a progettare e realizzare sonde professionali specifiche per ogni settore ed esigenza, abbiamo pensato di ampliare e completare la nostra gamma di svolgicavo con nuovi prodotti dedicati allo svolgimento di matasse e di bobine: gli **Svolgibobine**.

Questi prodotti proposti si prestano per essere utilizzati sia all'interno di officine che all'interno dei cantieri ed aiutano l'installatore a sollevare, a svolgere o movimentare le matasse, sciolte o imballate, o le bobine.

Gli **svolgibobine** sono attrezzature studiate per essere innovative, ver-

satili e soprattutto di facile impiego. Sono realizzati con materiali di alta qualità, sono robusti e resistenti e risultano stabili su qualsiasi tipo di superficie. Inoltre, non da ultimo, sono leggeri, compatti, hanno un ingombro ridotto e, oltre ad essere completamente smontabili, non necessitano di manutenzione.

All'interno di questa gamma di prodotti si possono trovare soluzioni ideali per lo svolgimento di matasse di cavo sciolto o imballato oppure attrezzature specifiche per lo svolgimento di bobine, anche di grandi dimensioni.



Canfor Utensili srl

Via Tridentina, 4 - Via Bolivia, 5
20157 Milano
T. +39 02 33202263
info@canfor.it
www.canfor.it



OTIM srl

DA OLTRE 50 ANNI NELLA TRANCIATURA E IMBUTITURA DEL METALLO CON PASSIONE E PROFESSIONALITÀ

GESTITA DALLA FAMIGLIA LIMONTA DAL 1971, **OTIM SRL** È SPECIALIZZATA NELLA LAVORAZIONE A FREDDO DEI METALLI TRAMITE LO STAMPAGGIO, LA TRANCIATURA, L'IMBUTITURA E L'ASSEMBLAGGIO

L'azienda **OTIM** viene fondata nel 1971 da Francesco Limonta con l'aiuto dei figli Caterina e Luigi, entra nel mercato della tranciatura e dell'imbutitura dei metalli servendo importanti settori quali il condizionamento industriale, l'elettrodomestico, l'edilizia, l'automotive e l'elettromeccanico. Tra i punti di forza dell'azienda, che dal 2000 ha visto l'ingresso della terza generazione, oltre alle presse mecca-

niche (da 20 a 400 Ton) ed idrauliche (da 100 a 300 Ton) tecnologicamente avanzate, la capacità di realizzare internamente gli stampi da abbinare alle stesse. Da una parte trasformazioni velocissime, con esigenze che cambiano da un momento all'altro. Dall'altra, frenate improvvise di alcuni settori, impongono una certa capacità di diversificarsi.

“Siamo nel comparto della tranciatura ed imbutitura dei metalli, e la flessibilità, nel senso più ampio possibile del termine, è la chiave con cui le PMI italiane possono districarsi tra i mille nodi del mercato odierno”. Come spiegano Alessandro e Marco Limonta, titolari della bergamasca **OTIM srl**. “La flessibilità intesa in termini di lavorazioni richieste sia dei tempi di consegna – dice Limonta – è una delle



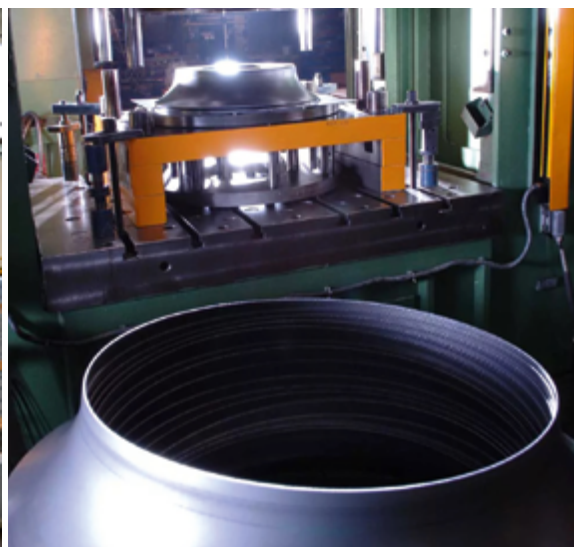
Alessandro e Marco Limonta, titolari di OTIM

caratteristiche che fa la differenza. Nel nostro caso, poi, avendo un buon parco macchine di diversa potenza e dimensione, possiamo realizzare particolari in metallo, sia di piccole che di grandi dimensioni e indifferente anche per grandi quantità di produzione così come per piccoli lotti.





Nel 2024 OTIM srl diventa green con un impianto fotovoltaico da 211 Kwp capace di coprire il 50% del nostro fabbisogno energetico annuo



E con tempi di risposta veloci, per quanto riguarda le consegne. La stessa cosa vale per la realizzazione degli stampi e di attrezzature, che possiamo costruire anche al nostro interno accorciando i tempi di realizzo. Siamo in grado, partendo dal disegno o da un prototipo, di seguire la progettazione e la realizzazione delle attrezzature e dei particolari, coprendo così l'intero processo d'industrializzazione del prodotto. I particolari possono anche essere forniti completi di assemblaggio, di saldature, filettature, bu-rattature, verniciatura e con qualsiasi trattamento chimico-galvanico, avvalendosi in questi ultimi casi d'aziende collaboratrici affidabili e qualificate".

OTIM è una vera e propria realtà di

riferimento al servizio di una clientela sempre più ampia (ad oggi sono circa cento clienti), grazie al know-how acquisito in tanti anni di esperienza, alla professionalità, alla dedizione ed alla passione da sempre dimostrate.

L'azienda è molto attenta ai cambiamenti nel settore produttivo, inserendo controlli digitalizzati e alimentatori elettronici di ultima generazione.

Tra i clienti di **OTIM** sono presenti aziende di fama nazionale. Si rivolge soprattutto ad una clientela italiana ma effettua anche alcune esportazioni all'estero, in particolare per Paesi europei. Oggi pur continuando a fornire i nostri settori storici, abbiamo inserito produzioni per articoli sportivi, reti per caschi moto e/o equitazione, for-

niamo nastri pre-forati per clienti nel settore profilatura e, grazie alla collaborazione con aziende leader produttrici di reti stirate e forate, produciamo articoli per facciate continue e doghe per controsoffitti.

OTIM

S.R.L.

Otim srl

Zona Industriale 1
V.lo Gattamelata, 2-4
Via Colleoni, 2-2a
24066 Pedrengo (BG)
T. +39 035 661234
commerciale@otimsrl.it
www.otimsrl.it

Cernierificio Valtoce srl

CERNIERE DI QUALITÀ E ARTICOLI SPECIALI

FONDATA NEL 1924 L'AZIENDA ESORDÌ IN FORMA ARTIGIANALE SVILUPPANDOSI PROGRESSIVAMENTE. NEL 1966 LA DITTA È NELLA ATTUALE SEDE DI GRAVELLONA TOCE DOVE, SU UNA SUPERFICIE DI 2500 MQ, È STATO REALIZZATO UN MODERNO STABILIMENTO DOTATO DI MACCHINARI E ATTREZZATURE DI AVANZATA CONCEZIONE TECNOLOGICA IN CONTINUO AGGIORNAMENTO



La produzione si è specializzata nella fabbricazione di cerniere, diventando un importante punto di riferimento nel settore.

La vasta gamma di prodotti comprende cerniere in acciaio galvanizzato, in ottone, in acciaio inossidabile, nonché cerniere a gambi filettati per mobili e infissi, commercializzati principalmente tramite i canali di distribuzione della ferramenta e della G.D.O.

Da diversi anni l'azienda ha affiancato alla produzione tradizionale la progettazione e fabbricazione di modelli speciali per particolari esigenze industriali, con la possibilità di soddisfare sia richieste di grandissima serie che lotti limitati.

Per questi ultimi, in particolare per i modelli destinati ad impieghi gravosi

con spessori di lamiera fino a 5 mm, vengono utilizzate le più avanzate tecnologie di taglio laser.

L'azienda è presente commercialmente in tutta Europa, con sbocchi di vendita anche in Medio Oriente, Africa e Asia ed è ovunque rinomata per la qualità dei prodotti e la puntualità nelle consegne.

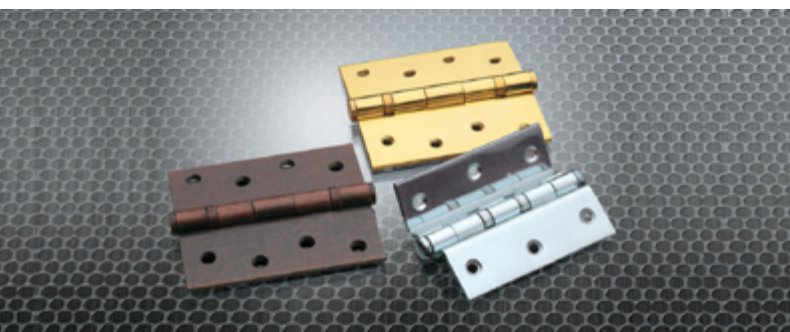
I NOSTRI PRODOTTI

- **cerniere in acciaio galvanizzato**
- **cerniere in acciaio inossidabile**
- **cerniere in ottone**
- **cerniere a gambi filettati**
- **articoli speciali**



CERNIERIFICIO VALTOCE
srl

Cernierificio Valtoce srl
Via Cirla, 10
28883 Gravello Toce (VB)
T. +39 0323848215
info@cernierificiovaltoce.it
www.cernierificiovaltoce.it



Fustellificio Lombardo srl

FUSTELLE, STAMPI, GUARNIZIONI, LAVORAZIONI DI PRECISIONE



LA NOSTRA AZIENDA PRODUCE FUSTELLE DAL 1919. ABBIAMO UNA CONSOLIDATA ESPERIENZA NEL PRODURRE FUSTELLE, ESEGUIRE FUSTELLATURE E LAVORAZIONI PARTICOLARI DI MECCANICA. METTIAMO A DISPOSIZIONE LE NOSTRE CONOSCENZE MATURATE NELL'ATTIVITÀ PRODUTTIVA, SEMPRE ALLA RICERCA DEL MIGLIORAMENTO E DELL'ACCURATEZZA DEL LAVORO

OPERIAMO NEI SEGUENTI SETTORI

► PRODUZIONE E PROGETTAZIONE STAMPI

Progettiamo e produciamo direttamente alcuni stampi per cerniere per tranciatura e piegatura, casalinghi, filtri e cordonatori

► LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

► FUSTELLE E FUSTELLATURA CONTO TERZI

Tra le nostre lavorazioni abbiamo:

Fustelle dal Pieno: per etichette cartotecnica, card, blocchetti pubblicitari, notes sagomati.

Per la produzione di fustelle americane collaboriamo con altre imprese
Lame sagomate utilizzate soprattutto per block notes e post-it

► FUSTELLE PER SETTORE MEDICALE E FUSTELLE ROTATIVE

► FUSTELLE PER PROVINI DI LABORATORIO

Norme UNI-ASTM-ISO-DIN-ANFOR

► GUARNIZIONI INDUSTRIALI

Produciamo e fustelliamo guarnizioni in gomma, gomma telata, esente amianto: stampi e fustelle per guarnizioni industriali

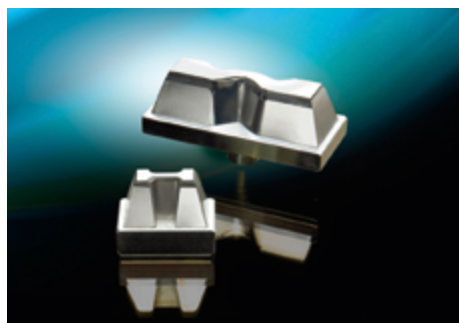
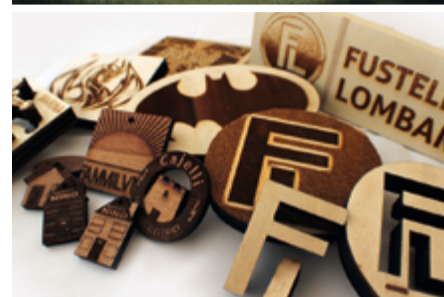
► TAGLIO LASER

La nostra azienda utilizza macchine laser per marcatura e taglio.

Marcatura legno - vetro - cuoio - pelle - plastiche - plexiglass - metalli - cartoni

Materiali per taglio legno - cuoio pelle - gomma - plastiche - spugne - cartone - carta - esente amianto

Settori casalingo, moda, industria



Fustellificio Lombardo srl

Via dell'Industria, 14/B

28924 Verbania (VB)

T. +39 0323586520

info@fustellificiolombardo.com

www.fustellificiolombardo.com

Tornos Technologies Italia srl

TORNOS SWISS XT

RIVOLUZIONA LA LAVORAZIONE DI PRECISIONE

LA VERSATILITÀ È UNA DELLE CARATTERISTICHE PRINCIPALI DI **SWISS XT**, CHE COMPRENDE **DUE MODELLI DISTINTI**:

► **SWISS XT 16**, PROGETTATO PER BARRE FINO A 16 MM, VANTA UNA VELOCITÀ MASSIMA DI ROTAZIONE DEL MANDRINO DI 12.000 GIRI AL MINUTO.

► SU OPZIONE, **SWISS XT 26** LAVORA CON BARRE FINO A 25,4 MM, CON AD UNA VELOCITÀ DEL MANDRINO LIMITATA A 10.000 GIRI AL MINUTO IN QUESTA CONFIGURAZIONE.

► **SWISS XT 32**, COSTRUITO PER BARRE FINO A 32 MM DI DIAMETRO, LAVORA IN MODO ECCELLENTE SU BARRE DI 38 MM SENZA LA NECESSITÀ DI UNA BUSSOLA DI GUIDA.

FLESSIBILITÀ E INTERCAMBIABILITÀ

Disponibile in tre diversi diametri - 16 mm, 25,4 mm e 32 mm - e in due configurazioni, a 8 e 9 assi lineari, la **Swiss XT** mostra la propria capacità di gestire una vasta gamma di operazioni di lavorazione. In particolare, la versione a 9 assi include un asse Z2, che facilita la foratura profonda e la tornitura bilanciata. L'elevata flessibilità di **Swiss XT** è evidente.

Un altro vantaggio notevole di **Swiss XT** è l'intercambiabilità degli utensili con le macchine Swiss DT e Swiss GT. Grazie alla capacità di ospitare fino a cinque motori per gli utensili, compresi quelli girevoli adatti a operazioni complesse come la filettatura e la dentatura a creatore. L'area di lavorazione modulare della macchina consente di integrare senza problemi dispositivi aggiuntivi come utensili per il tourbillonnage o la fresatura angolare, rendendola ideale per la produzione di una vasta gamma di pezzi.

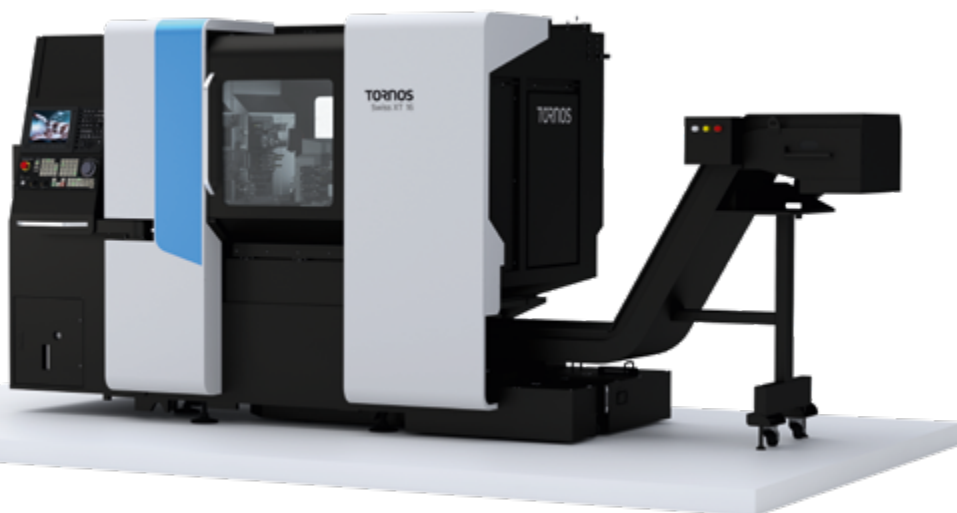
Una caratteristica notevole di **Swiss XT** è la sua capacità di operare sen-

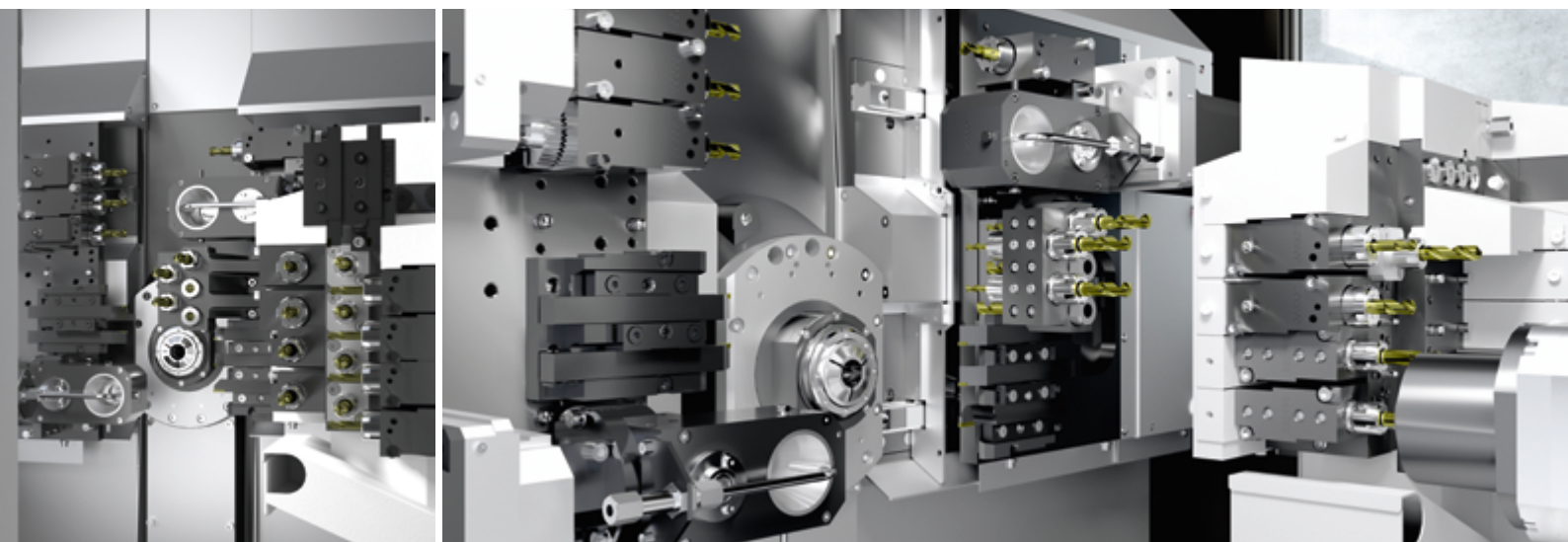
za bussola di guida. Soprattutto nel caso della versione da 32 mm, questo permette alla macchina di ospitare barre fino a 38 mm, offrendo così una maggiore libertà e riducendo in modo significativo lo spreco di materiale.

Questa caratteristica è particolarmente vantaggiosa quando si lavora con materiali costosi o quando le lunghezze di lavorazione sono ridotte.

POTENZA E PRECISIONE SONO AL CENTRO DEL DESIGN DI SWISS XT

Dotati di mandrini estremamente potenti, raffreddati a liquido e di cuscinetti in ceramica, sia il contromandrino che il mandrino principale vantano una potenza nominale di 8,2 kW, con una potenza massima fino a 10,5 kW. La coppia elevata di 20 Nm (massimo 27 Nm) assicura un taglio efficiente in diverse applicazioni. A seconda del modello, le velocità di rotazione variano da 8.000 a 12.000 giri/min, consentendo prestazioni ottimizzate in diversi scenari di lavorazione. Per aumentare la sua versatilità, **Swiss XT** dispone di un asse B plug-and-play. Questa caratteristica opzionale può essere facilmente adattata in qualsiasi momento, offrendo la possibilità di aggiornare le capacità della macchina in base alle esigenze. L'asse B consente di integrare utensili rotanti, un mandrino ad alta frequenza e operazioni aggiuntive di foratura e maschiatura, ampliando la gamma di possibilità di lavorazione. La configurazione a doppia banda di utensili di **Swiss XT** ne aumenta ulteriormente l'efficienza. Con una postazione utensili «double gang tool» e il controllo dell'asse B per la lavorazione frontale, la selezione e la pre-





parazione degli utensili sono semplificate, i tempi di non taglio vengono minimizzati, con una significativa riduzione dei tempi di ciclo.

Questa configurazione consente inoltre alla macchina di ospitare fino a 40 utensili fronte/retro, con un massimo di 12 utensili dedicati alla lavorazione posteriore. Ottimizzando la divisione dei processi tra lavorazione anteriore e posteriore, la **Swiss XT** garantisce quindi un'elevata produttività.

Un altro vantaggio notevole di **Swiss XT** è l'intercambiabilità degli utensili con le macchine Swiss DT e Swiss GT. Tornos ha progettato la **Swiss XT** per essere compatibile con i sistemi di utensili dei suoi predecessori, consentendo ai clienti che già possiedono macchine Swiss DT o Swiss GT di sfruttare gli investimenti già effettuati di utensili. Questa intercambiabilità non solo semplifica il passaggio a **Swiss XT**, ma offre anche risparmi sui costi e flessibilità nella pianificazione della produzione. Gli utenti possono trasferire senza problemi la loro configurazione di utensili e sperimentare prestazioni di lavorazioni coerenti tra i diversi modelli di macchina, garantendo un'integrazione senza problemi di **Swiss XT** nei loro flussi di lavoro di produzione esistenti.

La **Swiss XT** porta la lavorazione a un livello superiore, grazie al controllo simultaneo a 5 assi che utilizza l'asse B. Questa capacità consente di gesti-

re in modo flessibile la lavorazione di un'altra macchina e l'esecuzione di operazioni impegnative, come per esempio la contornatura di facce curve, aprendo nuove possibilità di ottenere forme complesse. La lavorazione simultanea con più utensili è resa possibile dai due mandrini e dalle quattro postazioni utensili di **Swiss XT**. Con l'aggiunta dell'asse Z2 sul posto utensile 2, la macchina consente di eseguire operazioni di taglio bilanciato, foratura e taglio del diametro esterno. Questa caratteristica massimizza la produttività e facilita l'efficienza delle operazioni multi utensile.

Swiss XT supporta la lavorazione a tre utensili sul lato anteriore, con la possibilità di eseguire una lavorazione supplementare con utensili posteriori sul posto utensile posteriore indipendente. Utilizzando postazioni utensili opposte, questa configurazione aumenta la produttività e amplia la gamma di opzioni di lavorazione.

Incorporando la tecnologia proprietaria ACB Plus (Active Chip Breaker Plus) di Tornos, **Swiss XT** riduce al minimo i problemi di aggrovigliamento dei trucioli durante la lavorazione di fori profondi di piccolo diametro e di materiali difficili da tagliare. L'ACB prevede la sincronizzazione degli assi X e Z con la rotazione del mandrino, rompendo efficacemente i trucioli e migliorando l'efficienza complessiva della lavorazione.

DESIGN OPERATIVO E PACCHETTO DI CONNETTIVITÀ TISIS

Tornos ha anche dato priorità a una maggiore operatività nel design di **Swiss XT**. La macchina è dotata di un grande schermo LCD touch panel da 15 pollici, con una migliore visibilità e un funzionamento intuitivo.

L'Interfaccia Macchina Tornos (TMI) semplifica le operazioni complesse come la lavorazione senza bussola, il monitoraggio della produzione e la gestione dell'offset degli utensili. I programmi NC possono essere comodamente inseriti/scaricati utilizzando una chiavetta USB o tramite la rete, grazie al pacchetto di connettività TISIS.

Grazie a TISIS, il funzionamento di Swiss XT non è mai stato così semplice, nonostante la sua complessità. TISIS offre una serie di potenti funzioni che semplificano la gestione della macchina e snelliscono i processi produttivi.

TORNOS

Tornos Technologies Italia srl

Via Achille Grandi, 1/B, 1/C
20017 Rho (MI)

T. + 39 0257681501

italia.contact@tornos.com

www.tornos.com

Steel Plastic srl

ORGANIZZARE LO SPAZIO **YOUR VISIBLE VALUE**

STEEL PLASTIC PROPONE UNA VASTA GAMMA DI CONTENITORI, CASSETTIERE ED ORGANIZER REALIZZATE IN RESINE TERMOPLASTICHE CHE, ABBINATE ALLA NOSTRA LINEA DI ARMADI, CARRELLI ED ACCESSORI IN METALLO GARANTISCONO UN'ORGANIZZAZIONE PRATICA E FUNZIONALE DELLO SPAZIO, CONIUGANDO SICUREZZA PER L'UTILIZZATORE FINALE E IL MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO

Una particolare attenzione viene riservata all'impatto ambientale investendo continuamente in tecnologie, sistemi e procedure *eco-friendly* per minimizzare l'impatto della produzione. Qualità, competenza tecnica e servizio sono oggi parametri principali per competere sul mercato e sono gli elementi fondamentali della strategia aziendale di **Steel Plastic**. Azienda inserita nel mercato globale con *know-how* all'avanguardia per competitività, tecnologia, innovazione e standard qualitativi in grado di assicurare, attraverso la progettazione e la personalizzazione dei suoi prodotti, soluzioni in grado di soddisfare tutte le esigenze della Clientela.



Steel Plastic srl

Via Dell'Artigianato, 7
20010 Bernate Ticino (MI)
T. +39 0384 328100
info@steelplastic.it
www.steelplastic.it

I NOSTRI PRODOTTI

TWIN BOX

Contenitori modulari, realizzati in polipropilene, resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80° C.

UNI BOX

Contenitori sovrapponibili e componibili, prodotti in resina termoplastica antiurti - PS AU -

KEY BOX

Contenitori sovrapponibili in materiale termoplastico resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80° C.

PANEL BOX

Pannelli pensili per contenitori della linea KEY BOX, realizzati in lamiera verniciata con resina epossidica nel colore grigio RAL 7035.

CARRY BOX

Carrelli contenitori della linea KEY BOX. L'aspetto antinfortunistico ha caratterizzato la loro progettazione.

EURO BOX

Contenitori sovrapponibili in formato EURO. Realizzati in PEHD.

STEEL BOX

Armadi costruiti in lamiera d'acciaio 10/10.

MULTI BOX

Cassettiere componibili realizzate in resina termoplastica resistente agli urti.

STAND

Espositori da banco, da parete e con base appoggio a terra in lamiera elettrosaldata.

SLIDE

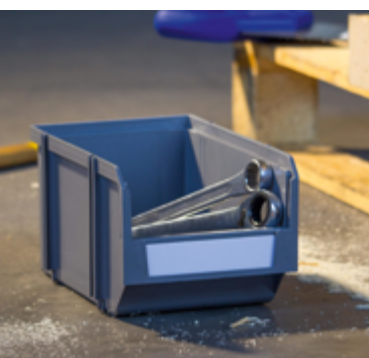
Armadi costruiti in lamiera elettrosaldata con barre di rinforzo.

BOX

Organizers e portautensili realizzati in polipropilene.

EASY

Sistema versatile di scaffalatura per lo stoccaggio di materiali leggeri.



WEBINAR & CORSI

APRILE
MAGGIO 2025

CICLO DI WEBINAR – SERVIZIO COMUNICAZIONE

TUTTI I MARTEDÌ ☹ dalle ore 11:30 – 12:30

LEADERSHIP FITNESS - I MARTEDÌ DELLA COMMUNITY

RELATRICE: Cristina Melchiorri, Advanced Smart Solutions S.r.l.

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

CORSO ORGANIZZATO DA PMI ENERGY IN COLLABORAZIONE
CON IL SERVIZIO INTERNAZIONALIZZAZIONE

02 APRILE 2025 ☹ ore 09:00 – 13:00

DOCUMENTI DI TRASPORTO E ASPETTI ASSICURATIVI
- VADEMECUM PER UNA CORRETTA SPEDIZIONE

DOCENTE: Avv. Enrico Pennacino

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

CORSO ORGANIZZATO DA PMI ENERGY IN COLLABORAZIONE
CON IL SERVIZIO AMBIENTE SICUREZZA QUALITÀ

03 APRILE 2025 ☹ ore 09:00 – 16:00

FORMAZIONE LAVORATORI: AGGIORNAMENTO

DOCENTE: Tecnico Esperto nel settore

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

WEBINAR AREA SOSTENIBILITÀ

04 APRILE 2025 ☹ ore 11:00 – 11:30

STRATEGIE PER UNA SUPPLY CHAIN RESPONSABILE

RELATRICI: Luciana Ciceri, Coordinatrice Area Sostenibilità A.P.I.
e Manola Perucconi, Responsabile Servizio Internazionalizzazione di A.P.I.

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

CORSO ORGANIZZATO DA PMI ENERGY IN COLLABORAZIONE
CON IL SERVIZIO FISCALE GESTIONALE SOCIETARIO

08 E 10 APRILE 2025 ☹ ore 09:30 – 12:30

CONTABILITÀ AVANZATA: DALLE SCRITTURE
DI RETTIFICA A BILANCIO D'ESERCIZIO

DOCENTE: Paolo Strada, Dottore Commercialista e Revisore Contabile

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

WEBINAR SERVIZIO INTERNAZIONALIZZAZIONE

09 APRILE 2025 ☹ ore 10:30 – 11:15

STRATEGIE DI SUCCESSO PER L'INGRESSO
NEI MERCATI DI SVIZZERA, AUSTRIA E GERMANIARELATORI: Claudio Pellegatta, Columdae Aps e Manola Perucconi,
Responsabile Servizio Internazionalizzazione di A.P.I.

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

EVENTO

11 APRILE 2025 ☹ ore 11:00 – 12:00

IL RUOLO DELL'ESSERE UMANO NELL'ERA
DELL'INTELLIGENZA ARTIFICIALERELATORI: Simone Dall'Angelo, Executive Advisor di Twig,
Valentina Dal Brun, Content Designer di Twig, Luciana Ciceri, Coordinatrice
Area Sostenibilità A.P.I. e Stefano Valvason, Direttore Generale A.P.I.

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

CORSO ORGANIZZATO DA PMI ENERGY IN COLLABORAZIONE
CON IL SERVIZIO AMBIENTE SICUREZZA QUALITÀ

14 E 16 APRILE 2025

☹ rispettivamente ore 09:00 – 18:00 e 9:00 – 13:00

ADDETTI AL PRIMO SOCCORSO - BASE - GRUPPO B E C

DOCENTE: Medico

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

WEBINAR SERVIZIO FISCALE GESTIONALE SOCIETARIO

18 APRILE E 30 MAGGIO 2025 ☹ ore 10:30 – 11:00

LA COMMUNITY DEL FISCALE

RELATORI: Michele Castellana, Responsabile Servizio Fiscale Gestionale
Societario A.P.I., Dott. Paolo Strada, Dott. Commercialista e Revisore Contabile

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

CICLO DI WEBINAR SERVIZIO LEGALE APPALTI

09 E 23 MAGGIO 2025 ☹ ore 11:00 – 11:30

PILLOLE DI PRIVACY PER PMI

RELATORE: Avv. Gian Paolo Valcavi, partner di freebly società benefit
tra avvocati s.r.l.

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

CORSO ORGANIZZATO DA PMI ENERGY
IN COLLABORAZIONE CON IL SERVIZIO COMUNICAZIONE

12 MAGGIO 2025 ☹ ore 14:00 – 18:00

TIME MANAGEMENT E TIME BLOCKING
PER IMPRENDITORI E MANAGER

DOCENTE: Cristina Melchiorri, Advanced Smart Solutions S.r.l.

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

CORSO ORGANIZZATO DA PMI ENERGY IN COLLABORAZIONE
CON IL SERVIZIO FISCALE GESTIONALE SOCIETARIO

14 E 15 MAGGIO 2025 ☹ ore 09:00 – 13:00

CONTROLLO DI GESTIONE E VALUTAZIONE D'AZIENDA

DOCENTE: Paolo Strada, dottore

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

WEBINAR AREA SOSTENIBILITÀ

16 MAGGIO 2025 ☹ ore 11:00 – 11:30

PMI E COMUNITÀ: SINERGIE PER UN IMPATTO POSITIVO
SUL TERRITORIORELATRICI: Luciana Ciceri, Coordinatrice Area Sostenibilità A.P.I.
e Luciano Peroni, Imprenditore, titolare di Condordietric Srl

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

CORSO ORGANIZZATO DA PMI ENERGY IN COLLABORAZIONE
CON IL SERVIZIO INTERNAZIONALIZZAZIONE

21 MAGGIO 2025 ☹ ore 09:00 – 13:00

I PAGAMENTI INTERNAZIONALI

DOCENTE: Avv. Enrico Pennacino

CLICcare QUI

PER SCARICARE LA LOCANDINA E ISCRIVERSI

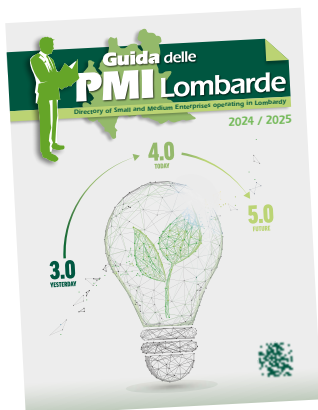
FATE CENTRO CON PMI Lombarde

PORTALE

www.pmilombarde.it

On line dal 2007, vanta un alto numero di visualizzazioni e contatti giornalieri certificati, con un trend in continua crescita per l'azione costante di promozione e l'ottima indicizzazione nei motori di ricerca.

Le aziende, prevalentemente manifatturiere, censite e complete di dati, testi plurilingue e link attivi, sono costantemente aggiornate.



GUIDA DELLE PMI LOMBARDE

Pubblicazione cartacea e digitale a periodicità annuale con l'obiettivo di divulgare un repertorio aggiornato e ragionato di selezionate realtà produttive della Lombardia. In formato elettronico, in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it

E-FOCUS MAGAZINE

Magazine digitale e cartaceo, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di informare raggiungendo un target mirato e selezionato. Un mezzo per veicolare idee e contenuti di qualità. **Diffuso online** a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'archivio storico. **E-FOCUS Magazine** è condiviso sui Social di PMI Lombarda, **Facebook** e **Linkedin**.



**IL VOSTRO
MESSAGGIO
SARÀ DIRETTO,
MIRATO E...**

**A GRANDE
DIFFUSIONE**



**AD AMPIA
VISIBILITÀ**

**DI LUNGA
DURATA**



**PER EVIDENZIARE
LA VOSTRA ATTIVITÀ
CONTATTATECI**

**insieme troveremo
la giusta soluzione
per le Vostre esigenze
di comunicazione**



**Tel. 02 3319180
info@pmilombarde.it**



SEGUICI